

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

报告编号: ZXT2405026-A

项目名称 中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套
家具项目(二期)

建设单位: 广东中泰龙家具集团有限公司

编制单位: 广东中鑫检测技术有限公司

2024 年 05 月

建设单位：广东中泰龙家具集团有限公司

建设单位法人代表：蒋红文

蒋红文

编制单位：广东中鑫检测技术有限公司

编制单位法人代表：董海锋

董海锋

项目负责人：符莲花

符莲花

报告编制：符莲花

符莲花

报告审核：刘 娇

刘娇

报告审定：吕培军

吕培军



建设单位：广东中泰龙家具集团有限公司

联系人：黄 城

电话：18024217116

邮编：528400

地址：中山市南区树涌工业园



编制单位：广东中鑫检测技术有限公司

联系人：符莲花

电话：0760-88555139/19966325721

邮编：528400

地址：中山市西区港隆南路 20 号工业厂房

三幢四层 A 卡

目 录

1、项目概况	1
2、验收依据	4
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	4
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	4
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其批复	4
3、项目建设情况	6
3.1 地理位置及平面布置	6
3.2 建设内容	12
3.3 产能、主要原辅材料及用电	14
3.4 主要生产设备	18
3.5 水源及水平衡	32
3.6 二期工程生产工艺	35
3.7 项目变动情况	36
4、环境保护设施	37
4.1 污染物治理/处置设施	37
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	39
5、环境影响报告书（表）主要结论与建议及审批部门的审批决定	43
5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议	43
5.2 审批部门审批决定	44
6、验收执行标准	45
6.1 废气	45
6.2 噪声	45
6.3 固体废物	46
6.4 总量控制指标	46
7、验收监测内容	47
8、质量保证和质量控制	49
8.1 监测分析方法	49
8.2 监测仪器	49
8.3 人员能力	50
8.4 质量保证和质量控制	50
9、验收监测结果	54
9.1 生产工况	54

9.2 污染物排放监测结果	56
10、验收监测结论	63
10.1 环保设施处理效率监测结果	63
10.2 污染物排放监测结果	63
10.3 工程建设对环境的影响	63
11、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	64
附件 1：企业营业执照	66
附件 2：中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目 环境影响报告书》的批复	67
附件 3：验收监测委托书	73
附件 4：分期验收说明	74
附件 5：中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目一期竣工环保验收意见	95
附件 6：中泰龙威利智慧家居科技产业园 3# 厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告专家评审 意见	106
附件 7：竣工环保验收自查表	109
附件 8：验收工况说明	112
附件 9：企业环保管理制度	115
附件 10：环境应急预案	118
附件 11：噪声防治措施	120
附件 12：危险废物处理合同	122
附件 13：污染物排放口规范化设置通知	128
附件 14：投资概括说明	130
附件 15：验收检测报告	131
附件 16：竣工调试公示截图	142
附件 17：排污许可证	143
附图 1：现场/勘察照片	144
附图 2：部分现场采样照片	145
附图 3：环保设施照片	147
附图 4：危险废物暂存间	148

1、项目概况

项目名称：中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期）

项目性质：改扩建

行业类别：C2110 木质家具制造、C2190 其他家具制造

建设单位：广东中泰龙家具集团有限公司

建设地点：中山市南区树涌工业园（中心坐标 N22°26'3.811"、E113°18'19.267"）

建设单位联系人：黄 城 （电话：18024217116 ）

建筑规模：项目用地面积为 60191.1m²，建筑面积为 225585.92m²。建筑物主要包括 1#生产厂房、2#仓库厂房、3#生产厂房、4#宿舍楼、5#门卫室、6#化学品仓、7#电房，以及环保治理设施、危废仓等

工程投资：总投资 120000 万元，其中，一期工程投资 110000 万元，其中环保投资 2000 万元；二期工程投资 8000 万元，其中环保投资 380 万元

劳动定员：目前劳动定员 1000 人，在厂区内食宿

劳动制度：年工作 312 天，每天 1 班制，每班 8 小时（08:15-12:00，13:45-18:00）

项目的历史情况：

项目的前身为中山威利家具有限公司，中山威利家具有限公司于 2003 年 11 月环保立项，占地面积 5000 平方米，经营规模为年产桌类 18000 件、柜类 9000 件、椅类 45000 件。2007 年进行扩建，扩建后占地面积 17952 m²，经营规模为年产桌类 12000 件、柜类 10000 件、椅类 50000 件。2007 年 6 月 14 日通过了竣工环境保护验收，2017 年 1 月企业排污证到期后未续证，处于停产状态。

为响应工改，企业于 2021 年 4 月拆除全部厂房和生产设备，在原地块建设“中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目”，2022 年 11 月厂房建设完成。2023 年 3 月企业委托中山市鑫诚环保技术有限公司编制了《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》，于 2023 年 7 月 26 日取得环评批复（中环建书[2023]0019 号）。《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》申报的建设规模为：项目总用地面积 60191.1 m²，总建筑面积 225585.92 m²，总投资为 120000 万元，其中环保投资 2400 万元。改扩建后主要从事家具的生产、销售，年产家具 38.1 万套，主要包括实木/油漆班台 1.5 万套、实木/油漆文件柜 1.5 万套、实木/油漆会议台 0.8 万套、实木/油漆条

桌 2.5 万套、实木/油漆演讲台 0.5 万套、实木/油漆茶几 2 万套、实木/油漆洽谈台 0.6 万套、实木/油漆茶台 0.5 万套、实木/油漆木床 0.5 万套、实木/油漆茶水柜 0.5 万套、实木/油漆矮柜 0.5 万套、实木/油漆接待台 0.2 万套、实木/红木班台 0.6 万套、实木/红木文件柜 0.3 万套、实木/红木三人位沙发 0.3 万套、实木/红木双人位沙发 0.3 万套、实木/红木单人位沙发 0.3 万套、实木/红木茶台 0.3 万套、实木/红木博古架 0.3 万套、实木/红木床 0.3 万套、实木/红木餐桌 0.3 万套、实木/红木椅子 0.4 万套、板式/胶板班台 4.3 万套、板式/胶板文件柜 3.3 万套、板式/胶板会议台 1.2 万套、板式/胶板条桌 0.7 万套、板式/胶板演讲台 0.2 万套、板式/胶板茶几 1 万套、板式/胶板洽谈台 0.7 万套、板式/胶板茶台 0.2 万套、板式/胶板木床 1.2 万套、板式/胶板茶水柜 1 万套、板式/胶板矮柜 1 万套、板式/胶板接待台 0.2 万套、板式/胶板屏风位 1.3 万套、软体/沙发 1.8 万套、软体/椅子 5 万套。

《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》审批后，项目采取了整体设计，分期投入、分期验收的方式，于 2023 年 8 月对一期工程的建设内容及配套的环保设施进行了竣工环保验收（一期工程竣工环保自主验收意见见附件 5）。

项目二期建设内容为 1#厂房 1F 的断料及分切、开料及机加工、砂光等生产工序，3#厂房 2F~4F 的开料及机加工、砂光等生产工序。原环评报告书审批的 3#厂房开料及机加工、砂光工序设有 9 套粉尘治理措施对应 9 条粉尘排气筒，由于位置调整，3#厂房 1F 至 5F 的 8 条粉尘废气经治理设施处理后合并为 2 条排气筒排放，3#厂房 6F 的 1 条粉尘废气处理措施和排气筒不变。企业为此编制了《中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告》，通过分析论证，上述变动属于非重大变动，可以纳入竣工环保验收（非重大论证报告专家评审意见见附件 6）。

目前，二期工程对应的生产设备及配套的环保设施已投入环保试运行，具备竣工环保验收条件。

本次验收范围：中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期），即 1#厂房 1F 的断料及分切、开料及机加工、砂光等生产工序，3#厂房 2F~4F 的开料及机加工、砂光等生产工序对应的生产设备及配套的环保设施。

环评报告审批时间：2023 年 7 月 26 日

二期工程开工建设时间：2023 年 12 月 26 日

二期工程竣工时间：2024 年 01 月 31 日

二期工程调试时间：2024 年 03 月 01 日～2024 年 06 月 30 日

企业根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号的相关规定，于 2024 年 3 月成立了验收组，开展本次验收工作。

建设单位委托广东中鑫检测技术有限公司进行竣工环境保护验收监测工作，广东中鑫检测技术有限公司接受委托后，于 2024 年 3 月 14 日对其污染治理设施建设情况进行了现场查看，于 2024 年 3 月 20 日～21 日、2024 年 4 月 09 日～10 日对项目排放的废气、噪声进行现场采样监测，后按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成了竣工环境保护验收监测报告。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

①《建设项目环境保护管理条例》（国务院，2017 年修订版），2017 年 07 月 16 日；

②《中华人民共和国环境保护法》（第一次修订），2014年04月24日；

③《中华人民共和国水污染防治法》（第二次修正），2017年06月27日；

④《中华人民共和国大气污染防治法》（第二次修正），2018 年 10 月 26 日；

⑤《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实施）；

⑥《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第二次修订），2020 年 04 月 29 日；

⑦《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019年01月01日实施）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

①《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；

②《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号），2018 年 05 月 15 日；

③关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函[2020] 668号，生态环境部办公厅2020年12月13日；

④广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函(粤环函[2017]1945 号)，2017 年 12 月 31 日；

⑤《广东省环境保护条例》（广东省第十三届人民代表大会常务委员会第二次修订），2019 年 11 月 29 日；

⑥《中山市污染影响类建设项目竣工环境保护验收工作指南》，中山市生态环境局，2021年12月。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其批复

①《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》，（中山市鑫诚环保技术有限公司，2023 年 7 月）；

②中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家

具项目环境影响报告书》的批复（中环建书[2023]0019 号）。

2.4 其他相关文件

- ①《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》；
- ②《建设项目竣工环境保护验收监测委托书》；
- ③《分期验收说明》；
- ④《中泰龙威利智慧家居科技产业园3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告》
广东中泰龙家具集团有限公司，2024年3月；
- ⑤《中泰龙威利智慧家居科技产业园3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告专家评审意见》2024年3月30日；
- ⑥《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产38.1万套家具项目（一期）竣工环境保护自主验收意见》；
- ⑦《检测报告》，广东中鑫检测技术有限公司，报告编号：ZXT2405026。

3、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于中山市南区树涌工业园，中心坐标 N22°26'3.811"、E113°18'19.267"，项目厂界东北面为汇贤二路，隔路为在建工业厂房；东南面为绿化苗木园林场；西南面为鱼塘（旭景农业科技园）；西北面为建南二路，隔路为中山市欧亚电梯配套设备公司及格诺瓦办公家具有限公司。

项目地理位置见图 3.1-1、项目四至情况见图 3.1-2、厂区平面布置见图 3.1-5。

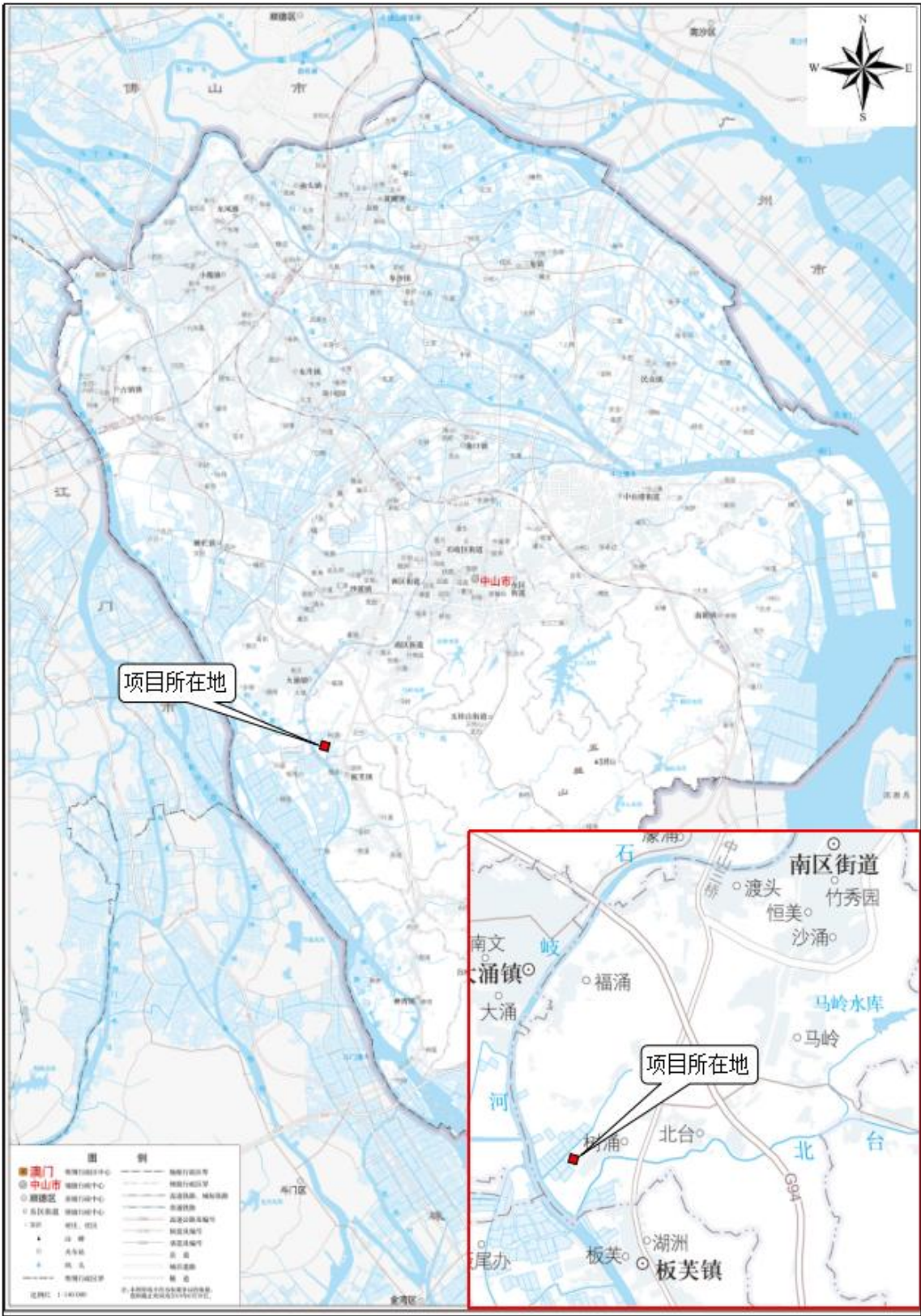
项目用地面积为 60191.1 m²，建筑面积为 225585.92 m²。建筑物主要包括 1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#办公、食堂及宿舍楼、5#门卫室、6#化学品仓、7#电房，以及环保治理设施、危废仓等。

项目主要噪声设备分布在 1#厂房及 3#厂房、废气排气筒分布在 1#厂房、3#厂房楼顶，油烟排气筒分布在 4#楼顶。

项目周边 100 米范围内不存在饮用水源保护区。

项目厂界外 200 米声评价范围内不存在声环境敏感目标。

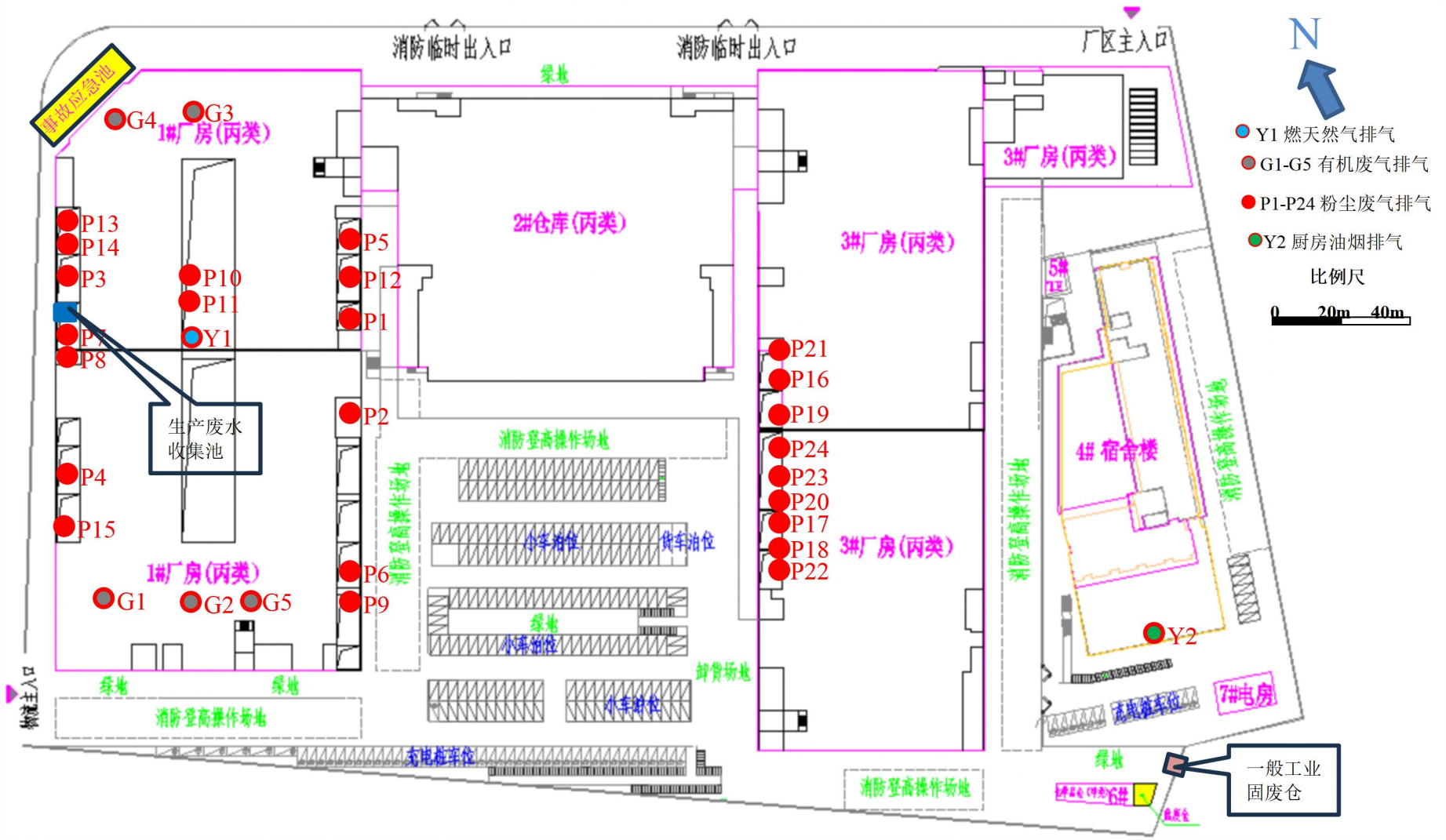
距离项目厂址最近的环境空气敏感点为东面约 450m 处的民溪村。

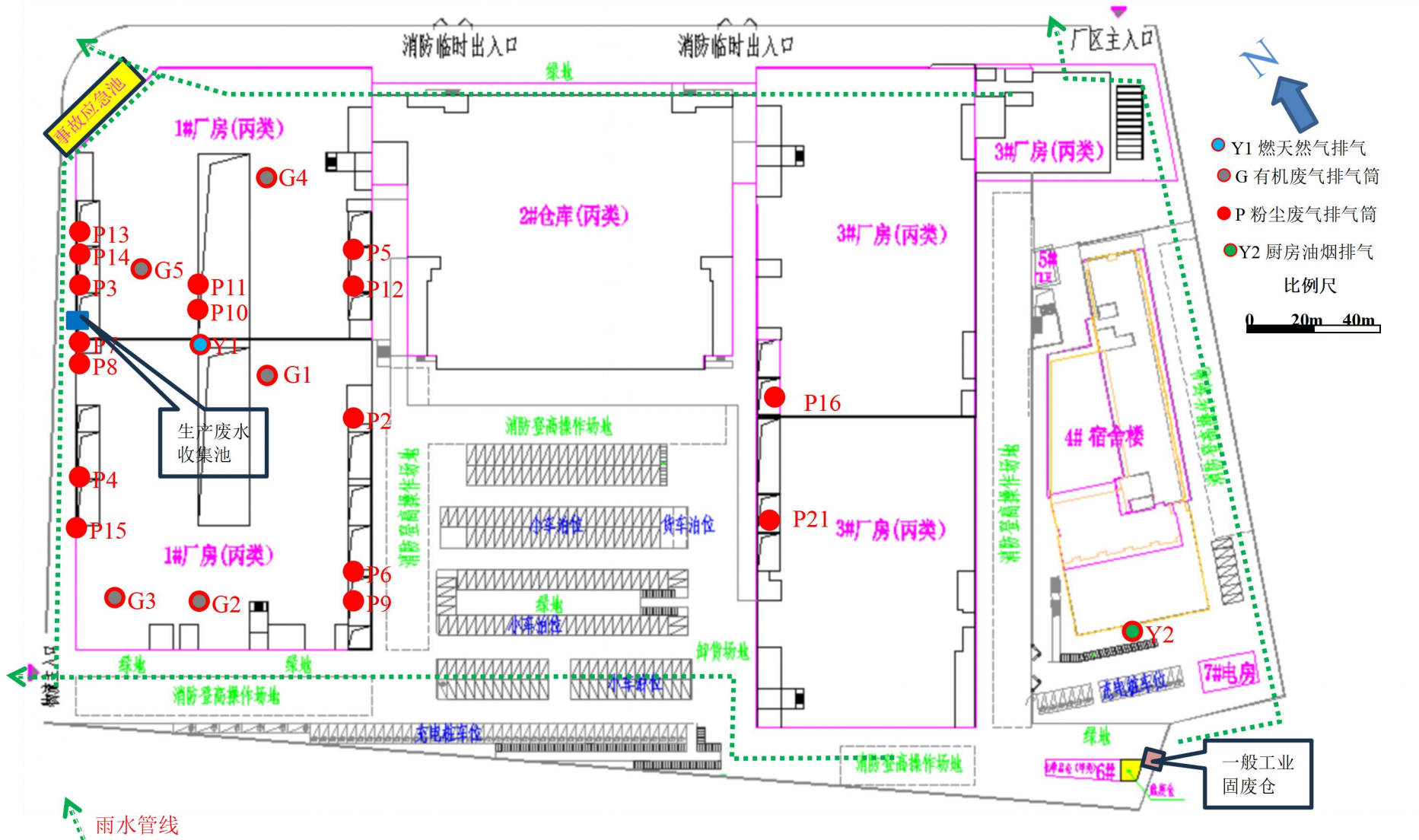


3.1-1 项目地理位置



图 3.1-2 项目四至图





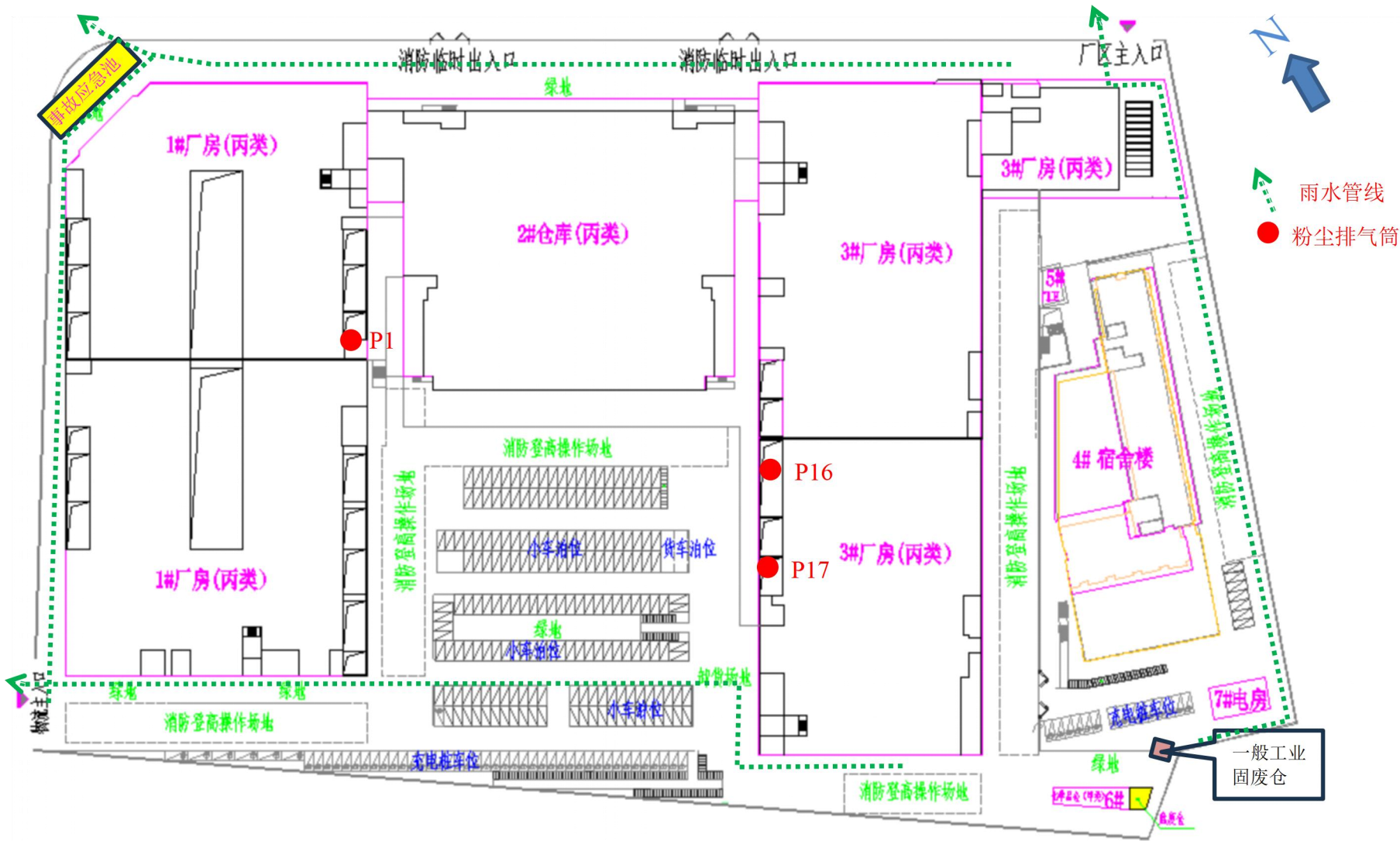


图 3.1-5 项目二期排气筒布置图

3.2 建设内容

项目总投资 120000 万元，由主体工程、储运工程、公用工程、行政生活工程以及环保工程部分组成，工程组成见下表。

表 3.2-1 项目期建设内容一览表

工程组成	工程内容	
主体工程	1#厂房	钢筋混凝土结构，包括 7 层生产车间及楼顶电梯等机房层，生产车间主要用作实木/油漆家具的生产，总建筑面积 63932.24m²，楼高约 54.5m 1 层高约 7.8m，主要用于木皮的加工生产、贴皮加工生产、实木方开料及机加工生产等。车间主要分为煮泡木区、木皮加工区、贴皮加工区、开料及机加工区、砂光区、木料暂存区、车间办公区等 2 层高约 6.5m，主要用于实木/油漆家具的生产。车间主要分为开料及机加工区、砂光区、批腻子及灰磨区、油磨区、调漆区、擦色区、上漆及干燥区、试装区、包装区、物料仓、车间办公区等 3 层高约 6.5m，主要用于实木/油漆家具的生产。车间主要分为开料及机加工区、砂光区、批腻子及灰磨区、油磨区、调漆区、擦色区、上漆及干燥区、试装区、包装区、物料仓、车间办公区等 4 层高约 6.5m，为空置 5 层高约 6.5m，主要用于实木/红木家具的生产。车间主要分为开料及机加工区、砂光区、车间办公区等 6 层高约 6.5m，主要用于实木/红木家具的生产。车间主要分为调漆区、喷漆及烘干区、油磨区、试装区、包装区、物料仓、车间办公区等 7 层高约 6.5m，主要用于实木/红木家具的生产。车间主要分为开料及机加工区、砂光区、油磨区、调漆区、喷漆及烘干区、试装区、包装区、物料仓、车间办公区等
	3#厂房	钢筋混凝土结构，包括 7 层生产车间及楼顶电梯等机房层，生产车间主要用作板式/胶板家具、屏风位、软体家具的生产，总建筑面积 71899.88m²，楼高约 54.5m 1 层高约 7.8m，主要用于板式家具所需板材、五金件的仓储以及屏风位的生产。车间分为屏风位生产区、板材仓、铝型材仓、车间办公区等 2 层高约 6.5m，主要用于板式家具板件智能化加工生产。车间分为机加工区、封边区、人工分拣区、试装区、包装区、仓库、车间办公区等 3 层高约 6.5m，主要用于板式家具板件的生产。车间分为机加工区、封边区、试装区、包装区等、仓库、车间办公区等 4 层高约 6.5m，主要用于板式家具的生产。车间分为机加工区、封边区、人工分拣区、试装区、包装区、仓库、车间办公区等 5 层高约 6.5m，主要用于软体/沙发、软体/椅子的生产。车间分为海绵开绵区及暂存区、面料裁切、车缝及暂存区、开料及机加工区、贴海绵、扣皮区、组装、包装、仓库、车间办公区等 6 层高约 6.5m，主要用于软体/沙发、软体/椅子的生产。车间分为海绵开绵区及暂存区、面料裁切、车缝及暂存区、机加工区、贴海绵、扣皮区、组装、包装、仓库、车间办公区等 7 层高约 6.5m，为展厅
储运工程	2#厂房	钢筋混凝土结构，包括 7 层生产车间及楼顶电梯等机房层，生产车间主要用作各种家具成品的储存，总建筑面积 43648.64m ² ，楼高约 54.5m
	6#化学品仓	钢筋混凝土结构，1 层，高度约 4.65m，主要用于各种化学品的储存，建筑面积约 92.63m ²

	危废仓	砖混结构密闭房间，1 层，高度约 4.65m，主要用于各种危险废物的储存，建筑面积约 21m ²	
公用工程	7#供电房	市政电网供电给供电房，由供电房进行配电	
	供水系统	市政自来水管网供给自来水	
	供气系统	市政燃气公司供给管道天然气	
行政生活设施	4#宿舍楼	主要用于办公、生活及住宿	
环保工程	废水处理系统	生活污水	经三级化粪池预处理后排入中山市污水处理有限公司
		生产废水	调漆房水池废水、喷胶及清洗上漆设备废水、喷漆房水帘柜废水、气旋喷淋塔废水，交由中山市佳顺环保服务有限公司处理。
	废气处理系统	粉尘废气	1#厂房设 15 条排气筒，排气筒高度均为 60m（二期涉及一条排气筒 P1） 3#厂房设 8 套粉尘治理措施 2 条排气筒，排气筒高度均为 60m（二期验收的排气筒为 P16、P17）
		有机废气	1#厂房设 5 套有机废气处理系统，其中 3 套采用“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧处理，2 套采用“气旋喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附浓缩箱处理，共设 5 条排气筒，高度均为 66m
		模温机废气	1#厂房模温机燃天然气经低氮燃烧机燃烧后烟气经 1 根 66m 高排气筒排放
		厨房油烟	集气罩收集后经高效油烟净化器处理达标后通经 1 根 70m 高排气筒排放
	噪声处理措施	噪声	合理布局，对部分设备加装减振垫、减振基座、墙体隔声等。对水泵、风机安装减振器。在引风机进出口装设软管，在吸气口和排气口安装消声器。加强车辆管理少鸣喇叭
	固废处理措施	生活垃圾	交由环卫部门统一收集
		一般工业固废	交由具有一般工业固废处理能力的单位处理
		危险废物	交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司处理
	环境风险	设 1 个事故应急池，有效容积为 711m ³	

项目环评报告书审批后采取了整体设计，分期投入、分期验收的方式进行运行，于 2023 年 8 月对一期工程的建设内容及配套的环保设施进行了竣工环保验收，一期工程产能为年产家具 26.82 万套。

中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期）建设内容为 1#厂房 1F 的断料及分切、开料及机加工、砂光等生产工序，3#厂房 2F~4F 的开料及机加工、砂光工序。二期工程总投资 8000 万元，环保投资 380 万元，二期工程年产家具 9.78 万套。二期工程不新增员工，项目有有员工 1000 人，年工作时间

312 天，每班 8 小时（08:15-12:00，13:45-18:00），员工在厂区内食宿。

目前，二期工程对应的生产设备及配套的环保设施已投入环保试运行，具备竣工环保验收条件。

3.3 产能、主要原辅材料及用电

项目家具产品分为实木/油漆家具、实木/红木家具、板式/胶板家具（含屏风位）、软体沙发/椅子四大类。项目二期工程产能为年产家具 9.78 万套，具体见下表。

表 3.3-1 项目产能情况表

产品名称		每套产品规格及参数	环评规模 （万套/年）	一期已验规模 （万套/年）	二期验收规模 （万套/年）	未验数量 （万套/年）	说明
		长×宽×高 mm					
实木 / 油漆家具	实木/油漆班台	1600×700×760	1.5	1.35	0	0.15	1 套内包括 A 主体、B 柜、C 柜 3 件
	实木/油漆文件柜	2500×450×1800	1.5	1.35	0	0.15	1 套即 1 件
	实木/油漆会议台	2200×1000×750	0.8	0.72	0	0.08	1 套即 1 件
	实木/油漆条桌	1360×450×760	2.5	2.25	0	0.25	1 套即 1 件
	实木/油漆演讲台	600×400×1080	0.5	0.45	0	0.05	1 套即 1 件
	实木/油漆茶几	1200×700×420	2.0	1.8	0	0.2	1 套即 1 件
	实木/油漆洽谈台	1000×1000×750	0.6	0.54	0	0.06	1 套即 1 件
	实木/油漆茶台	1600×850×690	0.5	0.45	0	0.05	1 套即 1 件
	实木/油漆木床	2050×1500×300	0.5	0.45	0	0.05	1 套即 1 件
	实木/油漆茶水柜	803×400×800	0.5	0.45	0	0.05	1 套即 1 件
	实木/油漆矮柜	1300×430×860	0.5	0.45	0	0.05	1 套即 1 件
	实木/油漆接待台	2800×780×1060	0.2	0.18	0	0.02	1 套即 1 件
实木 / 红木家具	实木/红木班台	3200×1150×760	0.6	0.54	0	0.06	1 套内包括中台、边台、底柜 3 件
	实木/红木文件柜	1080×430×1920	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木三人位沙发	2100×850×655	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木双人位沙发	1580×850×655	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木单人位沙发	950×550×655	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木茶台	2180×800×680	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件

	实木/红木博古架	2500×400×1935	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木床	2740×2100×320	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木餐桌	2400×2400×760	0.3	0.27	0	0.03	1 套即 1 件
	实木/红木椅子	430×420×1050	0.4	0.36	0	0.04	1 套即 1 件
板式 / 胶板家具	板式/胶板班台	1600×700×760	4.3	1.72	2.58	0	1 套内包括 A 主体、B 柜、C 柜 3 件
	板式/胶板文件柜	2500×450×1800	3.3	1.32	1.98	0	1 套即 1 件
	板式/胶板会议台	2200×1000×750	1.2	0.48	0.72	0	1 套即 1 件
	板式/胶板条桌	1360×450×760	0.7	0.28	0.42	0	1 套即 1 件
	板式/胶板演讲台	600×400×1080	0.2	0.08	0.12	0	1 套即 1 件
	板式/胶板茶几	1200×700×420	1.0	0.4	0.6	0	1 套即 1 件
	板式/胶板洽谈台	1000×1000×750	0.7	0.28	0.42	0	1 套即 1 件
	板式/胶板茶台	1600×850×690	0.2	0.08	0.12	0	1 套即 1 件
	板式/胶板木床	2050×1500×300	1.2	0.48	0.72	0	1 套即 1 件
	板式/胶板茶水柜	803×400×800	1.0	0.4	0.6	0	1 套即 1 件
	板式/胶板矮柜	1300×430×860	1.0	0.4	0.6	0	1 套即 1 件
	板式/胶板接待台	2800×780×1060	0.2	0.08	0.12	0	1 套即 1 件
	板式/胶板屏风位	1200×600×1100	1.3	0.52	0.78	0	1 套即 1 件
软体家具	软体/沙发	2135×945×675	1.8	1.8	0	0	1 套即 1 件
	软体/椅子	620×500×1050	5.0	5.0	0	0	1 套即 1 件
合计			38.1	26.82	9.78	1.5	/

项目二期原辅材料使用情况见下表。

表 3.3-2 项目原辅材料使用情况表

序号	名称		单位	环评申报 规模	一期已验 数量	二期验收 数量	未验数量	储存位置
1.	原木		m ³	850	765	68	17	1#厂房 1 层
2.	中纤板		m ³	13933.4	5573.36	0	8360.04	1#厂房 1 层
3.	三胺板		m ³	32862.3	13144.92	0	19717.38	1#厂房 1 层、3#厂房 1 层
4.	实木方		m ³	7107.8	4762.23	0	2345.57	1#厂房 1 层、5、7 层
5.	夹板		m ³	904.4	361.76	542.64	0	3#厂房 5、6 层
6.	玻璃胶		吨	12.21	8.18	0	4.03	化学品仓
7.	脲醛树脂胶	脲醛树脂胶主剂	吨	52.06	20.824	0	31.236	
		氯化铵(固化剂)	吨	0.52	0.208	0	0.312	
8.	木皮胶		吨	94.52	85.068	0	9.452	
9.	白乳胶		吨	18.18	7.272	0	10.908	
10.	热熔胶		吨	52.3	20.92	0	31.38	
11.	水性喷胶		吨	23.21	9.284	0	13.926	
12.	水性腻子		吨	36.95	33.255	0	3.695	
13.	UV 腻子		吨	3.47	3.123	0	0.347	
14.	UV 漆		吨	14.10	12.69	0	1.41	
15.	PE 透明底漆	PE 漆主剂	吨	26.36	23.724	0	2.636	
		蓝水(促进剂)	吨	0.47	0.31	0	0.16	
		白水(引发剂)	吨	0.4	0.36	0	0.04	
		PE 漆稀释剂	吨	3.95	3.555	0	0.395	
16.	PU 透明底漆	PU 底漆主剂	吨	28.85	25.965	0	2.885	
		PU 漆固化剂	吨	14.42	12.978	0	1.442	
		PU 漆稀释剂	吨	2.89	2.601	0	0.289	

17.	PU 有色面漆	PU 面漆主剂	吨	49.93	44.937	0	4.993	
		PU 漆固化剂	吨	24.96	22.464	0	2.496	
		PU 漆稀释剂	吨	9.99	8.94	0	1.05	
18.	水性木器透明底漆	水性底漆主剂	吨	105.33	94.797	0	10.533	
		水性漆固化剂	吨	10.53	9.477	0	1.053	
19.	水性木器消光透明面漆	水性面漆主剂	吨	131.14	118.026	0	13.114	
		水性漆固化剂	吨	19.67	17.703	0	1.967	
20.	擦色剂		吨	5.73	3.84	0	1.89	
21.	清洗剂	天那水	吨	4.04	2.71	0	1.33	
22.	海绵		吨	1050	703.5	346.5	0	3#厂房 5、6 层
23.	布		平方米	219770	147245.9	125275.9	0	3#厂房 1、5、6 层
24.	PVC 封边条		m ²	206214	138163.38	0	68050.62	1#厂房、 3#厂房
25.	皮（真皮、仿皮）		平方尺	1388480	930281.6	458198.4	0	3#厂房 5、6 层
26.	铝型材		吨	3287	2202.3	10847	0	3#厂房 1 层
27.	铜配件		件	235230	157604.1	46575.54	31050.36	1#厂房、 3#厂房
28.	塑胶配件		件	272000	182240	53856	35904	1#厂房、 3#厂房
29.	大件五金配件（五金架）		件	1451520	972518.4	287400	19160.16	1#厂房、 3#厂房
30.	小件五金配件（螺丝、把手、合页等）		件	137653720	92227992.4	27255436.56	18170291.04	1#厂房、 3#厂房
31.	玻璃		件	299100	200397	0	98703	1#厂房
32.	包装材料（纸箱）		个	5000000	3350000	990000	660000	1#厂房、 3#厂房
33.	包装材料（珍珠棉）		吨	3500	2345	693	462	1#厂房、 3#厂房
34.	包装材料（泡沫板）		件	5000000	3350000	990000	660000	1#厂房、 3#厂房
35.	配套辅材（茶具、大理石、灯饰等）		件	56550	37888.5	11196.9	7464.6	1#厂房
36.	砂纸砂带		张	12000	8040	3960	0	1#厂房
37.	机油		吨	0.5	0.45	0.045	0.005	各机器设 备内

38.	导热油	吨	0.14	0.126	0	0.014	模温机
-----	-----	---	------	-------	---	-------	-----

项目二期用电量为 50 万度/年，由市政电网供给。

3.4 主要生产设备

项目二期主要设备见下表。

表 3.4-1 项目主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	环评审批量 (台)	一期已验收数量 (台)	二期验收数量 (台)	未验收数量 (台)	所在楼层
1.	煮木池	3.3m×3.3m×1.9m	2	2	0	0	1#厂房 1层
2.	模温机	YYW-99Y.Q, 20 万大卡/时。模温 机燃管道天然气 加热模温机内的 导热油,利用导热 油对需热源设备 间接供热	2	2	0	0	
3.	吊机	3T	1	1	0	0	
4.	推台锯	/	1	1	0	0	
5.	磨刀机	/	1	1	0	0	
6.	单板刨切机	/	3	2	1	0	
7.	木皮打包机	/	1	1	0	0	
8.	裁切机	/	1	1	0	0	
9.	砂光机	/	2	1	1	0	
10.	分条机	/	1	1	0	0	
11.	接齿机	/	1	1	0	0	
12.	送板机	/	1	1	0	0	
13.	调胶机	Ø1.5m×2m	1(个)	1(个)	0	0	
14.	复合烘干线	19m×0.9m×1.9m。 包括过胶段 1.3m, 烘干段 10.7m	1	1	0	0	
15.	输送线	/	3 (条)	3 (条)	0	0	1#厂房 1层
16.	冷压机进板机	/	2	2	0	0	
17.	冷压机	/	2	2	0	0	
18.	热压机	/	1	1	0	0	
19.	翻板机	/	2	1	1	1	
20.	气旋截料锯	/	1	1	0	0	

21.	细木工带锯机	MJ346A	1	1	0	0	
22.	单片纵锯机	MJ153	1	1	0	0	
23.	木工平刨床	MB504A	1	1	0	0	
24.	青城宽带砂光机	SRP630B	1	1	0	0	
25.	五碟出榫机	MD2020	1	1	0	0	
26.	立式窜动式磨光机	1MM2617	1	1	0	0	
27.	自动双面木工刨床	QMB204F-H	1	1	0	0	
28.	单面木工压刨床	MB106AL	1	1	0	0	
29.	立式重型双轴木工铣床	/	1	1	0	0	
30.	立铣单轴	/	1	1	0	0	
31.	方眼机	/	1	1	0	0	
32.	卧式双端榫槽机	MS3112	1	1	0	0	
33.	单轴数控制榫机	MDK3113B	1	1	0	1	
34.	卧式多轴木工钻床	/	1	1	0	0	
35.	立式单轴木工镂铣机	/	1	1	0	0	
36.	精密操作台锯	/	2	1	1	0	
37.	单轴数控制榫机	/	1	1	0	0	
38.	龙门锯	/	1	1	0	0	
39.	木材抽湿微波干燥机	hvdc-8v-sd	3	2	1	0	
40.	木材抽湿微波干燥机	hvsp-426-sd	2	1	1	0	1#厂房 1层
41.	多片锯	SM4305A	1	1	0	0	
42.	优选锯	SY-6	1	1	0	0	
43.	气旋式截锯	MJ274	1	1	0	0	
44.	气旋式截锯	MJ276	2	1	1	0	
45.	单片锯	MJ153D	2	1	1	0	
46.	双面刨	MB240L	2	1	1	0	
47.	升降台	/	10	8	2	0	
48.	空压机	/	1	1	0	0	1#厂房
49.	电脑锯	/	4	4	0	0	

50.	封边机组（4机）	/	1	1	0	0	2 层
51.	六排钻	/	4	4	0	0	
52.	封边机组（2机）	/	1	1	0	0	
53.	封边机		2	2	0	0	
54.	七排钻	/	2	2	0	0	
55.	摇臂锯	/	1	1	0	0	
56.	双端开榫机	/	1	1	0	0	
57.	手动封边机	/	1	1	0	0	
58.	门铰孔机	/	1	1	0	0	
59.	吊锣机	/	1	1	0	0	
60.	CNC	/	1	1	0	0	
61.	电脑排钻机	/	1	1	0	0	
62.	四面刨	/	1	1	0	0	
63.	台锣	/	1	1	0	0	
64.	推台锯	/	1	1	0	0	
65.	压板机	/	3	3	0	0	1#厂房 2 层
66.	双立轴机	/	1	1	0	0	
67.	单立轴机	/	1	1	0	0	
68.	五碟锯	/	1	1	0	0	
69.	卧式单头锣机	/	1	1	0	0	
70.	双头磨光机	/	1	1	0	0	
71.	切角锯	/	1	1	0	0	
72.	台面锯	/	1	1	0	0	
73.	涂胶机	1.5×0.6×1.5m	2	2	0	0	
74.	微波压板机	/	1	1	0	0	
75.	CNC	/	2	2	0	0	
76.	砂边机	SEB-S2W2-F	2	2	0	0	
77.	同心钻	/	1	1	0	0	
78.	调漆房 1#	尺寸 5×4×3m	1(个)	1(个)	0	0	
79.	调漆房水池	尺寸 5×4×0.25m, 水深 0.2m	1 (个)	1 (个)	0	0	
80.	刷油及烘干线	包括人工刷漆房 1 个, 尺寸 9×2.5×3m, 烘干	1 (条)	1 (条)	0	0	

		房 1 个，尺寸 9×2.2×3m，输送 线 1 条					
81.	擦色及晾干房	尺寸 23×10.7×3m	1（个）	1（个）	0	0	
82.	灰磨房	尺寸 10×13.5×3m	1（个）	1（个）	0	0	
83.	喷底漆房 1#-2#	尺寸 8×9.35×3m	2（个）	2（个）	0	0	
84.	喷底漆房 1#-2#水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m，循环 水池尺寸 8×1.5×0.25m，水 深 0.2m，配喷枪 2 支。	2（个）	2（个）	0	0	
85.	喷底漆晾干房	尺寸 8×11×3m	1（个）	1（个）	0	0	
86.	油磨房	尺寸 32×13×3m	1）个	1）个	0	0	
87.	琴键式砂光机	/	1	1	0	0	
88.	卧带式砂光机	/	1	1	0	0	
89.	水性漆辊涂线	长 66m，走线速 度 10m/min，为自 动化设备。包括自 动辊涂腻子、打磨 腻子、辊涂水性木 器透明底漆、打磨 底漆、辊涂水性木 器透明消光面漆、 烘干	1（条）	1（条）	0	0	
90.	UV 漆辊涂线	长 40m，走线速 度 10m/min，为自 动化设备。包括自 动辊涂腻子、打磨 腻子、辊涂 UV 漆、烘干	1（条）	1（条）	0	0	
91.	PU 面漆淋涂 线	长 30m，走线速 度 12m/min，为自 动化设备。包括自 动淋涂 PU 有色 面漆、烘干	1（条）	1（条）	0	0	
92.	喷面漆房 1#	尺寸 8×9.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
93.	喷面漆房 1# 水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m，循环 水池尺寸 8×3×0.25m，水深 0.2m，配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
94.	喷面漆晾干房 1#	尺寸 8×11×3m	1（个）	1（个）	0	0	1#厂房 2 层

95.	喷面漆房 2#	尺寸 8×9.75×3m	1（个）	1（个）	0	0	
96.	喷面漆房 2# 水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环 水池尺寸 8×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
97.	喷面漆房 3#	尺寸 6×9.75×3m	1（个）	1（个）	0	0	
98.	喷面漆房 3# 水帘柜	尺寸 6×1.2×2.5m, 循环 水池尺寸 6×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 1 支	1（个）	1（个）	0	0	
99.	喷面漆晾干房 2#	尺寸 6.8×9.75×3m	1（个）	1（个）	0	0	
100	自动恒温烘干 道	尺寸 31×3.2×3m	1（个）	1（个）	0	0	
101	大螺丝机	/	2	2	0	0	
102	小螺丝机	/	1	1	0	0	
103	自动包装线	/	1（条）	1（条）	0	0	1#厂房 2层
104	电脑锯	SK-3200SP	4	4	0	0	1#厂房 3层
105	推台锯	/	4	4	0	0	
106	CNC(重型加 工中心)	/	2	2	0	0	
107	液压压床	MH3268	4	4	0	0	
108	微波压板机	/	2	2	0	0	
109	带锯	/	2	2	0	0	
110	双立轴机	/	4	4	0	0	
111	吊锣	/	3	3	0	0	
112	木线机	/	2	2	0	0	
113	（单面）压刨	/	2	2	0	0	
114	封边机	/	2	2	0	0	
115	封边机回转线	/	1	1	0	0	
116	七排钻	/	4	4	0	0	
117	手工刷油烘干 线	包括人工刷漆房 1个, 尺寸 5×7×3m, 烘干房 1个, 尺寸 12×2.2×3m, 输送	1（条）	1（条）	0	0	

		线 1 条					
118	擦色及晾干房	尺寸 19.4×9.7×3m	1（个）	1（个）	0	0	
119	灰磨房	尺寸 13×13.5×3m	1（个）	1（个）	0	0	
120	平面砂光机	/	1	1	0	0	
121	卧带式砂光机	/	1	1	0	0	
122	UV 漆自动往复喷涂线	长 30m，走线速度 12m/min，配喷枪 2 支（1 用 1 备）。包括自动往复喷涂 UV 漆、烘干、打磨底漆	1（条）	1（条）	0	0	
123	调漆房	尺寸 5×4×3m	1（个）	1（个）	0	0	
124	调漆房水池	尺寸 5×4×0.25m，水深 0.2m	1（个）	1（个）	0	0	
125	喷底漆房 1#-2#	尺寸 8×9.35×3m	2（个）	2（个）	0	0	
126	喷底漆房 1#-2#水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m，循环水池 8×1.5×0.25m，水深 0.2m，配喷枪 2 支	2（个）	2（个）	0	0	
127	喷底漆晾干房	尺寸 13×13×3m	1（个）	1（个）	0	0	
128	油磨房	尺寸 36×13×3m	1（个）	1（个）	0	0	
129	喷面漆房 1#	尺寸 9.35×11×3m	1（个）	1（个）	0	0	
130	喷面漆房 1#水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m，循环水池 8×3×0.25m，水深 0.2m，配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	1#厂房 3 层
131	喷面漆晾干房	尺寸 7.2×11×3m	1（个）	1（个）	0	0	
132	面漆倍速线	包括：①面漆喷漆房 2#-4#3 个，每个喷漆房尺寸 8×5×3m，面漆喷漆房 2#-4#水帘柜 3 个，每个尺寸 8×1.2×2.5m，循环水池 8×3×0.25m，水深 0.2m，配喷枪 2 支。②烘干道 1 条，尺寸 108×1.2×0.5m	1（条）	1（条）	0	0	
133	榫卯加工中心（大五轴）	SSM-2200	1	1	0	0	1#厂房 5 层

134	燕尾榫机	HF-650	2	2	0	0	
135	气旋截料锯	MJ274	1	1	0	0	
136	立式双轴木工铣床	MX53110	3	3	0	0	
137	立式单轴木工铣床	MX8117B/MX5117B	10	10	0	0	
138	立卧式可调木工钻床	MZ9216	2	2	0	0	
139	铰链钻	MZ-4214	1	1	0	0	
140	地锣	MXS5115A	4	4	0	0	1#厂房 5层
141	吊锣	MX5068	4	4	0	0	
142	推台锯		3	3	0	0	
143	双端锯铣机	MJX243	1	1	0	0	
144	3 排钻	Z4B	2	2	0	0	
145	威特动力砂光机	SR-R-RP1300	1	1	0	0	
146	拉丝机	MY1300	1	1	0	0	
147	高频拼板机	CGPB-55PZ	1	1	0	0	
148	高频组框机	CGZK	1	1	0	0	
149	商标机	YC-F20D	1	1	0	0	
150	卧式带锯机	MJ3971AX450A	1	1	0	0	
151	双面门窗组装机	MH2324AY	3	3	0	0	
152	40 排拼板机	MH-2500-40B	1	1	0	0	
153	刨砂机	BSG1300K-R-RP	1	1	0	0	
154	宽带砂光机	GJOOR-RPA	1	1	0	0	
155	精密推台锯	MJ6132D	5	5	0	0	
156	卧带式磨光机	MM2015	2	2	0	0	
157	精密自动纵锯修改边机	SM6455	1	1	0	0	
158	自动修边机	MXZ5125A	1	1	0	0	
159	双端数控开榫机	MDK224C	1	1	0	0	
160	数控多轴榫槽机	MSK3724*3	1	1	0	0	
161	多功能制榫机	MDK312	5	5	0	0	
162	立带窜动式磨光机	MM2617	1	1	0	0	
163	多功能抛光机	MM-J2	1	1	0	0	

164	横截木工圆锯机	MJ263	2	2	0	0	
165	木工平刨床	MB504AL	2	2	0	0	
166	立式台钻	Z4013A	2	2	0	0	
167	摇臂式圆锯机	MJ2236	1	1	0	0	1#厂房 5层
168	卧式双端榫槽机	MS3112	4	4	0	0	
169	直线封边机	SBS-363B	1	1	0	0	
170	带锯	MJ346A	2	2	0	0	
171	下轴纵锯机	MJ153D	1	1	0	0	
172	修边锯	MJ154D	1	1	0	0	
173	压刨	MB105AL	2	2	0	0	
174	气旋断料锯	MJ276	1	1	0	0	
175	四面刨	HJD-M616A	1	1	0	0	
176	4排钻	Z6B	1	1	0	0	
177	插肩榫机	/	1	1	0	0	
178	五碟锯	MD2020	2	2	0	0	
179	冷压机	MH32460	1	1	0	0	
180	数控出榫机	SCSJ-SC4	1	1	0	0	
181	立式双头海绵磨光机	MM2115	1	1	0	0	
182	精密推台锯	/	1	1	0	0	
183	小推台锯	/	1	1	0	0	
184	地锣机	/	1	1	0	0	
185	方钻	/	1	1	0	0	
186	平刨	/	1	1	0	0	
187	单面压刨	/	1	1	0	0	
188	立卧式可调木工钻床	/	1	1	0	0	
189	砂光房	尺寸 27.5×9.5×3m	2（个）	2（个）	0	0	1#厂房 6层
190	砂光房	尺寸 25×12×3m	1（个）	1（个）	0	0	
191	油磨房	尺寸 30×12×3m	1（个）	1（个）	0	0	
192	调漆房	尺寸 6.8×4×3m	1（个）	1（个）	0	0	
193	调漆房水池	尺寸 6.8×4×0.25m，水深 0.2m	1（个）	1（个）	0	0	

194	喷底漆房 1#	尺寸 12×15.2×3m	1（个）	1（个）	0	0	1#厂房 6层
195	喷底漆房 1#水帘柜	尺寸 12×1.2×2m, 循环水池 12×1.5×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
196	喷底漆房 2#	尺寸 12×9×3m	1（个）	1（个）	0	0	
197	喷底漆房 2#水帘柜	尺寸 12×1.2×2m, 循环水池 12×1.5×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
198	喷底漆烘干房	尺寸 12×15.2×3m	1（个）	1（个）	0	0	
199	喷面漆房 1#	尺寸 12×9×3m	1（个）	1（个）	0	0	
200	喷面漆房 1#水帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m, 循环水池 12×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
201	喷面漆房 2#	尺寸 12×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
202	喷面漆房 2#水帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m, 循环水池 12×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
203	喷面漆房 3#	尺寸 10×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
204	喷面漆房 3#水帘柜	尺寸 10×1.2×2.5m, 循环水池 10×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
205	喷面漆房 4#	尺寸 10×9×3m	1（个）	1（个）	0	0	
206	喷面漆房 4#水帘柜	尺寸 10×1.2×2.5m, 循环水池 10×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
207	面漆烘干房 1#	尺寸 14×9×3m	1（个）	1（个）	0	0	
208	面漆烘干房 2#	尺寸 14×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
209	精密推台锯	MJ1132F	1	1	0	0	1#厂房

210	精密推台锯	MJK6132E	1	1	0	0	7 层
211	单轴数控制榫机	MDK3113B	1	1	0	0	
212	立卧式可调木工钻床	MZ9216	1	1	0	0	1#厂房 7 层
213	数控多轴榫槽机	MSK3724×2	1	1	0	0	
214	卧式双端榫槽机	MS3112	1	1	0	0	
215	数控多轴榫槽机	MSK3724×3	1	1	0	0	
216	多功能制榫机	MDK312	5	5	0	0	
217	双端数控开榫机	MDK224G	1	1	0	0	
218	立卧锯铣加工中心	MXK5425	1	1	0	0	
219	双端截料锯	MJ243A	1	1	0	0	
220	自动直线封边机	XZ-368	1	1	0	0	
221	自动双面木工压刨床	MB204L	1	1	0	0	
222	细木工带锯机	MJ346A	2	2	0	0	
223	单面木工压刨床	MB105AL	1	1	0	0	
224	自动修边机	MXZ5125A	1	1	0	0	
225	单面木工压刨床	MB106AL	2	2	0	0	
226	单面木工平刨床	MB5040	3	3	0	0	
227	拼板机	/	1	1	0	0	
228	宽带砂光机	SRP1300B	1	1	0	0	
229	立式重型双轴木工铣床	MX53110	3	3	0	0	
230	立式单轴木工铣床	MX5117B	6	6	0	0	
231	立式单轴木工镂铣机	MXS5115A	2	2	0	0	
232	数控燕尾榫机	MXK3112	1	1	0	0	
233	木工镂铣机	MX5068	1	1	0	0	
234	单头直榫开榫机	MD2108R1Q	1	1	0	0	
235	多排多轴木工钻床	MZ73214F	2	2	0	0	
236	横截木工圆锯机	MJ263	1	1	0	0	1#厂房 7 层

237	立式单轴榫槽机	MS362	1	1	0	0	
238	立式单轴木工镂铣机	MXS5115A	1	1	0	0	
239	立式窜动砂光机	MM2617	1	1	0	0	
240	多排钻	WDX-547	1	1	0	0	
241	数控加工中心	CNC-2200B	3	3	0	0	
242	摇臂式圆锯机（手拉锯）	MJ2236	1	1	0	0	
243	精密推台锯	MJ6132D	2	2	0	0	
244	双速砂磨机	Y-90L	2	2	0	0	
245	立卧带式砂磨机	MM2420A	1	1	0	0	
246	立带窜动式磨光机	MM2617	1	1	0	0	
247	双带圆棒砂光机	MM2112×2	1	1	0	0	
248	多功能抛光机	MM-J2	1	1	0	0	
249	大平砂	/	2	2	0	0	
250	砂光机	SRP13000B	1	1	0	0	
251	砂光机	SRP630B	1	1	0	0	
252	精雕机	/	1	1	0	0	
253	地锣机	mx5117b	6	6	0	0	
254	单轴立铣	mxs5115a	5	5	0	0	
255	双轴立铣	MX53110	1	1	0	0	
256	龙旦机	/	1	1	0	0	
257	五碟锯	MD2020	3	3	0	0	
258	手拉锯	mj60	1	1	0	0	
259	钻床	Z4013A	4	4	0	0	
260	数控打眼机	cnc-1225	1	1	0	0	
261	抛光机	mm-52	1	1	0	0	
262	砂光房	尺寸 39×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	1#厂房 7层
263	油磨房	尺寸 46.7×9×3m	1（个）	1（个）	0	0	
264	调漆房	尺寸 6.7×5.3×3m	1（个）	1（个）	0	0	
265	调漆房水池	尺寸 6.7×5.3×0.25m， 水深 0.2m	1（个）	1（个）	0	0	

266	喷底漆房 1#-2#	尺寸 12×12.35×3m	2（个）	2（个）	0	0	
267	喷底漆房 1#-2#水帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m，循环水池 12×1.5×0.25m，水深 0.2m，配喷枪 2 支	2（个）	2（个）	0	0	
268	喷底漆烘干房	尺寸 17×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
269	喷面漆房 1#	尺寸 8×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
270	喷面漆房 1#水 帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m，循环水池 8×3×0.25m， 水深 0.2m，配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
271	喷面漆房 2#	尺寸 12×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
272	喷面漆房 2#水 帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m，循环水池 12×3×0.25m，水深 0.2m，配喷枪 2 支	1（个）	1（个）	0	0	
273	喷面漆 1#烘干 房	尺寸 10×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
274	喷面漆 2#烘干 房	尺寸 12×12.35×3m	1（个）	1（个）	0	0	
275	空压机组	/	6（套）	6（套）	0	0	1#厂房 楼顶设 备间
276	开料锯	SK-3200SP	1	1	0	0	3#厂房 1 层
277	推台锯	MJ61320	1	1	0	0	
278	滚胶机	MH-6113	1	1	0	0	
279	冷压机	MJ985	2	2	0	0	
280	铣床	/	1	1	0	0	
281	冲床	/	6	6	0	0	
282	铝型材开料锯	/	2	2	0	0	
283	动力地滚线	/	8（条）	8（条）	0	0	
284	顶升移栽输送	/	8（条）	8（条）	0	0	
285	推台锯	MJ61320	4	0	4	0	3#厂房 2 层
286	截断锯	/	2	0	2	0	
287	直线封边机	SE-108TA	3	3	0	0	

288	六面钻	SKD-6125L	2	0	2	0	
289	数控排钻	NDC402	3	0	3	0	
290	电子锯	HPL300	3	0	3	0	
291	贴标机	/	1	1	0	0	
292	大板套裁机	/	2	0	2	0	
293	升降台	/	5（个）	3	2（个）	0	
294	机械手	/	10（个）	5	5（个）	0	
295	顶升移栽输送	/	32（条）	20	12（条）	0	
296	直线辊筒输送	/	41（条）	30	11（条）	0	
297	动力输送带	/	2（条）	2	0（条）	0	
298	动力地滚线	/	3（条）	3	0（条）	0	
299	液压升降滚筒	/	4（条）	4	0（条）	0	
300	加密顶升移栽输送	/	1	1	0	0	
301	230 四机连线封边机	/	1	1	0	0	
302	六面钻	/	3	0	3	0	
303	90 度转板机	/	1	1	0	0	
304	单层直线辊筒	/	35（条）	20	15（条）	0	
305	双层直线辊筒	/	10（条）	8	2（条）	0	
306	包装测量站	/	2（个）	2	0（个）	0	
307	裁纸机	/	1	1	0	0	
308	封箱机	/	1	1	0	0	
309	五轴加工中心	NCT3016-5T	1	0	1	0	3#厂房 3 层
310	木工柔性生产线	NCG2812LE	1（条）	0	1（条）	0	3#厂房 3 层
311	前上料数控开料锯	SK-3200SP	1	0	1	0	
312	后上料数控开料锯	/	2	0	2	0	
313	砂光机	R-R 630	1	0	1	0	
314	冷压机	MJ985	2	2	0	0	
315	滚胶机	MH-6113	1	1	0	0	
316	推台锯	MJ61320	1	0	1	0	
317	CNC 加工中心	MGK01A	1	0	1	0	

318	封边连线	BY860	3	3	0	0	
319	直线封边机	SE-108TA	9	9	0	0	
320	手动封边机	MFC-350	3	3	0	0	
321	斜边封边机	560H	1	1	0	0	
322	抽侧封边连线	KE-368	1	1	0	0	
323	六面钻	SKD-6125L	3	0	3	0	
324	数控排钻	NDC402	1	0	1	0	
325	六排钻	MZB73226L	2	0	2	0	
326	门铰机	MZS7431A	2	0	2	0	
327	吊锣	/	4	0	4	0	
328	前上料数控开料锯	SK-3200SP	1	0	1	0	3#厂房 4 层
329	后上料数控开料锯	/	3	0	3	0	
330	封边连线	BY860-2	3	3	0	0	
331	直线封边机	SE-108TA	5	5	0	0	
332	手动封边机	MFC-350	3	3	0	0	
333	抽侧封边连线	KE-368	1	1	0	0	
334	数控排钻	NDC402	1	0	1	0	
335	六面钻	SKD-6	3	0	3	0	3#厂房 4 层
336	六排钻	N6	2	0	2	0	
337	门铰机	MZS7431A	2	0	2	0	
338	吊锣	/	2	0	2	0	3#厂房 5 层
339	木工细带锯	/	2	2	0	0	
340	三角木自动送料裁切机	/	1	1	0	0	
341	电衣车	/	33	33	0	0	
342	蛇形弹簧断切机	/	2	2	0	0	
343	海绵直切机	/	1	1	0	0	
344	电剪	/	6	6	0	0	
345	摇臂式圆锯机	/	2	2	0	0	
346	精密推台锯	/	3	3	0	0	
347	CNC 双台面夹板自动开料机	/	1	1	0	0	
348	电脑量皮机	/	1	1	0	0	

349	气旋断料锯	/	2	2	0	0	
350	真皮出孔机	/	1	1	0	0	
351	木工平刨床	/	1	1	0	0	
352	卧式台钻	/	1	1	0	0	
353	抄版机	/	1	1	0	0	
354	平板切割一体机	/	1	1	0	0	
355	单层裁皮机	/	1	1	0	0	
356	多层裁皮机	/	1	1	0	0	
357	弯曲木仿形机	/	1	1	0	0	
358	木工细带锯	/	2	0	2		3#厂房 6层
359	钻孔平台	/	1	0	0	1	
360	四抓钉（振动盘）机	/	1	0	0	1	
361	包装机	/	2	2	0	0	
362	碎棉机	/	1	1	0	0	
363	冒钉机	/	1	1	0	0	3#厂房 6层
364	摇臂式圆锯机	/	2	0	0	2	
365	精密推台锯	/	2	0	0	2	
366	CNC 双台面 夹板自动开料 机	/	1	0	0	1	
367	打包机	/	2	2	0	0	
368	气旋断料锯	/	2	0	0	2	
369	立式单轴木工 镂铣机	/	1	0	0	1	
370	木工平刨床	/	1	0	0	1	
371	卧式台钻	/	1	0	0	1	
372	空压机组	/	5	5	0	0	3#厂房 楼顶设 备间

3.5 水源及水平衡

项目生产及生活用水由市政管网供给。

项目二期工程不涉及用水、排水变化。

根据企业提供的数据，项目新鲜用水量约 42863.4m³/a，其中生活用水量 38000m³/a，生产用水量 4863.4m³/a（生产用水为煮木池用水、调漆房用水、清洗

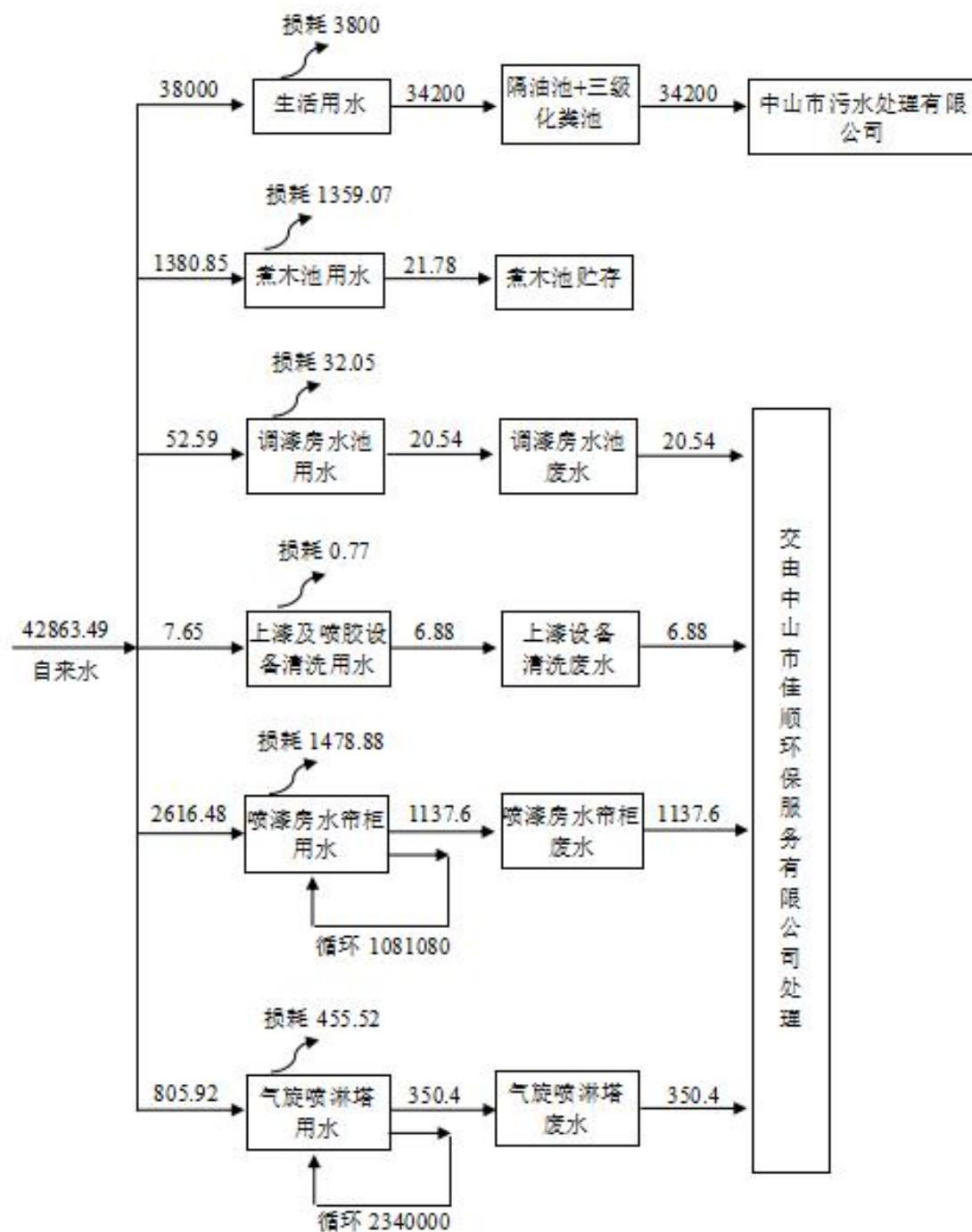
上漆设备用水和废气处理设施用水）。

项目总废水产生量 35715.4 m³/a，其中生活污水量 34200m³/a，生产废水量 1515.4m³/a。

生活污水经隔油池+三级化粪池预处理后经市政污水管网排入中山市污水处理有限公司作深度处理达标后排放，最终汇入石岐河。

生产废水交由具有工业废水处理能力的单位处理。

项目水平衡图见图 3.5-1。



3.5-1 全厂水平衡图（单位 t/a）

3.6 二期工程生产工艺

1、1#厂房 1F 开料及机加工、砂光工序

二期工程涉及的开料及机加工、砂光工序主要为家具生产提供配料及里层骨料，板材较小，不需要对原木进行其他加工，工艺流程如下：

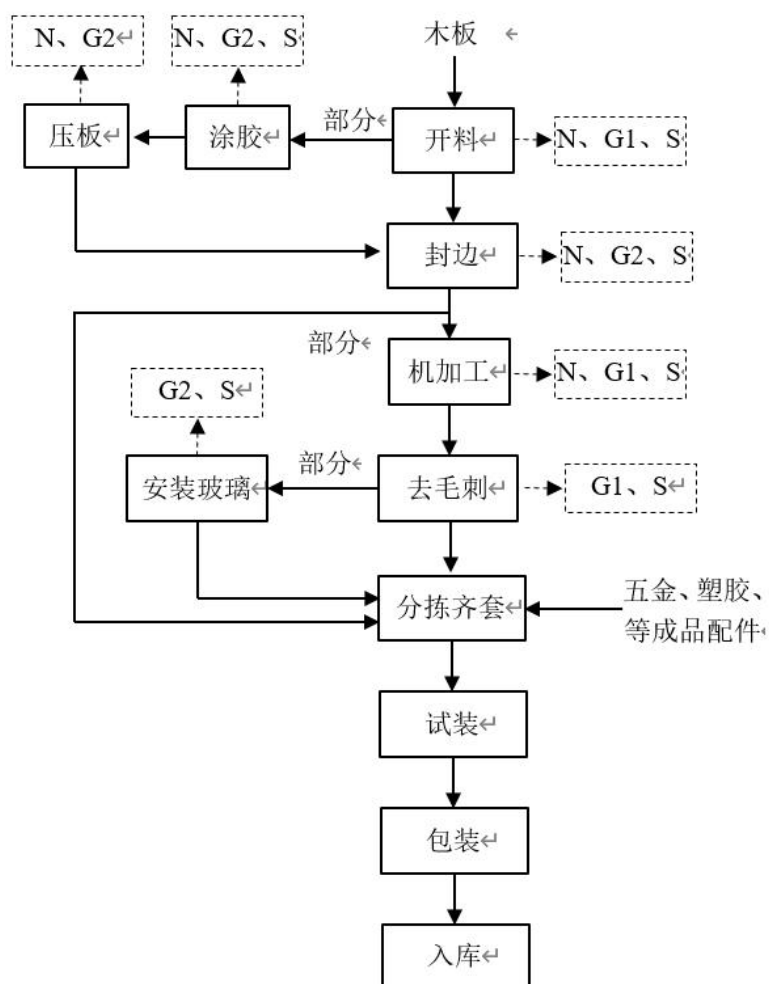
原木→断料→分切→刨、裁→分条→部分砂光

过程主要产生粉尘及废木料。

2、3#厂房板式/胶板家具生产工艺流程

生产板式/胶板家具先在厂区内做好各木制板件，然后木制板件再与外购的五金、塑胶、玻璃等成品件安装，后包装入库。入库的板式/胶板家具不在厂内组装成型。

生产工艺流程如下：



（注：N 噪声；G1 粉尘，G2 有机废气，S 固废）

图 3.6-1 板式/胶板家具生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

将大板材开料成所需规格尺寸后交供应商进行涂胶、封边加工。玻璃调整为配货不在现场安装。项目将产品匹配好的板件、五金、塑胶件等纸箱打包后送入 2# 厂房仓库，生产过程只产生开料粉尘。

3、3#厂房板式/胶板家具（屏风位）生产工艺流程

板式/胶板家具（屏风位）生产内容为木板开料后交供应商进行涂胶、封边加工，企业只进行匹配、包装出货。过程只产生开料粉尘。

3.7 项目变动情况

项目原环评报告书审批的 3#厂房开料及机加工、砂光工序设有 9 套粉尘治理措施对应 9 条粉尘排气筒，由于位置调整，3#厂房 1F 至 5F 的 8 条粉尘废气经治理设施处理后合并为 2 条排气筒排放。企业为此编制了《中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告》并出具了《中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告专家评审意见》，通过分析论证，上述变动属于非重大变动，可以纳入竣工环保验收，其它无变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

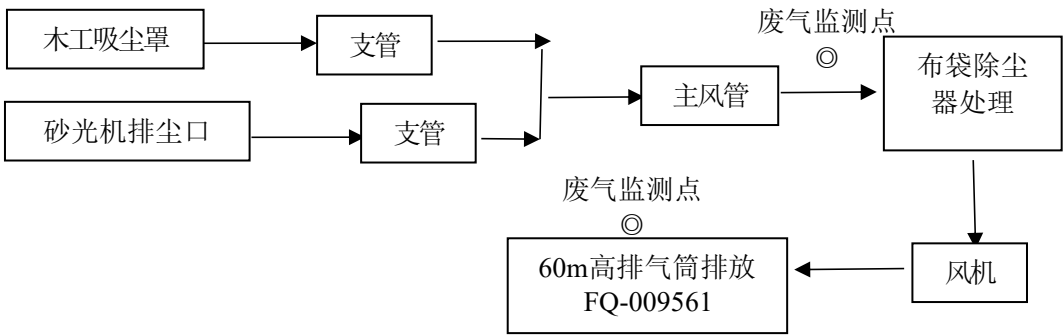
二期工程不废水产生及排放。

4.1.1 废气

1、1#厂房 1F 开料及机加工、砂光粉尘

1#厂房 1F 生产中需要对原木进行断料、分切、机加工，企业采取收集罩对上述产尘点进行收集，砂光机产生的粉尘直接排入收集管道至配套的脉冲布袋除尘器处理。脉冲布袋除尘过滤系统由中山市天蓝除尘设备有限公司设计施工，废气设计处理风量 15000m³/h，废气处理流程如下：

P1 粉尘系统处理流程如下：



2、3#厂房粉尘处理情况

根据《中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告》及现场情况，3#厂房楼层分切、开料及机加工、砂光粉尘废气治理设施排气筒变化情况如下表所示。

表 4.1-1 3#厂房粉尘废气治理设施排气筒变化情况表

位置	生产工序	治理设施编号	原设计风量 (m ³ /h)	变更前排气筒			变更后排气筒		
				编号	数量 (根)	高度 (m)	数量 (根)	编号	高度 (m)
3#厂房 1 层	开料及机加工、砂光	F14	32000	P16	1	60	1	P16	60
3#厂房 2 层	开料及机加工、砂光	F16	54000	P18	1	60			
3#厂房 3 层	开料及机加工、砂光	F18	15000	P20	1	60			
3#厂房 4 层	开料及机加工、砂光	F19	37000	P21	1	60	1	P17	60
3#厂房 2 层	开料及机加工、砂光	F15	64000	P17	1	60			

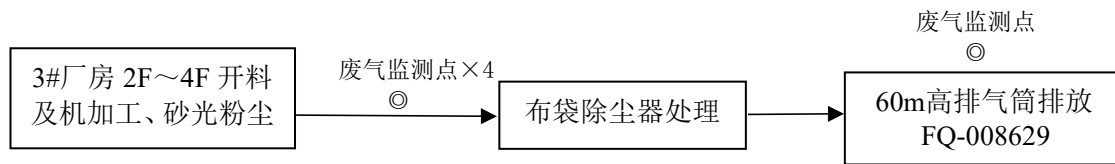
3#厂房 3 层	开料及机加工、砂光	F17	54000	P19	1	60			
3#厂房 4 层	开料及机加工、砂光	F20	15000	P22	1	60			
3#厂房 5 层	开料及机加工、砂光	F21	9000	P23	1	60			

注：①变更前为《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》

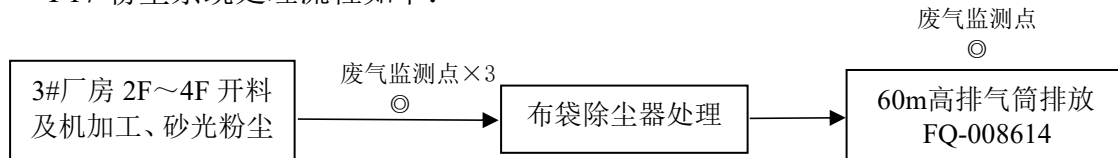
申报的情况；

②变更后二期监测实际情况。

P16 粉尘系统处理流程如下：



P17 粉尘系统处理流程如下：



4.1.2 噪声

二期工程噪声主要来源于各生产设备及辅助设备，环保设施风机等，声源分布在 1#厂房 1 层内，3#厂房 2 层内、3 层内、4 层内，设备噪声在 65~85dB（A）。环保设施的风机分布在 1#厂房侧及 3#厂房西测，此外还有车辆噪声，全厂主要噪声影响表现为环保设施风机。

处理措施：企业对生产车间内设备进行了合理布局，对部分设备加装减振垫、减振基座、墙体隔声等。对水泵、风机安装减振器。在引风机进出口装设软管，在吸气口和排气口安装消声器。加强了车辆引导，少鸣喇叭，加强了厂内绿化。

4.1.3 固体废物

项目二期工程产生一般工业固体废物，产生情况如下表所示。

表 4.1-2 项目二期工程一般固体废物产生处置情况表

序号	固废种类	预计产生量 (t/a)	暂存方式	处置方式
1	树皮	3.1	暂存于一般工业固废仓	集中交给有一般工业固废处理公司处理（优先资源化利用）
2	木材边角料	1474		
3	粉尘颗粒物	13.0		
4	废弃包装物	4.0		

5	废砂纸	4.5		
---	-----	-----	--	--

企业设有专门的一般工业固体废物存储场所，各类废物收集后优先交有关单位进行资源化利用，无法利用的交有一般工业固废公司处理。

项目二期工程产生危险废物，产生情况如下表所示。

表 4.1-3 项目二期工程危险废物产生处置情况表

序号	固废种类	预计产生量 (t/a)	暂存方式	处置方式
1	废抹布	0.44	暂存于危险废物暂存间	收集后交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司处理
2	废机油	0.14		
3	废机油桶	0.006		

企业设有专门的危险废物暂存间，危险废物收集后交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司处理。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资情况

项目二期总投资 8000 万元，环保投资 380 元，占总投资额的 3.8%。环保设施投资明细表见下表。

表 4.2-1 环保措施及投资一览表

序号	项目	改扩建项目二期投资额（万元）
1	废气处理设备	340
2	废水收集系统	10
3	噪声治理	10
4	固废治理	10
5	绿化及生态建设	5
6	其他	5
合计		380

4.2.2 环保设施落实情况

项目二期工程落实了《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》“排放清单”中提出的环保措施，与中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复（中环建书[2023]0019 号）的审批要求对照如下。

表 4.2-2 环评审批要求落实情况表

环评审批提出的要求	项目环保设施落实情况	是否符合审批/“三同时”要求
(一)严格落实水污染防治措施。 项目生活污水(51300t/a)经隔油池+三级化粪池预处理 满足广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后通过市政污水管网排入中山市污水处理有限公司作深度处理；调漆房水池废水、废气处理设施废水、喷胶及清洗上漆设备废水等生产废水(1515.42t/a)经收集后委托有处理能力的废水处理机构转移处理，应做好废水委托处理台账记录，确保合法、妥善处理	食堂含油污水经隔油池处理、生活污水经三级化粪池处理后一期经厂区管道排入市政污水管网至中山市污水处理有限公司作处理	符合 本期不涉及
	项目调漆房水池废水、废气处理设施废水、喷胶及清洗上漆设备废水等生产废水(1515.42t/a)经收集交中山市佳顺环保服务有限公司处理有台账记录	符合 本期不涉及
(二)严格落实大气污染防治措施。 项目各工序产生的废气应进行有效收集处理，各排气筒高度不低于《报告书》建议值	各厂房楼层断料及分切、开料及机加工、砂光粉尘废气经布袋除尘器处理后排放，共设置 17 条排气筒； 设 5 套有机废气治理设施，其中 3 套采用气“旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧处理，2 套采用“气旋喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附浓缩箱处理； 食堂油烟经静电油烟净化器进行处理后排放； 模温机烟气后由 1 根 60m 高排气筒排放（采用低氮燃烧）	符合， 本期竣工环保验收涉及 3 条粉尘排气筒
	排气筒高度符合审批要求	符合
(三)严格落实噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备，加强管理，采取隔声、减振、消声等措施减少噪声对周围环境的影响，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。	合理布局，对部分设备加装减振垫、减振基座、墙体隔声等。对水泵、风机安装减振器。在引风机进出口装设软管，在吸气口和排气口安装消声器； 加强了车辆管理少鸣喇叭； 厂内进行了绿化	符合
(四)严格落实固体废物分类处理处置要求。项目产生的沾染胶粘剂/涂料的废弃包装物、废活性炭、废催化剂、漆渣、灰磨及油磨粉尘颗粒物、废过滤袋、废过滤棉、废抹布、废天那水清洗剂、废油漆刷、废机油、废机油桶、废导热油、废导热油桶等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；一般工业固体废物中树皮、木材边角料、粉尘颗粒物、废弃包装物等交由相关单位资源化利用，废砂纸交由具备相应一般工业固体废物处理能力的单位处理；生活垃圾交由环卫部门清运处理	项目二期危险废物（废抹布、废机油、废机油桶）交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司处理	符合
	一般固废暂存于一般工业固废仓，处置措施为交由有一般工业固废处理（优先资源化利用）	符合
(五)通过采取源头控制防止污染物跑、冒、	企业全厂地面已硬底化，落实了	符合

滴、漏，分区防渗，全厂地面硬底化，做好设备的运营维护、检修，开展土壤跟踪监测等措施，防止污染土壤、地下水环境。	分区防渗，加强了源头管理，减少了物料跑、冒、滴、漏	
（六）制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，加强应急培训和应急演练，建立健全环境事故应急体系，严格落实环评提出的各项措施和要求，设置足够容积的废水事故应急池，切实防范环境污染事故发生，确保环境安全	企业已编制了环境风险应急预案，设置了事故池、围堰、雨水总闸等	符合
（七）该项目必须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物。根据《报告书》所列情况，改扩建后，全厂挥发性有机物排放量不得大于 23.554 吨/年，氮氧化物排放量不得大于 0.0255 吨/年	挥发性有机物、氮氧化物落实总量管理	符合
三、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实	一期、二期已落实环保投资 2380 万元	符合
四、《报告书》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件	无重大变动	符合
五、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准适用于该项目的，则该项目应在适用范围内执行相关排放标准。	目前没有新颁布、实施的标准	符合
六、该项目防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理	项目落实了污染治理设施，与项目同时投入试运行，企业已申领排污许可证	符合

全厂分区防渗情况如下图所示。

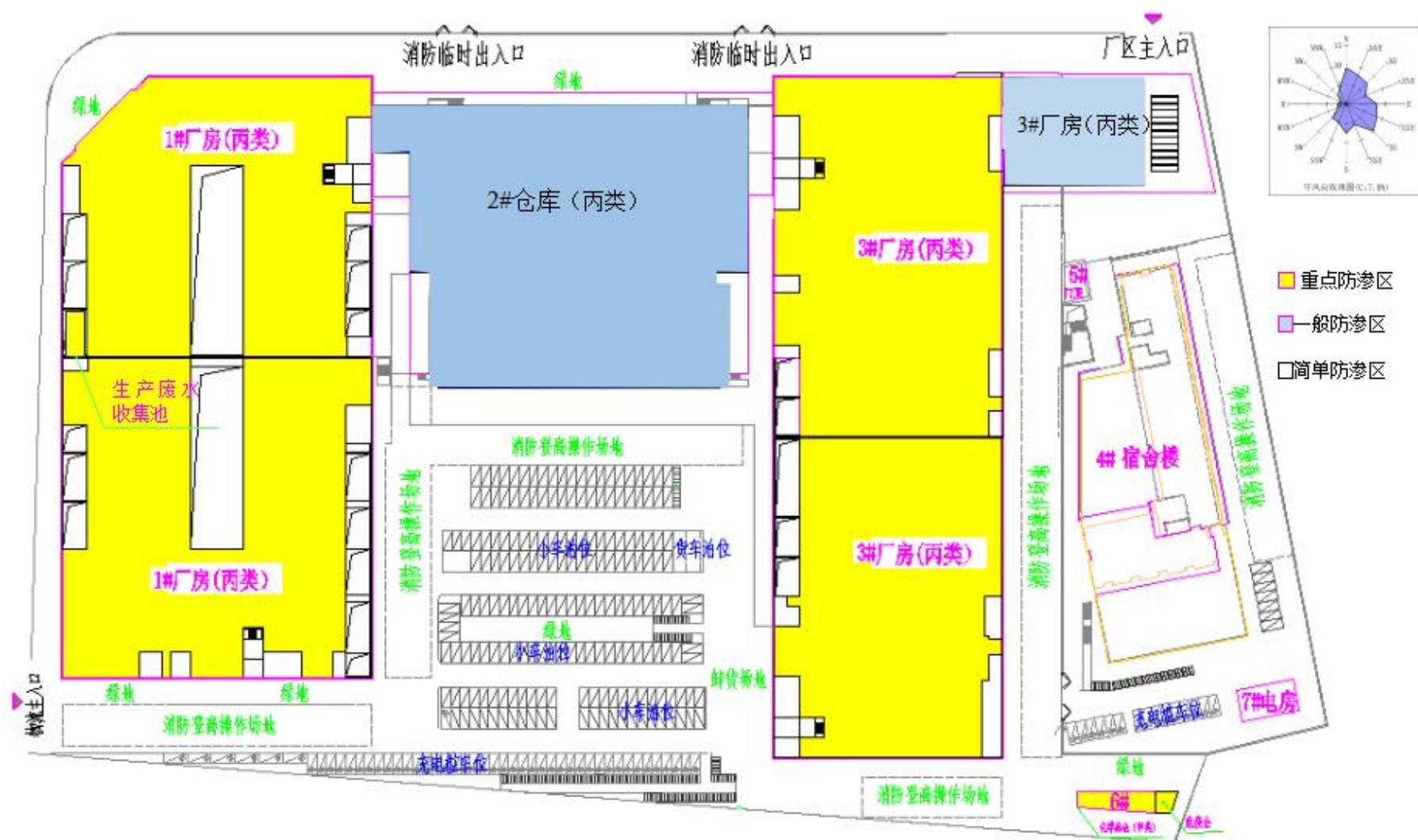


图 4.2-1 项目分区防渗管理示意图

5、环境影响报告书（表）主要结论与建议及审批部门的审批决定

5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议

环境影响报告书主要结论与建议见下表。

表 5-1 环境影响报告书结论与建议

分类	环境影响报告书结论与建议
地表水环境影响评价结论	本项目排放的生活污水依托中山市污水处理有限公司处理具有可行性，生产废水交由具有工业废水处理能力的单位转移处理。生活污水和生产废水均不直接外排，不会对地表水环境造成明显负面影响。
地下水环境影响评价结论	项目所在场地地下水属于珠江三角洲中山不宜开发区，地下水敏感程度为不敏感。 本项目不开采地下水，不进行地下水的回灌，也没有生产废水排放到外环境。对于可能产生地下水影响的各项途径，本项目均进行了有效预防，在做好各项防渗措施，加强维护和厂区环境管理的基础上，可有效控制厂区内的污染物下渗现象，避免污染地下水，因此本项目不会对区域地下水产生明显的影响。
环境空气影响评价结论	（1）根据估算模式计算结果，本项目大气污染源排放污染物的最大占标率 P_{max} :52.45%(面源 2 的苯乙烯)，占标率 10%的最远距离 $D_{10\%}$ 为 325m（面源 2 的苯乙烯）。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），确定本项目的大气环境评价工作等级为一级。 （2）本项目各大气污染源在正常排放情况下，预测因子 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 、TSP、TVOC、甲醛、甲苯、二甲苯、苯乙烯在网格点及环境空气保护目标短期浓度贡献值占标率均小于 100%，预测因子 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 、TSP 网格点及环境空气保护目标年均浓度贡献值占标率均小于 30%。 （3）本项目各大气污染源在正常排放情况下，预测因子 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 、TSP、TVOC、甲醛、甲苯、二甲苯、苯乙烯叠加现状浓度的环境影响后，短期浓度均符合环境质量标准。 SO_2 、 NO_2 叠加现状浓度的环境影响后，98%保证率日平均质量浓度、年平均质量浓度均符合环境质量标准， PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 叠加现状浓度的环境影响后，95%保证率日平均质量浓度、年平均质量浓度均符合环境质量标准，TSP 叠加现状浓度的环境影响后，95%保证率日平均质量浓度符合环境质量标准。 （4）本项目排放的主要大气污染物短期贡献浓度在厂界外均满足相应环境质量浓度限值，无需设置大气环境防护区。 综合上述，本项目的大气环境影响可以接受。
声环境影响评价结论	本项目各类设备噪声对厂界噪声的贡献值较小，昼间厂界噪声贡献值均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准的要求，夜间不生产，因此，本项目运营期噪声对周围环境的影响不大。
固体废弃物影响评价结论	本项目属于可资源化的一般工业固体废物交符合环保要求的单位作资源化利用，其他不可利用的一般工业固废交有一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；生活垃圾拟集中收集后委托环卫部门每天清运处置。 通过以上措施，可以有效地对本项目产生的固体废物进行全程管理控制，避免危险废物从其产生、储存到外送处置单位整个过程中可能产生的二次污染，确保本项目运营期产生的固体废物均得到妥善处置，不会对外环境产生不良的影响。
综合结论	中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目的建设符合国家产业

	政策，符合广东省、中山市相关生态环境保护规划要求，用地符合中山市土地利用规划，在运行期间会产生一定的废气、废水、固体废物和噪声，通过采取有效的污染治理措施，不会对周围环境造成明显的影响。建设单位在严格落实本环评所提出的各污染防治措施，并确保环保设施的正常有效运行，能做到各污染物的达标排放，同时，加强清洁生产管理，做好环境风险防范，从环境保护的角度来看，本项目的建设是可行的。
--	--

5.2 审批部门审批决定

中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复（中环建书[2023]0019 号）2023 年 7 月 26 日，详见附件 2。

6、验收执行标准

二期工程只涉及大气污染物颗粒物排放、噪声排放、一般工业固体废物产生及处置。中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复有关排放标准如下。

6.1 废气

中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复有关废气排放标准如下

断料及分切、开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油磨工序粉尘废气(排气筒 P1-P24)中，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放标准。

无组织排放废气中，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 无组织排放监控点浓度限值。

排放限值见下表。

表 6.2-2 项目大气污染物排放标准

废气种类	排气筒编号	污染物	排气筒高度 m	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	执行标准
断料及分切、开料及机加工、砂光	P1	颗粒物	60	120	35	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放标准
	P16	颗粒物	60	120	35	
	P17	颗粒物	60	120	35	
厂界无组织废气	/	颗粒物	/	1.0	/	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值

注①项目 1#厂房东侧、3#厂房排气筒不满足高于周围 200m 半径范围的最高建筑 5m，其它粉尘排气筒高度满足；

②“*”表示按其参考标准中附录 B B.1 确定的外推法计算结果。

6.2 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，排放标准限值见下表。

表 6.3-1 厂界噪声排放标准

单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

注：项目夜间不生产。

6.3 固体废物

中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复有关固废管理的内容如下：

严格落实固体废物分类处理处置要求。

项目产生的废抹布、废机油、废机油桶等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；一般工业固体废物中树皮、木材边角料、粉尘颗粒物、废弃包装物等交由相关单位资源化利用，废砂纸交由具备相应一般工业固体废物处理能力的单位处理。

6.4 总量控制指标

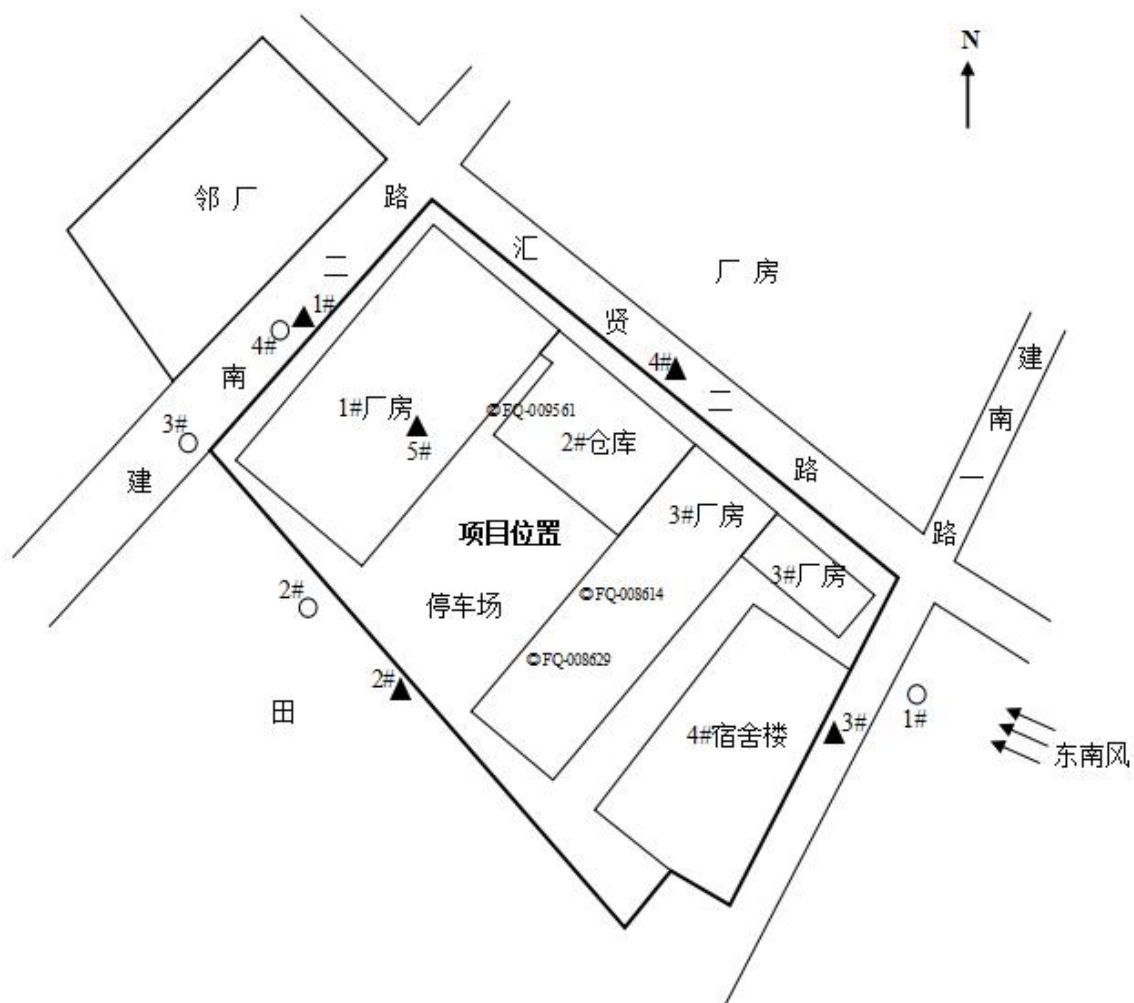
二期工程不涉及总量控制指标。

7、验收监测内容

项目二期竣工验收监测内容（类别、因子、点位、频次）见下表，监测点位情况见表 7.1-1 及图 7.1-1。

表 7.1-1 验收监测内容一览表

序号	检测类型	采样点名称	测试项目	采样点数量
1	有组织废气 (共 3 条)	3 栋 开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口、处理后排放口 (FO-008629) (4前1后, 1条排气筒)	颗粒物 (处理后低浓度)	5 个点 (测处理前 4 个点、后 1 个点)*3 次/天*2 天
		3 栋 开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口、处理后排放口(FQ-008614) (3 前 1 后, 1 条排气筒)	颗粒物 (处理后低浓度)	4 个点 (测处理前 3 个点、后 1 个点)*3 次/天*2 天
		1 栋 切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口、处理后排放口 (FQ-009561) (1 前 1 后, 1 条排气筒)	颗粒物 (处理后低浓度)	2 个点 (测处理前、后)*3 次/天*2 天
2	无组织废气	厂界上、下风向	颗粒物	4 个点*3 次/天*2 天
3	噪声	项目厂界四周外 1 米	昼间噪声	4 个点*昼间监测 1 次/天*2 天
		设备噪声源		1 个点*昼间监测 1 次/天*2 天



图例:

- “●” 为有组织废气采样点；
- “○” 为无组织废气采样点；
- “▲” 为厂界噪声或设备声源检测点。

图 7.1-1 监测点位示意图

8、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

监测分析方法见下表。

表 8.1-1 监测分析方法

检测项目	检测分析方法	仪器名称、型号	检出限/ 测定范围
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单 (生态环境部公告 2017 年第 87 号)	万分之一天平 FA2004	20mg/m ³
	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	十万分之一天平 ME55	1.0mg/m ³
	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022		0.007mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688	28-133dB(A)

8.2 监测仪器

监测仪器校准记录见下表。

表 8.2-1 监测仪器校准记录

序号	设备名称	型号	检定日期	有效日期	检定单位
1	大气/颗粒物综合采样器	JF-2031	2024.02.22	2025.02.21	东莞市帝恩检测有限公司
2	自动烟尘烟气测试仪	JF-3012	2024.02.22	2025.02.21	东莞市帝恩检测有限公司
3	自动烟尘烟气测试仪	JF-3012	2023.08.04	2024.08.03	东莞市帝恩检测有限公司
4	自动烟尘烟气测试仪	JF-3012	2024.02.21	2025.02.20	安正计量检测有限公司
5	自动烟尘烟气测试仪	JF-3012	2024.03.06	2025.03.05	安正计量检测有限公司
6	万分之一天平	FA2004	2024.02.22	2025.02.21	东莞市帝恩检测有限公司
7	十万分之一天平	ME55	2024.02.22	2025.02.21	东莞市帝恩检测有限公司
8	声级计	AWA5688	2023.04.12	2024.04.11	广东省中山市质量计量监督检测所
9	声校准器	AWA6022A	2024.01.10	2025.01.09	广东省中山市质量计量监督检测所

8.3 人员能力

检测人员证书见下表。

表8.3-1 人员上岗证书一览表

序号	姓名	性别	证书编号	发证日期	有效日期
1	韩源	男	ZXT-PX-007	2023.04.18	2026.04.17
2	吴炜章	男	ZXT-PX-025	2023.04.18	2026.04.17
3	黄嘉亮	男	ZXT-PX-026	2023.04.18	2026.04.17
4	陈昭	男	ZXT-PX-031	2023.04.18	2026.04.17
5	焦志田	男	ZXT-PX-045	2023.04.18	2026.04.17
6	林浩钧	男	ZXT-PX-061	2023.07.10	2026.07.09
7	吴巧玉	女	ZXT-PX-068	2023.12.05	2026.12.04

8.4 质量保证和质量控制

①监测分析方法均采用广东中鑫检测技术有限公司通过计量认证（实验室资质认定）的方法。

②采样前大气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。

③采样过程中采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程不少于 10%的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时做 10%质控样品分析；对无标准样品或质控样品的项目，但可进行加标回收测试的，在分析的同时做 10%加标回收样品分析。

④监测数据执行三级审核制度。

⑤监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

⑥验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施运行稳定时进行。

⑦大气采样器设备采样前后均进行流量校准；烟尘（气）采样设备采样前后均进行流量校准；噪声监测仪在监测前、后均以标准声源进行校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB（A），校准记录见下表。

表 8.4-1 大气采样器流量校准结果

仪器型号	仪器编号	标定示值(mL/min)/ 误差(%)						示值 误差 (%)	合格 与否
		采样前			采样后				
		仪器 读数	校准 仪读 数	误差	仪器 读数	校准仪 读数	误差		
大气/颗粒	ZXT-YQ-022	198.9	202.2	-1.6	199.1	203.2	-2.0	±5.0	合格

物综合采样器 JF-2031 (A 通路)		501.8	499.6	+0.4	501.5	505.9	-0.9	±5.0	合格
		1001.8	994.2	+0.8	1000.1	1007.4	+0.7	±5.0	合格
	ZXT-YQ-023	198.2	199.9	-0.9	198.4	203.7	-2.6	±5.0	合格
		497.7	500.6	-0.6	498.5	496.4	+0.4	±5.0	合格
		1001.5	997.4	+0.4	1000.6	1002.3	-0.2	±5.0	合格
	ZXT-YQ-024	199.6	201.0	-0.7	201.4	201.7	-0.1	±5.0	合格
		500.1	502.5	-0.5	501.9	507.0	-1.0	±5.0	合格
		1000.6	997.5	+0.3	1000.3	996.6	+0.4	±5.0	合格
	ZXT-YQ-025	198.9	200.5	-0.8	198.8	203.2	-2.2	±5.0	合格
		497.6	506.4	-1.7	500.4	490.3	+2.1	±5.0	合格
		1000.9	996.3	+0.5	1001.0	1001.8	-0.1	±5.0	合格
大气/颗粒物综合采样器 JF-2031 (B 通路)	ZXT-YQ-022	198.3	202.4	-2.0	201.4	199.7	+0.9	±5.0	合格
		501.0	501.9	-0.2	501.5	505.0	-0.7	±5.0	合格
		1000.5	1007.9	-0.7	1000.9	1007.0	-0.6	±5.0	合格
	ZXT-YQ-023	201.9	197.6	+2.2	199.0	198.7	+0.2	±5.0	合格
		499.8	497.1	+0.5	500.3	498.7	+0.3	±5.0	合格
		1000.7	995.3	+0.5	1001.1	997.2	+0.4	±5.0	合格
	ZXT-YQ-024	199.8	197.3	+1.3	198.6	202.5	-1.9	±5.0	合格
		498.1	494.2	+0.8	501.6	502.0	-0.1	±5.0	合格
		998.8	993.0	+0.6	1002.0	996.3	+0.6	±5.0	合格
	ZXT-YQ-025	199.6	196.6	+1.5	200.5	196.8	+1.9	±5.0	合格
		500.6	491.9	+1.8	499.0	506.8	-1.5	±5.0	合格
		999.8	999.3	+0.1	1002.0	1006.2	-0.4	±5.0	合格

表 8.4-2 大气采样器流量校准结果

仪器型号	仪器编号	标定示值(L/min)/ 误差(%)						示值 误差 (%)	合格 与否
		采样前			采样后				
		仪器 读数	校准仪 读数	误差	仪器 读数	校准仪 读数	误差		
大气/颗粒 物综合采 样器 JF-2031 (TSP 通路)	ZXT-YQ-022	98.8	99.3	-0.5	99.2	100.5	-1.3	±5.0	合格
	ZXT-YQ-023	100.5	98.4	+2.1	101.1	99.6	+1.5	±5.0	合格
	ZXT-YQ-024	98.0	99.1	-1.1	100.1	100.3	-0.2	±5.0	合格
	ZXT-YQ-025	98.7	101.1	-2.4	101.4	101.7	-0.3	±5.0	合格

表 8.4-3 烟尘（气）采样器流量校准结果

仪器型号	仪器编号	流量校准（L/min） / 误差(%)						示值 误差 （%）	合格 与否
		采样前			采样后				
		仪器 读数	校准 仪读 数	误差	仪器 读数	校准 仪读 数	误差		
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-030	10.0	10.0	0.0	10.2	9.8	+4.1	±5.0	合格
		29.6	29.9	-1.0	29.7	30.2	-1.7	±5.0	合格
		59.7	59.7	0.0	60.1	60.7	-1.0	±5.0	合格
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-031	10.2	10.0	+2.0	10.2	10.1	+1.0	±5.0	合格
		29.6	29.4	+0.7	29.9	30.4	-1.6	±5.0	合格
		60.3	61.1	-1.3	60.3	58.8	+2.6	±5.0	合格
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-215	9.8	10.1	-3.0	9.9	9.9	0.0	±5.0	合格
		30.4	29.7	+2.4	29.9	29.3	+1.4	±5.0	合格
		59.7	60.6	-1.5	59.9	61.2	-2.1	±5.0	合格
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-238	10.1	10.2	-1.0	9.8	9.9	-1.0	±5.0	合格
		29.4	29.6	-0.7	29.6	29.7	+0.3	±5.0	合格
		60.1	59.0	+1.9	59.9	60.0	-0.2	±5.0	合格
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-239	9.9	9.8	+1.0	10.2	9.9	+3.0	±5.0	合格
		30.0	30.2	-0.7	30.0	30.2	-0.7	±5.0	合格
		60.0	59.9	+0.2	59.9	59.0	+1.5	±5.0	合格
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-313	9.8	10.2	-3.9	9.9	10.2	-2.9	±5.0	合格
		30.4	29.6	+2.7	30.2	29.5	+2.4	±5.0	合格
		60.0	58.9	+1.9	60.3	59.5	+1.3	±5.0	合格
		10.1	10.1	0.0	10.0	10.0	0.0	±5.0	合格
		30.0	29.8	+0.7	29.6	29.8	-0.7	±5.0	合格
		59.9	60.4	-0.8	59.9	61.0	-1.8	±5.0	合格
自动烟尘烟 气测试仪 JF-3012	ZXT-YQ-314	10.2	10.0	+2.0	9.8	9.8	0.0	±5.0	合格
		30.3	30.2	+0.3	30.3	30.3	0.0	±5.0	合格
		60.2	59.3	+1.7	59.9	59.0	+1.5	±5.0	合格
		10.1	9.8	+3.1	9.8	10.2	-3.9	±5.0	合格
		29.7	30.5	-2.6	29.6	30.6	-3.3	±5.0	合格
		59.7	59.6	+0.2	59.7	60.6	-1.5	±5.0	合格

表 8.4-4 噪声校准结果

单位：dB(A)

校准日期	仪器型号	仪器编号	标准声压级	测量前	测量后	示值偏差	允许偏差	合格与否
2024.04.09 昼间	AWA5688	ZXT-YQ-042	94.0	93.8	93.8	0.0	±0.5	合格
2024.04.10 昼间	AWA5688	ZXT-YQ-042	94.0	93.8	93.8	0.0	±0.5	合格
备注		声校准计型号：AWA6022A，编号：ZXT-YQ-044						

9、验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间（2024 年 03 月 20 日-03 月 21 日、2024 年 04 月 09 日-04 月 10 日）我单位人员对《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期）》产生的废气、噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，生产工况满足 75% 以上要求，设备运行正常，基本符合验收要求。

企业提供的生产负荷情况见下表。

表 9.1-1 生产负荷表

监测日期	产品名称	设计产量 (万套/年)	二期产量 (万套/年)	实际日产量 (套/日)	生产 负荷
2024.3.20	板式/胶板班台	4.3	2.58	66.15	80%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	50.77	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	20	
2024.3.21	板式/胶板班台	4.3	2.58	67.81	82%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	52.04	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.92	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	11.04	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.15	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.77	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	11.04	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.15	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.92	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.77	

	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.77	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.15	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	20.5	
2024.4.09	板式/胶板班台	4.3	2.58	65.33	79%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	50.13	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.23	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	10.63	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.04	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.19	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	10.63	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.04	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.23	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.19	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.19	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.04	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	19.75	
	板式/胶板班台	4.3	2.58	66.15	
2024.4.10	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	50.77	80%
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	20	

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1有组织废气监测结果及评价

有组织废气监测结果见下表

表 9.2-1 有组织废气检测结果

采样点位	检测项目		检测结果						标准 限值	评价
			2024.03.20			2024.03.21				
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
3 栋，开料及机 加工、砂光工序 废气处理前取样 口 1	颗粒物	浓度 mg/m³	47.4	40.4	42.3	41.0	48.0	52.6	--	--
		速率 kg/h	2.42	2.04	2.14	2.09	2.44	2.70	--	--
	标干流量 m³/h		51179	50633	50682	50855	50806	51333	--	--
3 栋，开料及机 加工、砂光工序 废气处理前取样 口 2	颗粒物	浓度 mg/m³	26.4	29.3	25.3	28.8	25.4	31.5	--	--
		速率 kg/h	0.39	0.44	0.37	0.43	0.38	0.47	--	--
	标干流量 m³/h		14827	15092	14715	14998	14809	14842	--	--
3 栋，开料及机 加工、砂光工序 废气处理前取样 口 3	颗粒物	浓度 mg/m³	<20	<20	20.5	24.6	<20	21.1	--	--
		速率 kg/h	0.15	0.15	0.14	0.14	0.15	0.15	--	--
	标干流量 m³/h		15315	14715	14306	14039	14998	15418	--	--
3 栋，开料及机 加工、砂光工序 废气处理后排放 口（FQ-008614）	颗粒物	浓度 mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
		速率 kg/h	4.1×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²	35*	达标
	标干流量 m³/h		82024	77975	77705	78174	78712	79393	--	--

平均处理效率			98.6%			98.7%			--	--
1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口	颗粒物	浓度 mg/m³	35.7	40.0	41.9	33.7	41.8	36.5	--	--
		速率 kg/h	0.53	0.58	0.63	0.51	0.62	0.57	--	--
	标干流量 m³/h		14870	14576	15113	14986	14763	15681	--	--
1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口（FQ-009561）	颗粒物	浓度 mg/m³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
		速率 kg/h	7.7×10 ⁻³	7.4×10 ⁻³	7.6×10 ⁻³	8.0×10 ⁻³	7.8×10 ⁻³	7.9×10 ⁻³	35*	达标
	标干流量 m³/h		15483	14861	15235	16095	15571	15723	--	--
平均处理效率			98.7%			96.7%			--	--
采样点位	检测项目		检测结果						标准 限值	评价
			2024.04.09			2024.04.10				
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 1	颗粒物	浓度 mg/m³	40.0	37.2	46.3	68.2	58.9	54.8	--	--
		速率 kg/h	0.76	0.72	0.87	1.31	1.15	1.03	--	--
	标干流量 m³/h		18882	19400	18726	19215	19560	18836	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 2	颗粒物	浓度 mg/m³	58.1	67.7	72.0	85.6	77.0	81.9	--	--
		速率 kg/h	1.07	1.32	1.38	1.62	1.52	1.58	--	--
	标干流量 m³/h		18402	19563	19119	18920	19700	19268	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 3	颗粒物	浓度 mg/m³	940	868	887	1043	899	1071	--	--
		速率 kg/h	14.6	12.9	13.3	15.1	13.0	15.1	--	--
	标干流量 m³/h		15538	14824	14954	14463	14418	15016	--	--

3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 4	颗粒物	浓度 mg/m ³	1356	1426	1263	1492	1251	1389	--	--
		速率 kg/h	72.4	75.4	66.9	79.7	66.3	74.6	--	--
	标干流量 m ³ /h		53428	52909	53007	53430	52982	53704	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口（FQ-008629）	颗粒物	浓度 mg/m ³	1.4	1.2	1.9	1.7	2.5	2.2	120	达标
		速率 kg/h	0.14	0.12	0.20	0.18	0.26	0.23	35*	达标
	标干流量 m ³ /h		100375	101448	103674	106504	102518	104955	--	--
平均处理效率			99.8%			99.7%			--	--
执行标准	广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 第二时段二级排放限值。									
备注	①“--”表示参考标准中无该项目的参考限值或不需要评价； ②“<”表示检测结果低于方法检出限，排放速率以检出限的一半参与计算； ③“*”表示按其参考标准中附录 B 确定的内插法计算结果，该项目排气筒高度未达到参考标准要求的高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按其对应的排放速率限值的 50%执行。									

根据监测结果表明：验收监测期间，3 栋-开料及机加工、砂光工序废气、1 栋-切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气、3 栋-开料及机加工、砂光工序废气中颗粒物满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段二级排放限值要求。

等效排气筒排放速率核算：

根据环评报告书分析项目 P16、P17 两条排气筒需要等效排放速率计算，根据广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 附录 A，等效排气筒的污染物排放速率、排放高度等参数计算公式如下：

$$Q = Q_1 + Q_2$$

$$h = \sqrt{\frac{1}{2}(h_1^2 + h_2^2)}$$

式中：

Q——等效排气筒污染物排放速率，kg/h；
Q1、Q2——排气筒 1 和排气筒 2 的污染物排放速率，kg/h；
h——等效排气筒高度，m；
h1、h2——排气筒 1 和排气筒 2 的高度，m。

本项目有组织污染源等效排气筒计算结果及标准限值见下表。

表 9.2-2 废气等效排气筒计算结果

等效排气筒种类	等效排放高度（m）	污染物	P16 排放速率（kg/h）	P17 排放速率（kg/h）	等效排放速率（kg/h）	标准限值（kg/h）	达标情况
P16 及 P17	60	颗粒物	0.19	4.0×10 ⁻²	0.23	35	达标

注：根据广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 项目烟囱高度在表列两高度之间按参考标准中附录 B 确定的内插法计算结果且未达到“高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上”的要求，因此污染物颗粒物需按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行。

9.2.2 无组织废气监测结果及评价

无组织废气监测结果见下表

表 9.2-3 气象条件

采样日期及点位		检测项目及频次		开始采样时气象参数					
				气温（℃）	气压（kPa）	湿度（%RH）	风速（m/s）	风向	天气状况
2024.04.09	1#上风向参照点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	2.0	东南风	阴
			第二次	25.0	101.2	63.4	1.9	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	2.1	东南风	
	2#下风向	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	1.6	东南风	阴

采样日期及点位		检测项目及频次		开始采样时气象参数					
				气温（℃）	气压（kPa）	湿度（%RH）	风速（m/s）	风向	天气状况
	监控点		第二次	25.0	101.2	63.4	1.5	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	1.7	东南风	
	3#下风向 监控点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	1.6	东南风	阴
			第二次	25.0	101.2	63.4	1.5	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	1.7	东南风	
	4#下风向 监控点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	1.6	东南风	阴
			第二次	25.0	101.2	63.4	1.5	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	1.7	东南风	
	2024.04.10	1#上风向 参照点	第一次	23.8	101.8	67.3	2.0	东南风	阴
			第二次	26.2	101.0	63.5	1.8	东南风	
			第三次	27.0	100.7	58.7	1.9	东南风	
		2#下风向 监控点	第一次	23.8	101.8	67.3	1.5	东南风	阴
			第二次	26.2	101.0	63.5	1.3	东南风	
			第三次	27.0	100.7	58.7	1.4	东南风	
		3#下风向 监控点	第一次	23.8	101.8	67.3	1.5	东南风	阴
			第二次	26.2	101.0	63.5	1.3	东南风	
			第三次	27.0	100.7	58.7	1.4	东南风	
		4#下风向 监控点	第一次	23.8	101.8	67.3	1.5	东南风	阴
			第二次	26.2	101.0	63.5	1.3	东南风	

采样日期及点位		检测项目及频次		开始采样时气象参数					
				气温（℃）	气压（kPa）	湿度（%RH）	风速（m/s）	风向	天气状况
			第三次	27.0	100.7	58.7	1.4	东南风	

表 9.2-4 无组织废气检测结果 单位：mg/m³

采样日期	检测项目及频次		检测结果					标准限值	评价
			1#上风向参照点	2#下风向监控点	3#下风向监控点	4#下风向监控点	周界外浓度最高点		
2024.04.09	颗粒物	第一次	0.103	0.108	0.113	0.131	0.154	1.0	达标
		第二次	0.116	0.131	0.130	0.154			
		第三次	0.110	0.120	0.118	0.133			
2024.04.10	颗粒物	第一次	0.115	0.123	0.116	0.140	0.146	1.0	达标
		第二次	0.123	0.131	0.143	0.128			
		第三次	0.128	0.130	0.133	0.146			
执行标准	广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 表 2 无组织排放监控浓度限值								

根据监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

9.2.3 噪声监测结果及评价

噪声监测结果见下表

表 9.2-5 气象条件

检测时间	检测点位	检测时气象参数		
		风向	风速（m/s）	天气状况
2024.04.09	1#西北面厂界外	东南风	1.6	阴
	2#西南面厂界外	东南风	1.7	
	3#东南面厂界外	东南风	1.9	
	4#东北面厂界外	东南风	1.7	
2024.04.10	1#西北面厂界外	东南风	1.4	阴
	2#西南面厂界外	东南风	1.5	
	3#东南面厂界外	东南风	1.6	
	4#东北面厂界外	东南风	1.5	

表 9.2-6 噪声检测结果

测点编号	检测点位	检测结果[dB(A)]		标准限值[dB(A)]	评价
		2024.04.09	2024.04.10		
1#	西北面厂界外 1 米	59.1	60.6	65 （昼间）	达标
2#	西南面厂界外 1 米	57.6	57.4		达标
3#	东南面厂界外 1 米	60.1	59.5		达标
4#	东北面厂界外 1 米	58.3	58.3		达标
5#	车间内	81.7	81.4	--	--
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中 3 类。				
备注	"--"表示参考标准中无该项目的参考限值或不需要评价。				

根据监测结果表明：验收监测期间，厂界四面噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中3类要求。

9.2.4 污染物排放总量核算

根据中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产38.1万套家具项目环境影响报告书》的批复，中环建书〔2023〕0019号：改扩建后，全厂挥发性有机物排放量不得大于23.554吨/年，氮氧化物排放量不得大于0.0255吨/年。

项目二期未产生挥发性有机物及氮氧化物，故本次验收不进行总量核算。

10、验收监测结论

10.1 环保设施处理效率监测结果

由监测数据（见 9.2.1）可知，P1、P16、P17 排气筒的粉尘处理设施处理效率为 96%~99%。

10.2 污染物排放监测结果

根据广东中泰龙家具集团有限公司的实际情况，广东中鑫检测技术有限公司于 2024 年 03 月 20 日-03 月 21 日、2024 年 04 月 09 日-04 月 10 日对本期验收设备排放的废气、噪声进行监测，监测结果如下：

①有组织排放废气中，1 栋-切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气；3 栋-开料及机加工、砂光工序废气；3 栋-开料及机加工、砂光工序废气中颗粒物均满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段二级排放限值要求。

②项目厂界无组织排放的颗粒物足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 表 2 无组织排放监控点浓度限值要求。

③项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准。

10.3 工程建设对环境的影响

根据验收监测结果和现场调查，项目排放的污染物均符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

11、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

项目环境保护“三同时”竣工验收登记表详见下表。



中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期）

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：广东中鑫检测技术有限公司

填表人（签字）：[Signature]

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期）						建设地点	中山市南区树涌工业园				
	行业类别 (分类管理名录)	C2110 木质家具制造、C2190 其他家具制造			建设性质	☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造			项目厂区中心 经度/纬度	E113°18'19.267" N22°26'3.811"			
	设计生产能力	年产家具 38.1 万套			实际生产能力	二期年产家具 9.78 万套			环评单位	中山市鑫诚环保技术有限公司			
	环评文件审批机关	中山市生态环境局			审批文号	中环建书〔2023〕0019 号			环评文件类型	环评报告书			
	开工日期	2023 年 12 月 26 日			竣工日期	2024 年 1 月 31 日			排污许可证申请时间	2023.07.27			
	环保设施设计单位	中山市天蓝除尘设备有限公司			环保设施施工单位	中山市天蓝除尘设备有限公司			本工程排污许可证编号	91442000752868208Y001Q			
	验收单位	广东中泰龙家具集团有限公司			环保设施监测单位	广东中鑫检测技术有限公司			验收监测时工况	75%以上			
	投资总概算(万元)	120000			环保投资总概算(万元)	2400			所占比例 (%)	2			
	实际总投资(万元)	8000 (二期)			实际环保投资(万元)	380 (二期)			所占比例 (%)	3.8 (二期)			
	废水治理(万元)	10	废气治理 (万元)	340	噪声治理 (万元)	10	固体废物治理 (万元)	10	绿化及生态 (万元)	5	其他 (万元)	5	
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	15000m³/h、138000m³/h、 106000m³/h			年平均工作时	2496h			
	营运单位	广东中泰龙家具集团有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组 织机构代码)	91442000752868208Y			验收时间	2024 年 03 月 20 日-03 月 21 日、 2024 年 04 月 09 日-04 月 10 日			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放 量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程 实际排放 量(6)	本期工程核 定排放总量 (7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增减 量(12)
	废水												
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	废气												
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氮氧化物	0.014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	与项目有 关的其他特 征污染物	VOCs	12.76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11)+ (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标
立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件 2：中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复

中山市生态环境局

中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复

中环建书（2023）0019 号

广东中泰龙家具集团有限公司（统一社会信用代码：
91442000752868208Y）：

报来的《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》（以下称《报告书》）等材料收悉。经审核，批复如下：

一、广东中泰龙家具集团有限公司（原名：中山威利家具有限公司）厂址位于中山市南区街道树涌工业园（中心坐标：东经 113°18'19.267"，北纬 22°26'3.811"），总用地面积为 60191.1 m²，总建筑面积为 225585.92 m²，主要从事家具制造。

中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（项目代码：2104-442000-04-01-729239，以下简称“项目”）拟在原厂址上实施改扩建，项目所有建设内容均为新建，不依托现有工程。建成后，预计年产家具 38.1 万套。

二、根据《中华人民共和国环境保护法》等环保相关法律法规、《报告书》的评价结论、中山市环境保护技术中心的技术评估报告，在全面落实《报告书》提出的各项污染防治和环境风险防范措施，并确保各类污染物稳定达标排放且符合总量控制要求的前提下，该项目按照《报告书》中所列性质、规模、地点、采取的生产工艺和防治污染、防止生态破坏的措施进行建设，从环境保护角度可行。项目运营中还应重点做好以下工作：

（一）严格落实水污染防治措施。

项目生活污水（51300t/a）经隔油池+三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后通过市政污水管网排入中山市污水处理有限公司作深度处理；调漆房水池废水、废气处理设施废水、喷胶及清洗上漆设备废水等生产废水（1515.42t/a）经收集后委托有处理能力的废水处理机构转移处理，应做好废水委托处理台账记录，确保合法、妥善处理。

（二）严格落实大气污染防治措施。

项目各工序产生的废气应进行有效收集处理，各排气筒高度不低于《报告书》建议值。

有组织排放废气中，调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序有机废气（排气筒 G1）中，甲苯、

二甲苯和总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 II 时段排气筒 VOCs 排放限值，甲醛和颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准，苯乙烯和臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备工序有机废气（排气筒 G2）中，甲苯、二甲苯和总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 II 时段排气筒 VOCs 排放限值，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；自动批腻子、刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序有机废气（排气筒 G3）中，甲苯、二甲苯和总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 II 时段排气筒 VOCs 排放限值，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准，苯乙烯和臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；上面漆及烘干工序有机废气（排气筒 G4、G5）中，总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 II 时段排气

筒 VOCs 排放限值，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放标准，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值；断料及分切、开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油磨工序粉尘废气（排气筒 P1-P24）中，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放标准；模温机燃天然气废气（排气筒 Y1）中，氮氧化物执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2019)中表 3 大气污染物特别排放限值，二氧化硫、颗粒物和林格曼黑度执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值；厨房油烟废气（排气筒 Y2）中，油烟执行《饮食行业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)。

无组织排放废气中，项目厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；项目厂界无组织排放的甲醛执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 4 企业边界 VOCs 无组织排放限值，甲苯、二甲苯和总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表 2 厂界无组织排放监控点浓度限值，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)

无组织排放监控点浓度限值，苯乙烯和臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值。

（三）严格落实噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备，加强管理，采取隔声、减振、消声等措施减少噪声对周围环境的影响，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

（四）严格落实固体废物分类处理处置要求。

项目产生的沾染胶粘剂/涂料的废弃包装物、废活性炭、废催化剂、漆渣、灰磨及油磨粉尘颗粒物、废过滤袋、废过滤棉、废抹布、废天那水清洗剂、废油漆刷、废机油、废机油桶、废导热油、废导热油桶等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；一般工业固体废物中树皮、木材边角料、粉尘颗粒物、废弃包装物等交由相关单位资源化利用，废砂纸交由具备相应一般工业固体废物处理能力的单位处理；生活垃圾交由环卫部门清运处理。

（五）通过采取源头控制防止污染物跑、冒、滴、漏，分区防渗，全厂地面硬底化，做好设备的运营维护、检修，开展土壤跟踪监测等措施，防止污染土壤、地下水环境。

（六）制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，加强应急培训和应急演练，建立健全环境事故应急体系，严格落实环评提出的各项措施和要求，设置足够容积的废水

事故应急池，切实防范环境污染事故发生，确保环境安全。

（七）该项目必须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物。根据《报告书》所列情况，改扩建后，全厂挥发性有机物排放量不得大于 23.554 吨/年，氮氧化物排放量不得大于 0.0255 吨/年。

三、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

四、《报告书》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准适用于该项目的，则该项目应在适用范围内执行相关排放标准。

六、该项目防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理。



附件 3：验收监测委托书

建设项目竣工环境保护验收监测委托书

广东中鑫检测技术有限公司：

现有中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目(二期)，位于中山市南区树涌工业园。该项目已按照环境保护行政主管部门的审批要求，严格落实各项环境保护措施，污染防治设施与主体工程同时投入试运行。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等的有关规定，委托贵司对本项目进行建设项目竣工环境保护验收监测。

委托单位（盖章）：广东中泰龙家具集团有限公司

地址：中山市南区树涌工业园

联系人：黄先生

联系电话：18024217116

委托日期：2024 年 3 月



附件 4：分期验收说明

关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》分期验收的说明

广东中泰龙家具集团有限公司建设的中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目于 2023 年 8 月 27 日进行一期验收。当时未验收的设备现全部补充后投产，并进行验收。本次为二期验收，验收内容如下：

（一）二期验收生产设备数量表：

表 1 主要设备清单

序号	设备名称	设备型号	环评审批量（台）	一期已验收数量（台）	二期验收数量（台）	未验收数量（台）	所在楼层
1.	煮木池	3.3m×3.3m×1.9m	2	2	0	0	1#厂房 1 层
2.	模温机	YYW-99Y.Q, 20 万大卡/时。模温机燃管道天然气加热模温机内的导热油，利用导热油对需热源设备间接供热。	2	2	0	0	
3.	吊机	3T	1	1	0	0	
4.	推台锯	/	1	1	0	0	
5.	磨刀机	/	1	1	0	0	
6.	单板刨切机	/	3	2	1	0	
7.	木皮打包机	/	1	1	0	0	
8.	裁切机	/	1	1	0	0	
9.	砂光机	/	2	1	1	0	
10.	分条机	/	1	1	0	0	
11.	接齿机	/	1	1	0	0	
12.	送板机	/	1	1	0	0	
13.	调胶机	Ø1.5m×2m	1(个)	1(个)	0	0	
14.	复合烘干线	19m×0.9m×1.9m, 包括过胶段 1.3m, 烘干段 10.7m	1	1	0	0	

15.	输送线	/	3 (条)	3 (条)	0	0	1#厂房 1 层
16.	冷压机进板机	/	2	2	0	0	
17.	冷压机	/	2	2	0	0	
18.	热压机	/	1	1	0	0	
19.	翻板机	/	2	1	1	1	
20.	气旋截料锯	/	1	1	0	0	
21.	细木工带锯机	MJ346A	1	1	0	0	
22.	单片纵锯机	MJ153	1	1	0	0	
23.	木工平刨床	MB504A	1	1	0	0	
24.	青城宽带砂光机	SRP630B	1	1	0	0	
25.	五碟出棒机	MD2020	1	1	0	0	
26.	立式章动式磨光机	1MM2617	1	1	0	0	
27.	自动双面木工制床	QMB204F-H	1	1	0	0	
28.	单面木工压刨床	MB106AL	1	1	0	0	
29.	立式重型双轴木工铣床	/	1	1	0	0	
30.	立铣单轴	/	1	1	0	0	
31.	方眼机	/	1	1	0	0	
32.	卧式双端榫槽机	MS3112	1	1	0	0	
33.	单轴数控制棒机	MDK3113B	1	1	0	1	
34.	卧式多轴木工钻床	/	1	1	0	0	
35.	立式单轴木工镂铣机	/	1	1	0	0	
36.	精密操作台锯	/	2	1	1	0	
37.	单轴数控制棒机	/	1	1	0	0	
38.	龙门锯	/	1	1	0	0	
39.	木材抽湿微波干燥机	hvdC-Bv-sd	3	2	1	0	

40.	木材抽湿微波干燥机	hvsp-426-sd	2	1	1	0	1#厂房1层
41.	多片锯	SM4305A	1	1	0	0	
42.	优选锯	SY-6	1	1	0	0	
43.	气旋式截锯	MJ274	1	1	0	0	
44.	气旋式截锯	MJ276	2	1	1	0	
45.	单片锯	MJ153D	2	1	1	0	
46.	双面制	MB240L	2	1	1	0	
47.	升降台	/	10	8	2	0	
48.	空压机	/	1	1	0	0	
49.	电脑锯	/	4	4	0	0	1#厂房2层
50.	封边机组 (4机)	/	1	1	0	0	
51.	六排钻	/	4	4	0	0	
52.	封边机组 (2机)	/	1	1	0	0	
53.	封边机		2	2	0	0	
54.	七排钻	/	2	2	0	0	
55.	摇臂锯	/	1	1	0	0	
56.	双端开榫机	/	1	1	0	0	
57.	手动封边机	/	1	1	0	0	
58.	门铰孔机	/	1	1	0	0	
59.	吊锣机	/	1	1	0	0	
60.	CNC	/	1	1	0	0	
61.	电脑排钻机	/	1	1	0	0	
62.	四面制	/	1	1	0	0	
63.	台锣	/	1	1	0	0	
64.	推台锯	/	1	1	0	0	
65.	压板机	/	3	3	0	0	
66.	双立轴机	/	1	1	0	0	

67.	单立轴机	/	1	1	0	0	1#厂房2 层
68.	五碟锯	/	1	1	0	0	
69.	卧式单头锣机	/	1	1	0	0	
70.	双头磨光机	/	1	1	0	0	
71.	切角锯	/	1	1	0	0	
72.	台面锯	/	1	1	0	0	
73.	涂胶机	1.5×0.6×1.5m	2	2	0	0	
74.	微波压板机	/	1	1	0	0	
75.	CNC	/	2	2	0	0	
76.	砂边机	SEB-S2W2-F	2	2	0	0	
77.	同心钻	/	1	1	0	0	
78.	调漆房 1#	尺寸 5×4×3m	1(个)	1(个)	0	0	
79.	调漆房水池	尺寸 5×4×0.25m, 水深 0.2m	1 (个)	1 (个)	0	0	
80.	刷油及烘干线	包括人工刷漆房 1 个, 尺寸 9×2.5×3m, 烘干房 1 个, 尺寸 9×2.2×3m, 输送线 1 条	1 (条)	1 (条)	0	0	
81.	擦色及晾干房	尺寸 23×10.7×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
82.	灰磨房	尺寸 10×13.5×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
83.	喷底漆房 1#-2#	尺寸 8×9.35×3m	2 (个)	2 (个)	0	0	
84.	喷底漆房 1#-2#水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池尺寸 8×1.5×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支。	2 (个)	2 (个)	0	0	
85.	喷底漆晾干房	尺寸 8×11×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
86.	油磨房	尺寸 32×13×3m	1) 个	1) 个	0	0	
87.	琴键式砂光机	/	1	1	0	0	
88.	卧带式砂光机	/	1	1	0	0	
89.	水性漆辊涂线	长 66m, 走线速度	1 (条)	1 (条)	0	0	

		10m/min, 为自动化设备。包括自动辊涂腻子、打磨腻子、辊涂水性木器透明底漆、打磨底漆、辊涂水性木器透明清光面漆、烘干。					
90.	UV 漆辊涂线	长 40m, 走线速度 10m/min, 为自动化设备。包括自动辊涂腻子、打磨腻子、辊涂 UV 漆、烘干。	1 (条)	1 (条)	0	0	1#厂房 2 层
91.	PU 面漆淋涂线	长 30m, 走线速度 12m/min, 为自动化设备。包括自动淋涂 PU 有色面漆、烘干。	1 (条)	1 (条)	0	0	
92.	喷面漆房 1#	尺寸 8×9.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
93.	喷面漆房 1# 水箱柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池尺寸 8×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支。	1 (个)	1 (个)	0	0	
94.	喷面漆晾干房 1#	尺寸 8×11×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
95.	喷面漆房 2#	尺寸 8×9.75×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
96.	喷面漆房 2# 水箱柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池尺寸 8×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支。	1 (个)	1 (个)	0	0	
97.	喷面漆房 3#	尺寸 6×9.75×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
98.	喷面漆房 3# 水箱柜	尺寸 6×1.2×2.5m, 循环水池尺寸 6×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 1 支。	1 (个)	1 (个)	0	0	
99.	喷面漆晾干房 2#	尺寸 6.8×9.75×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
100.	自动恒温烘干道	尺寸 31×3.2×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
101.	大螺丝机	/	2	2	0	0	
102.	小螺丝机	/	1	1	0	0	

103.	自动包装线	/	1 (条)	1 (条)	0	0	1#厂房 2 层
104.	电脑锯	SK-3200SP	4	4	0	0	1#厂房 3 层
105.	推台锯	/	4	4	0	0	
106.	CNC(重型加工中心)	/	2	2	0	0	
107.	液压压床	MH3268	4	4	0	0	
108.	微波压板机	/	2	2	0	0	
109.	带锯	/	2	2	0	0	
110.	双立轴机	/	4	4	0	0	
111.	吊锣	/	3	3	0	0	
112.	木线机	/	2	2	0	0	
113.	(单面) 压制	/	2	2	0	0	
114.	封边机	/	2	2	0	0	
115.	封边机回转线	/	1	1	0	0	
116.	七排钻	/	4	4	0	0	
117.	手工刷油烘干线	包括人工刷漆房 1 个, 尺寸 5×7×3m , 烘干房 1 个, 尺寸 12×2.2×3m, 输送线 1 条	1 (条)	1 (条)	0	0	
118.	擦色及晾干房	尺寸 19.4×9.7×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
119.	灰磨房	尺寸 13×13.5×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
120.	平面砂光机	/	1	1	0	0	
121.	卧带式砂光机	/	1	1	0	0	
122.	UV 漆自动往复喷涂线	长 30m, 走线速度 12m/min, 配喷枪 2 支 (1 用 1 备)。包括自动往复喷涂 UV 漆、烘干、打磨底漆。	1 (条)	1 (条)	0	0	
123.	调漆房	尺寸 5×4×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	

124.	调漆房水池	尺寸 5×4×0.25m, 水深 0.2m	1 (个)	1 (个)	0	0	1#厂房3层
125.	喷底漆房 1#-2#	尺寸 8×9.35×3m	2 (个)	2 (个)	0	0	
126.	喷底漆房 1#-2#水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池 8×1.5×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支。	2 (个)	2 (个)	0	0	
127.	喷底漆晾干房	尺寸 13×13×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
128.	油磨房	尺寸 36×13×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
129.	喷面漆房 1#	尺寸 9.35×11×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
130.	喷面漆房 1# 水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池 8×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支。	1 (个)	1 (个)	0	0	
131.	喷面漆晾干房	尺寸 7.2×11×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
132.	面漆倍速线	包括: ①面漆喷漆房 2#-4#3 个, 每个喷漆房尺寸 8×5×3m, 面漆喷漆房 2#-4#水帘柜 3 个, 每个尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池 8×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支。 ②烘干道 1 条, 尺寸 108×1.2×0.5m。	1 (条)	1 (条)	0	0	1#厂房5层
133.	榫卯加工中心 (大五轴)	SSM-2200	1	1	0	0	
134.	燕尾榫机	HF-650	2	2	0	0	
135.	气旋截料锯	MJ274	1	1	0	0	
136.	立式双轴木工铣床	MX53110	3	3	0	0	
137.	立式单轴木工铣床	MX8117B/MX5117B	10	10	0	0	
138.	立卧式可调木工钻床	MZ9216	2	2	0	0	
139.	铰链钻	MZ-4214	1	1	0	0	

140.	地锣	MXS5115A	4	4	0	0	1#厂房5层
141.	吊锣	MX5068	4	4	0	0	
142.	推台锯		3	3	0	0	
143.	双端锯铣机	MJX243	1	1	0	0	
144.	3排钻	Z4B	2	2	0	0	
145.	威特动力砂光机	SR-R-RP1300	1	1	0	0	
146.	拉丝机	MY1300	1	1	0	0	
147.	高频拼板机	CGPB-55PZ	1	1	0	0	
148.	高频组框机	CGZK	1	1	0	0	
149.	商标机	YC-F20D	1	1	0	0	
150.	卧式带锯机	MJ3971AX450A	1	1	0	0	
151.	双面门窗组装机	MH2324AY	3	3	0	0	
152.	40排拼板机	MH-2500-40B	1	1	0	0	
153.	刨砂机	BSG1300K-R-RP	1	1	0	0	
154.	宽带砂光机	GJOOR-RPA	1	1	0	0	
155.	精密推台锯	MJ6132D	5	5	0	0	
156.	卧带式磨光机	MM2015	2	2	0	0	
157.	精密自动纵锯修边机	SM6455	1	1	0	0	
158.	自动修边机	MXZ5125A	1	1	0	0	
159.	双端数控开榫机	MDK224C	1	1	0	0	
160.	数控多轴榫槽机	MSK3724*3	1	1	0	0	
161.	多功能制榫机	MDK312	5	5	0	0	
162.	立带驱动式磨光机	MM2617	1	1	0	0	
163.	多功能抛光机	MM-J2	1	1	0	0	
164.	横截木工圆锯机	MJ263	2	2	0	0	
165.	木工平刨床	MB504AL	2	2	0	0	
166.	立式台钻	Z4013A	2	2	0	0	

167.	摇臂式圆锯机	MJ2236	1	1	0	0	1#厂房5层
168.	卧式双端榫槽机	MS3112	4	4	0	0	
169.	直线封边机	SBS-363B	1	1	0	0	
170.	带锯	MJ346A	2	2	0	0	
171.	下轴纵锯机	MJ153D	1	1	0	0	
172.	修边锯	MJ154D	1	1	0	0	
173.	压刨	MB105AL	2	2	0	0	
174.	气旋断料锯	MJ276	1	1	0	0	
175.	四面刨	HJD-M616A	1	1	0	0	
176.	4排钻	Z6B	1	1	0	0	
177.	插肩榫机	/	1	1	0	0	
178.	五碟锯	MD2020	2	2	0	0	
179.	冷压机	MH32460	1	1	0	0	
180.	数控出榫机	SCSJ-SC4	1	1	0	0	
181.	立式双头海绵磨光机	MM2115	1	1	0	0	
182.	精密推台锯	/	1	1	0	0	
183.	小推台锯	/	1	1	0	0	
184.	地锣机	/	1	1	0	0	
185.	方钻	/	1	1	0	0	
186.	平刨	/	1	1	0	0	
187.	单面压制	/	1	1	0	0	
188.	立卧式可调木工钻床	/	1	1	0	0	
189.	砂光房	尺寸 27.5×9.5×3m	2 (个)	2 (个)	0	0	1#厂房6层
190.	砂光房	尺寸 25×12×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
191.	油漆房	尺寸 30×12×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
192.	调漆房	尺寸 6.8×4×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
193.	调漆房水池	尺寸 6.8×4×0.25m, 水深 0.2m	1 (个)	1 (个)	0	0	

194.	喷底漆房 1#	尺寸 12×15.2×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	1#厂房 6 层
195.	喷底漆房 1#水 帘柜	尺寸 12×1.2×2m, 循 环水池 12×1.5×0.25m, 水 深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
196.	喷底漆房 2#	尺寸 12×9×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
197.	喷底漆房 2#水 帘柜	尺寸 12×1.2×2m, 循 环水池 12×1.5×0.25m, 水 深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
198.	喷底漆烘干房	尺寸 12×15.2×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
199.	喷面漆房 1#	尺寸 12×9×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
200.	喷面漆房 1#水 帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m, 循环水池 12×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
201.	喷面漆房 2#	尺寸 12×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
202.	喷面漆房 2#水 帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m, 循环水池 12×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
203.	喷面漆房 3#	尺寸 10×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
204.	喷面漆房 3#水 帘柜	尺寸 10×1.2×2.5m, 循环水池 10×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
205.	喷面漆房 4#	尺寸 10×9×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
206.	喷面漆房 4#水 帘柜	尺寸 10×1.2×2.5m, 循环水池 10×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
207.	面漆烘干房 1#	尺寸 14×9×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	1#厂房 7 层
208.	面漆烘干房 2#	尺寸 14×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
209.	精密推台锯	MJ1132F	1	1	0	0	
210.	精密推台锯	MJK6132E	1	1	0	0	
211.	单轴数控控制榫机	MDK3113B	1	1	0	0	

212.	立式可调木工钻床	MZ9216	1	1	0	0	1#厂房7层
213.	数控多轴榫槽机	MSK3724×2	1	1	0	0	
214.	卧式双端榫槽机	MS3112	1	1	0	0	
215.	数控多轴榫槽机	MSK3724×3	1	1	0	0	
216.	多功能制榫机	MDK312	5	5	0	0	
217.	双端数控开榫机	MDK224G	1	1	0	0	
218.	立卧锯铣加工中心	MXK5425	1	1	0	0	
219.	双端截料锯	MJ243A	1	1	0	0	
220.	自动直线封边机	XZ-368	1	1	0	0	
221.	自动双面木工压刨床	MB204L	1	1	0	0	
222.	细木工带锯机	MJ346A	2	2	0	0	
223.	单面木工压刨床	MB105AL	1	1	0	0	
224.	自动修边机	MXZ5125A	1	1	0	0	
225.	单面木工压刨床	MB106AL	2	2	0	0	
226.	单面木工平刨床	MB5040	3	3	0	0	
227.	拼板机	/	1	1	0	0	
228.	宽带砂光机	SRP1300B	1	1	0	0	
229.	立式重型双轴木工铣床	MX53110	3	3	0	0	
230.	立式单轴木工铣床	MX5117B	6	6	0	0	
231.	立式单轴木工接榫机	MXS5115A	2	2	0	0	
232.	数控燕尾榫机	MXK3112	1	1	0	0	
233.	木工接榫机	MX5068	1	1	0	0	
234.	单头直榫开榫机	MD2108R1Q	1	1	0	0	
235.	多排多轴木工钻床	MZ73214F	2	2	0	0	

236.	横截木工圆锯机	MJ263	1	1	0	0	1#厂房 7 层
237.	立式单轴榫槽机	MS362	1	1	0	0	
238.	立式单轴木工镂铣机	MXS5115A	1	1	0	0	
239.	立式靠动砂光机	MM2617	1	1	0	0	
240.	多排钻	WDX-547	1	1	0	0	
241.	数控加工中心	CNC-2200B	3	3	0	0	
242.	摇臂式圆锯机 (手拉锯)	MJ2236	1	1	0	0	
243.	精密推台锯	MJ6132D	2	2	0	0	
244.	双速砂磨机	Y-90L	2	2	0	0	
245.	立卧带式砂磨机	MM2420A	1	1	0	0	
246.	立带靠动式磨光机	MM2617	1	1	0	0	
247.	双带圆棒砂光机	MM2112×2	1	1	0	0	
248.	多功能抛光机	MM-J2	1	1	0	0	
249.	大平砂	/	2	2	0	0	
250.	砂光机	SRP13000B	1	1	0	0	
251.	砂光机	SRP630B	1	1	0	0	
252.	精雕机	/	1	1	0	0	
253.	地楞机	mx5117b	6	6	0	0	
254.	单轴立铣	mxs5115a	5	5	0	0	
255.	双轴立铣	MX53110	1	1	0	0	
256.	龙胆机	/	1	1	0	0	
257.	五碟锯	MD2020	3	3	0	0	
258.	手拉锯	mj60	1	1	0	0	
259.	钻床	Z4013A	4	4	0	0	
260.	数控打眼机	cnc-1225	1	1	0	0	
261.	抛光机	mm-52	1	1	0	0	
262.	砂光房	尺寸 39×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	

263.	油磨房	尺寸 46.7×9×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	1#厂房 7 层
264.	调漆房	尺寸 6.7×5.3×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
265.	调漆房水池	尺寸 6.7×5.3×0.25m, 水深 0.2m	1 (个)	1 (个)	0	0	
266.	喷底漆房 1#-2#	尺寸 12×12.35×3m	2 (个)	2 (个)	0	0	
267.	喷底漆房 1#-2#水帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m, 循环水池 12×1.5×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	2 (个)	2 (个)	0	0	
268.	喷底漆烘干房	尺寸 17×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
269.	喷面漆房 1#	尺寸 8×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
270.	喷面漆房 1#水帘柜	尺寸 8×1.2×2.5m, 循环水池 8×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
271.	喷面漆房 2#	尺寸 12×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
272.	喷面漆房 2#水帘柜	尺寸 12×1.2×2.5m, 循环水池 12×3×0.25m, 水深 0.2m, 配喷枪 2 支	1 (个)	1 (个)	0	0	
273.	喷面漆 1#烘干房	尺寸 10×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
274.	喷面漆 2#烘干房	尺寸 12×12.35×3m	1 (个)	1 (个)	0	0	
275.	空压机组	/	6 (套)	6 (套)	0	0	1#厂房楼顶设备间
276.	开料锯	SK-3200SP	1	1	0	0	3#厂房 1 层
277.	推台锯	MJ61320	1	1	0	0	
278.	滚胶机	MH-6113	1	1	0	0	
279.	冷压机	MJ985	2	2	0	0	
280.	铣床	/	1	1	0	0	
281.	冲床	/	6	6	0	0	
282.	铝型材开料锯	/	2	2	0	0	

283.	动力地滚线	/	8 (条)	8 (条)	0	0	
284.	顶升移栽输送	/	8 (条)	8 (条)	0	0	
285.	推台锯	MJ61320	4	0	4	0	3#厂房 2 层
286.	截断锯	/	2	0	2	0	
287.	直线封边机	SE-108TA	3	3	0	0	
288.	六面钻	SKD-6125L	2	0	2	0	
289.	数控排钻	NDC402	3	0	3	0	
290.	电子锯	HPL300	3	0	3	0	
291.	贴标机	/	1	1	0	0	
292.	大板套裁机	/	2	0	2	0	
293.	升降台	/	5 (个)	3	2 (个)	0	
294.	机械手	/	10 (个)	5	5 (个)	0	
295.	顶升移栽输送	/	32 (条)	20	12 (条)	0	
296.	直线辊筒输送	/	41 (条)	30	11 (条)	0	
297.	动力输送带	/	2 (条)	2	0 (条)	0	
298.	动力地滚线	/	3 (条)	3	0 (条)	0	
299.	液压升降滚筒	/	4 (条)	4	0 (条)	0	
300.	加密顶升移栽输送	/	1	1	0	0	
301.	230 四机连线封边机	/	1	1	0	0	
302.	六面钻	/	3	0	3	0	
303.	90 度转板机	/	1	1	0	0	
304.	单层直线辊筒	/	35 (条)	20	15 (条)	0	
305.	双层直线辊筒	/	10 (条)	8	2 (条)	0	
306.	包装测量站	/	2 (个)	2	0 (个)	0	
307.	截纸机	/	1	1	0	0	
308.	封箱机	/	1	1	0	0	
309.	五轴加工中心	NCT3016-5T	1	0	1	0	3#厂房 3 层

310.	木工柔性生产线	NCG2812LE	1 (条)	0	1 (条)	0	3#厂房 3 层
311.	前上料数控开料 锯	SK-3200SP	1	0	1	0	
312.	后上料数控开料 锯	/	2	0	2	0	
313.	砂光机	R-R 630	1	0	1	0	
314.	冷压机	MJ985	2	2	0	0	
315.	滚胶机	MH-6113	1	1	0	0	
316.	推台锯	MJ61320	1	0	1	0	
317.	CNC 加工中心	MGK01A	1	0	1	0	
318.	封边连线	BY860	3	3	0	0	
319.	直线封边机	SE-108TA	9	9	0	0	
320.	手动封边机	MFC-350	3	3	0	0	
321.	斜边封边机	560H	1	1	0	0	
322.	抽侧封边连线	KE-368	1	1	0	0	
323.	六面钻	SKD-6125L	3	0	3	0	
324.	数控排钻	NDC402	1	0	1	0	
325.	六排钻	MZB73226L	2	0	2	0	
326.	门铰机	MZS7431A	2	0	2	0	
327.	吊锣	/	4	0	4	0	
328.	前上料数控开料 锯	SK-3200SP	1	0	1	0	3#厂房 4 层
329.	后上料数控开料 锯	/	3	0	3	0	
330.	封边连线	BY860-2	3	3	0	0	
331.	直线封边机	SE-108TA	5	5	0	0	
332.	手动封边机	MFC-350	3	3	0	0	
333.	抽侧封边连线	KE-368	1	1	0	0	
334.	数控排钻	NDC402	1	0	1	0	
335.	六面钻	SKD-6	3	0	3	0	

336.	六排钻	N6	2	0	2	0	3#厂房4层
337.	门铰机	MZ57431A	2	0	2	0	
338.	吊锣	/	2	0	2	0	
339.	木工细带锯	/	2	2	0	0	3#厂房5层
340.	三角木自动送料裁切机	/	1	1	0	0	
341.	电衣车	/	33	33	0	0	
342.	蛇形弹簧断切机	/	2	2	0	0	
343.	海绵直切机	/	1	1	0	0	
344.	电剪	/	6	6	0	0	
345.	摇臂式圆锯机	/	2	2	0	0	
346.	精密推台锯	/	3	3	0	0	
347.	CNC 双台面夹板自动开料机	/	1	1	0	0	
348.	电脑量皮机	/	1	1	0	0	
349.	气旋断料锯	/	2	2	0	0	
350.	真皮出孔机	/	1	1	0	0	
351.	木工平刨床	/	1	1	0	0	
352.	卧式台钻	/	1	1	0	0	
353.	抄版机	/	1	1	0	0	
354.	平板切割一体机	/	1	1	0	0	
355.	单层裁皮机	/	1	1	0	0	
356.	多层裁皮机	/	1	1	0	0	
357.	弯曲木仿形机	/	1	1	0	0	
358.	木工细带锯	/	2	0	2		3#厂房6层
359.	钻孔平台	/	1	0	0	1	
360.	四抓钉（振动盘）机	/	1	0	0	1	
361.	包装机	/	2	2	0	0	
362.	碎棉机	/	1	1	0	0	

363.	冒钉机	/	1	1	0	0	3#厂房6层
364.	摇臂式圆锯机	/	2	0	0	2	
365.	精密推台锯	/	2	0	0	2	
366.	CNC 双台面夹板自动开料机	/	1	0	0	1	
367.	打包机	/	2	2	0	0	
368.	气旋断料锯	/	2	0	0	2	
369.	立式单轴木工镂铣机	/	1	0	0	1	
370.	木工平刨床	/	1	0	0	1	
371.	卧式台钻	/	1	0	0	1	3#厂房楼顶设备间
372.	空压机组	/	5	5	0	0	

（二）二期验收主要产品及产量

表 2 产品及产量一览表

序号	产品名称	每套产品规格及参数	环评产品产量 (万套/年)	一期已验收产品数量 (万套/年)	二期验收产品数量 (万套/年)	未验收产品数量	说明	
		长×宽×高 mm						
1.	实木/油漆家具	实木/油漆班台	1600×700×760	1.5	1.35	0	0.15	1套内包括 A 主体、B 柜、C 柜 3 件
2.		实木/油漆文件柜	2500×450×1800	1.5	1.35	0	0.15	1套即 1 件
3.		实木/油漆会议台	2200×1000×750	0.8	0.72	0	0.08	1套即 1 件
4.		实木/油漆条桌	1360×450×760	2.5	2.25	0	0.25	1套即 1 件
5.		实木/油漆演讲台	600×400×1080	0.5	0.45	0	0.05	1套即 1 件
6.		实木/油漆茶几	1200×700×420	2.0	1.8	0	0.2	1套即 1 件
7.		实木/油漆洽谈台	1000×1000×750	0.6	0.54	0	0.06	1套即 1 件
8.		实木/油漆茶台	1600×850×690	0.5	0.45	0	0.05	1套即 1 件
9.		实木/油漆木床	2050×1500×300	0.5	0.45	0	0.05	1套即 1 件
10.		实木/油漆茶水柜	803×400×800	0.5	0.45	0	0.05	1套即 1 件

11.		实木/油漆矮柜	1300×430×860	0.5	0.45	0	0.05	1套即1件
12.		实木/油漆接待台	2800×780×1060	0.2	0.18	0	0.02	1套即1件
13.		实木/红木班台	3200×1150×760	0.6	0.54	0	0.06	1套内包括中台、边台、底柜3件
14.		实木/红木文件柜	1080×430×1920	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
15.		实木/红木三人位沙发	2100×850×655	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
16.		实木/红木双人位沙发	1580×850×655	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
17.		实木/红木单人位沙发	950×550×655	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
18.		实木/红木茶台	2180×800×680	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
19.		实木/红木博古架	2500×400×1935	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
20.		实木/红木床	2740×2100×320	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
21.		实木/红木餐桌	2400×2400×760	0.3	0.27	0	0.03	1套即1件
22.		实木/红木椅子	430×420×1050	0.4	0.36	0	0.04	1套即1件
23.		板式/胶板班台	1600×700×760	4.3	1.72	2.58	0	1套内包括A主体、B柜、C柜3件
24.		板式/胶板文件柜	2500×450×1800	3.3	1.32	1.98	0	1套即1件
25.		板式/胶板会议台	2200×1000×750	1.2	0.48	0.72	0	1套即1件
26.		板式/胶板条桌	1360×450×760	0.7	0.28	0.42	0	1套即1件
27.		板式/胶板演讲台	600×400×1080	0.2	0.08	0.12	0	1套即1件
28.		板式/胶板茶几	1200×700×420	1.0	0.4	0.6	0	1套即1件
29.		板式/胶板洽谈台	1000×1000×750	0.7	0.28	0.42	0	1套即1件
30.		板式/胶板茶台	1600×850×690	0.2	0.08	0.12	0	1套即1件
31.		板式/胶板木床	2050×1500×300	1.2	0.48	0.72	0	1套即1件
32.		板式/胶板茶水柜	803×400×800	1.0	0.4	0.6	0	1套即1件
33.		板式/胶板矮柜	1300×430×860	1.0	0.4	0.6	0	1套即1件
34.		板式/胶板接待台	2800×780×1060	0.2	0.08	0.12	0	1套即1件
35.		板式/胶板屏风位	1200×600×1100	1.3	0.52	0.78	0	1套即1件

36.	软体家具	软体/沙发	2135×945×675	1.8	1.8	0	0	1套即1件
37.		软体/椅子	620×500×1050	5.0	5.0	0	0	1套即1件
合计			38.1	26.82	9.78	1.5	/	

（三）二期验收主要原材料及年耗量

表 3 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称		单位	环评年使用量	一期已验收使用量	二期验收使用量	未验收量	储存位置
1.	原木		m ³	850	765	68	17	1#厂房1层
2.	中纤板		m ³	13933.4	5573.36	0	8360.04	1#厂房1层
3.	三胺板		m ³	32862.3	13144.92	0	19717.38	1#厂房1层、3#厂房1层
4.	实木方		m ³	7107.8	4762.23	0	2345.57	1#厂房1层、5、7层
5.	夹板		m ³	904.4	361.76	542.64	0	3#厂房5、6层
6.	玻璃胶		吨	12.21	8.18	0	4.03	化学品仓
7.	脲醛树脂胶	脲醛树脂胶主剂	吨	52.06	20.824	0	31.236	
		氯化铵(固化剂)	吨	0.52	0.208	0	0.312	
8.	木皮胶		吨	94.52	85.068	0	9.452	
9.	白乳胶		吨	18.18	7.272	0	10.908	
10.	热熔胶		吨	52.3	20.92	0	31.38	
11.	水性喷胶		吨	23.21	9.284	0	13.926	
12.	水性腻子		吨	36.95	33.255	0	3.695	
13.	UV 腻子		吨	3.47	3.123	0	0.347	
14.	UV 漆		吨	14.10	12.69	0	1.41	
15.	PE 透明底漆	PE 漆主剂	吨	26.36	23.724	0	2.636	化学品仓
		蓝水(促进剂)	吨	0.47	0.31	0	0.16	

		白水(引发剂)	吨	0.4	0.36	0	0.04	
		PE 漆稀释剂	吨	3.95	3.555	0	0.395	
16.	PU 透明底漆	PU 底漆主剂	吨	28.85	25.965	0	2.885	
		PU 漆固化剂	吨	14.42	12.978	0	1.442	
		PU 漆稀释剂	吨	2.89	2.601	0	0.289	
17.	PU 有色面漆	PU 面漆主剂	吨	49.93	44.937	0	4.993	
		PU 漆固化剂	吨	24.96	22.464	0	2.496	
		PU 漆稀释剂	吨	9.99	8.94	0	1.05	
18.	水性木器透明底漆	水性底漆主剂	吨	105.33	94.797	0	10.533	
		水性漆固化剂	吨	10.53	9.477	0	1.053	
19.	水性木器消光透明面漆	水性面漆主剂	吨	131.14	118.026	0	13.114	
		水性漆固化剂	吨	19.67	17.703	0	1.967	
20.		擦色剂	吨	5.73	3.84	0	1.89	
21.	清洗剂	天那水	吨	4.04	2.71	0	1.33	
22.	海绵		吨	1050	703.5	346.5	0	3#厂房 5、6 层
23.	布		平方米	219770	147245.9	125275.9	0	3#厂房 1、5、6 层
24.	PVC 封边条		m ²	206214	138163.38	0	68050.62	1#厂房、3# 厂房
25.	皮(真皮、仿皮)		平方尺	1388480	930281.6	458198.4	0	3#厂房 5、6 层
26.	铝型材		吨	3287	2202.3	10847	0	3#厂房 1 层
27.	铜配件		件	235230	157604.1	46575.54	31050.36	1#厂房、3# 厂房
28.	塑胶配件		件	272000	182240	53856	35904	1#厂房、3# 厂房
29.	大件五金配件(五金架)		件	1451520	972518.4	287400	19160.16	1#厂房、3# 厂房
30.	小件五金配件(螺丝、把手、合页等)		件	137653720	92227992.4	27255436.56	18170291.04	1#厂房、3# 厂房
31.	玻璃		件	299100	200397	0	98703	1#厂房

32.	包装材料（纸箱）	个	5000000	3350000	990000	660000	1#厂房、3# 厂房
33.	包装材料（珍珠棉）	吨	3500	2345	693	462	1#厂房、3# 厂房
34.	包装材料（泡沫板）	件	5000000	3350000	990000	660000	1#厂房、3# 厂房
35.	配套辅材（茶具、大理石、灯饰等）	件	56550	37888.5	11196.9	7464.6	1#厂房
36.	砂纸砂带	张	12000	8040	3960	0	1#厂房
37.	机油	吨	0.5	0.45	0.045	0.005	各机器设备 内
38.	导热油	吨	0.14	0.126	0	0.014	模温机内


 广东中泰龙家具集团有限公司
 2024 年 3 月 5 日

附件 5：中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目一期竣工环保验收意见

中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）

竣工环境保护自主验收意见

2023 年 8 月 27 日，由建设单位广东中泰龙家具集团有限公司、验收监测单位广东中鑫检测技术有限公司、验收协助单位中山金粤环保工程有限公司、专家组成验收工作组，根据《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）竣工环境保护验收监测报告书》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响评价报告书》和审批部门审批决定等要求对中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）进行检查验收，提出竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东中泰龙家具集团有限公司建于中山市南区树涌工业园，中心坐标为东经：113°18'19.267"，北纬：22°26'3.811"。项目总投资 120000 万元，环保投资 2400 万元。用地面积约 60191.1 m²，建筑面积约 225585.92 m²。年产家具 38.1 万套。

（二）建设过程及环保审批情况

中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目于 2023 年 7 月 26 日经中山市生态环境局批准取得中山市生态环境局关于《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复，批复文号：中环建书（2023）0019 号。

2023 年 8 月 5 日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于 2023 年 8 月 6 日至 2024 年 8 月 5 日对其环保工程进行调试治理。项目已于 2023 年 7 月 27 日领取了排污许可证，证书编号：91442000752868208Y001Q。

（三）投资情况

项目总投资 120000 万元，环保投资 2400 万元，环保投资占总投资的 2%。项目一期实际总投资 110000 万元，其中环保投资 2000 万元，环保投资占总投资的 1.8%。

（四）验收范围

1) 项目 1#厂房 1 层部分断料及分切、开料及机加工、砂光工序设备和 3#厂房的 2 层、

验收组签名：梁智聪 赵 彬 黄海峰 第 1 页 共 11 页

3 层、4 层、6 层的开料及机加工、砂光工序设备未投产，其他生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致。本次验收为一期验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称		每套产品规格及参数	环评产品产量 (万套/年)	一期验收产品数量(万套/年)	未验收产品数量(万套/年)	说明
			长×宽×高 mm				
1.	实木/油漆家具	实木/油漆班台	1600×700×760	1.5	1.35	0.15	1 套内包括 A 主体、B 柜、C 柜 3 件
2.		实木/油漆文件柜	2500×450×1800	1.5	1.35	0.15	1 套即 1 件
3.		实木/油漆会议台	2200×1000×750	0.8	0.72	0.08	1 套即 1 件
4.		实木/油漆条桌	1360×450×760	2.5	2.25	0.25	1 套即 1 件
5.		实木/油漆演讲台	600×400×1080	0.5	0.45	0.05	1 套即 1 件
6.		实木/油漆茶几	1200×700×420	2.0	1.8	0.2	1 套即 1 件
7.		实木/油漆洽谈台	1000×1000×750	0.6	0.54	0.06	1 套即 1 件
8.		实木/油漆茶台	1600×850×690	0.5	0.45	0.05	1 套即 1 件
9.		实木/油漆木床	2050×1500×300	0.5	0.45	0.05	1 套即 1 件
10.		实木/油漆茶水柜	803×400×800	0.5	0.45	0.05	1 套即 1 件
11.		实木/油漆矮柜	1300×430×860	0.5	0.45	0.05	1 套即 1 件
12.		实木/油漆接待台	2800×780×1060	0.2	0.18	0.02	1 套即 1 件
13.	实木/红木家具	实木/红木班台	3200×1150×760	0.6	0.54	0.06	1 套内包括中台、边台、底柜 3 件
14.		实木/红木文件柜	1080×430×1920	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
15.		实木/红木三人位沙发	2100×850×655	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
16.		实木/红木双人位沙发	1580×850×655	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
17.		实木/红木单人位沙发	950×550×655	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
18.		实木/红木茶台	2180×800×680	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
19.		实木/红木博古架	2500×400×1935	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
20.		实木/红木床	2740×2100×320	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
21.		实木/红木餐桌	2400×2400×760	0.3	0.27	0.03	1 套即 1 件
22.		实木/红木椅子	430×420×1050	0.4	0.36	0.04	1 套即 1 件
23.	板式/胶板家具	板式/胶板班台	1600×700×760	4.3	1.72	2.58	1 套内包括 A 主体、B 柜、C 柜 3 件
24.		板式/胶板文件柜	2500×450×1800	3.3	1.32	1.98	1 套即 1 件
25.		板式/胶板会议台	2200×1000×750	1.2	0.48	0.72	1 套即 1 件
26.		板式/胶板条桌	1360×450×760	0.7	0.28	0.42	1 套即 1 件
27.		板式/胶板演讲台	600×400×1080	0.2	0.08	0.12	1 套即 1 件
28.		板式/胶板茶几	1200×700×420	1.0	0.4	0.6	1 套即 1 件

验收组签字：

梁智聪 彭 彬 郭海峰 李彬

第 2 页 共 11 页

29.	软体家具	板式/胶板洽谈台	1000×1000×750	0.7	0.28	0.42	1套即1件
30.		板式/胶板茶台	1600×850×690	0.2	0.08	0.12	1套即1件
31.		板式/胶板木床	2050×1500×300	1.2	0.48	0.72	1套即1件
32.		板式/胶板茶水柜	803×400×800	1.0	0.4	0.6	1套即1件
33.		板式/胶板矮柜	1300×430×860	1.0	0.4	0.6	1套即1件
34.		板式/胶板接待台	2800×780×1060	0.2	0.08	0.12	1套即1件
35.		板式/胶板屏风位	1200×600×1100	1.3	0.52	0.78	1套即1件
36.		软体/沙发	2135×945×675	1.8	1.8	0	1套即1件
37.	软体/椅子	620×500×1050	5.0	5.0	0	1套即1件	
合计				38.1	26.82	11.28	/

2) 审批与本次验收的原辅材料名称、用量, 生产设备名称、数量详见《中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）竣工环境保护验收监测报告书》(编号: ZXT2308092-A) 附件。

二、工程变动情况

项目 1# 厂房 1 层部分断料及分切、开料及机加工、砂光工序设备和 3# 厂房的 2 层、3 层、4 层、6 层的开料及机加工、砂光工序设备与配套的环保设施暂未建设完成, 申请分期验收; 调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序废气, 调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备工序废气, 自动批腻子、刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备, 上面漆及烘干工序废气和模温机燃天然气废气的排气筒高度在实际建设中高度建设为 66 米, 厨房油烟排气筒高度在实际建设中为 70 米, 其余工程内容与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目一期员工人数为 1000 人, 根据广东省地方标准《用水定额 第 3 部分: 生活》(DB44/T1461.3-2021) 中国机构-国家行政机构-办公楼-有食堂和浴室用水定额通用值为 $38\text{m}^3/(\text{人} \cdot \text{a})$ 计算, 产污系数按照 0.9 计算, 生活污水产生量约为 34200t/a 。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准 (DB44/26-2001) 第二时段三级标准, 经市政管网进入中山市污水处理有限公司处进行深度处理。

验收人签名: 梁智聪 彭 彭 彭 第 3 页 共 11 页

项目生产废水为调漆房水池废水、上漆设备清洗废水、喷漆房水帘柜废水和气旋喷淋塔废水，生产废水委托有废水处理资质的单位进行转移处理。

（二）废气

（1）项目断料及分切、开料及机加工、砂光过程中产生颗粒物。断料及分切、开料及机加工、砂光工序废气经布袋除尘器处理后通过 1 条 60 米排气筒（FQ-008615）高空排放。

（2）项目开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油磨过程中产生颗粒物。开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油墨工序废气经布袋除尘器处理后通过 4 条 60 米排气筒（FQ-008616、FQ-008617、FQ-008618、FQ-008619）高空排放。

（3）项目开料及机加工、砂光过程中产生颗粒物。开料及机加工、砂光工序废气经布袋除尘器处理后通过 11 条 60 米排气筒（FQ-008620、FQ-008621、FQ-008622、FQ-008623、FQ-008624、FQ-008625、FQ-008626、FQ-008627、FQ-008628、FQ-008629、FQ-008614）高空排放。

（4）项目调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备过程中产生甲醛、苯乙烯、甲苯、二甲苯、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧装置”处理后通过 1 条 66 米排气筒（FQ-008607）高空排放。

（5）项目调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备过程中产生苯乙烯、甲苯、二甲苯、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧装置”处理后通过 1 条 66 米排气筒（FQ-008608）高空排放。

（6）项目自动批腻子、刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备过程中产生苯乙烯、甲苯、二甲苯、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。自动批腻子、刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓

验收组签名：

 梁智强

 陈彦彦

第 4 页 共 11 页

缩+CO 催化燃烧装置”处理后通过 1 条 66 米排气筒（FQ-008610）高空排放。

（7）项目上面漆及烘干过程中产生总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。上面漆及烘干工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 2 条 66 米排气筒（FQ-008612、FQ-008613）高空排放。

（8）项目模温机燃天然气过程中产生氮氧化物、二氧化硫、颗粒物、林格曼黑度。模温机燃天然气废气经 1 条 66 米排气筒（FQ-008630）高空排放。

（9）项目厨房产生油烟。厨房油烟废气经 1 条 70 米高排气筒（FQ-008631）高空排放。

（三）噪声

项目生产过程中产生的机械噪声，噪声声压级约 65~85dB(A)。

①对于生产设备，除选用噪声低的设备外还应合理的安装、布局，项目距离车间墙体有一定距离。②生产时车间的窗户紧闭，加上自然距离的衰减，使生产设备产生的机械噪声得到有效的衰减；③在原材料的搬运过程中，要轻拿轻放，避免大的突发噪声产生。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

（1）生活垃圾，项目生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走。

（2）一般工业固体废物：树皮、木材边角料、粉尘颗粒物、废弃包装物等。本项目按有关规定建设一般工业固体废物暂存处分类贮存固体废物，收集后交由具有一般工业固废处理能力单位处理。

（3）危险废物：沾染胶粘剂/涂料的废弃包装物、废活性炭、废催化剂、漆渣、灰磨及油磨粉尘颗粒物、废过滤袋、废过滤棉、废抹布、废天那水清洗剂、废油漆刷、废机油、废机油桶、废导热油、废导热油桶等。本项目按规定建设危险废物暂存处，危险废物暂存处符合“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，每种危废单独储存，防止交叉污染，发生化学反应等情况发生。对危险废物容器和包装物以及收集、贮存区域设置危险废物识别标志。专人负责危险废物的收集、贮存及运输。本项目产生的危险废物集中收集后交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司转移处理。

四、环境保护设施调试效果

验收组签名：梁智聪 郭 郭 郭 郭 郭 郭 第 5 页 共 11 页

由广东中鑫检测技术有限公司编制的《中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）竣工环境保护验收监测报告书》（编号：ZXT2308092-A）表明：

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

本项目生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市污水处理有限公司处。生产废水委托中山市佳顺环保服务有限公司转移处理。

2、废气治理设施

（1）项目断料及分切、开料及机加工、砂光过程中产生颗粒物；断料及分切、开料及机加工、砂光工序废气经布袋除尘器处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（2）开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油磨过程中产生颗粒物。开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油磨工序废气经布袋除尘器处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（3）开料及机加工、砂光过程中产生颗粒物。开料及机加工、砂光工序废气经布袋除尘器处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（4）调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备过程中产生甲醛、苯乙烯、甲苯、二甲苯、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧装置”处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（5）调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备过程中产生甲苯、二甲苯、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧装置”处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

验收组签名：



第 6 页 共 11 页

(6) 自动批腻子、刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备过程中产生苯乙烯、甲苯、二甲苯、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。自动批腻子、刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附浓缩+CO 催化燃烧装置”处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

(7) 上面漆及烘干过程中产生总 VOCs、臭气浓度、颗粒物。上面漆及烘干工序废气经密闭间收集至“气旋喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

(8) 模温机燃天然气过程中产生氮氧化物、二氧化硫、颗粒物、林格曼黑度。模温机燃天然气废气经排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

(9) 厨房产生油烟。厨房油烟废气经排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

(10) 厂界无组织排放的甲醛、甲苯、二甲苯、颗粒物、苯乙烯、总 VOCs、臭气浓度，厂区内无组织排放的非甲烷总烃，通过加强车间通风后无组织排放。经实测，废气排放效果满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

3、厂界噪声治理设施

根据《中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》（编号：ZXT2308092-A）监测结果可知，本项目噪声治理设施的降噪效果可满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

4、固体废物治理设施

该项目的生活垃圾交由环卫部门清运，一般工业固体废物（树皮、木材边角料、粉尘颗粒物、废弃包装物等）收集后交由有一般工业固体废物处理资质的单位处理。危险废物（沾染胶粘剂/涂料的废弃包装物、废活性炭、废催化剂、漆渣、灰磨及油磨粉尘颗粒物、废过滤袋、废过滤棉、废抹布、废天那水清洗剂、废油漆刷、废机油、废机油桶、废导热油、废

总监理工程师：梁智聪 第 7 页 共 11 页

导热油桶等）分类收集后交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司转移处理。上述措施表明该项目固体废物管理到位，固体废物治理设施满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（二）污染物排放情况

1、废水

生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市污水处理有限公司。本项目生活污水所测污染物化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均满足广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准要求（氨氮无限值要求，不评价）。

生产废水委托中山市佳顺环保服务有限公司转移处理。

2、废气

有组织排放：①本项目断料及分切、开料及机加工、砂光工序经有组织排放的颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求。②本项目开料及机加工、砂光、自动灰磨、自动油磨工序经有组织排放的颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求。③本项目开料及机加工、砂光工序经有组织排放的颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求。④本项目调胶、复合烘干、涂胶贴皮及冷压、热压、调漆、刷底漆及烘干、擦色及晾干、上底漆及晾干/烘干、清洗上漆设备过程中产生甲苯、二甲苯和总 VOCs 浓度满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准（DB44/814-2010）》表 1 排气筒 VOCs 排放限值 II 时段的要求，甲醛和颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求，苯乙烯和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。⑤本项目调漆、上底漆及烘干、上面漆及晾干、清洗上漆设备工序经有组织排放的甲苯、二甲苯和总 VOCs 浓度满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准（DB44/814-2010）》表 1 排气筒 VOCs 排放限值 II 时段的要求，颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。⑥本项目自动批腻子、

验收组签名：

第 8 页 共 11 页

刷底漆及烘干、擦色及晾干、调漆、上底漆及晾干/烘干、上面漆及晾干/烘干、清洗上漆设备工序经有组织排放的甲苯、二甲苯和总 VOCs 浓度满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准 (DB44/814-2010)》表 1 排气筒 VOCs 排放限值 II 时段的要求, 颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准要求, 苯乙烯和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值要求。⑦本项目上面漆及烘干工序经有组织排放的总 VOCs 浓度满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准 (DB44/814-2010)》表 1 排气筒 VOCs 排放限值 II 时段的要求, 颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准要求, 臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值要求。⑧本项目模温机燃天然气经有组织排放的氮氧化物满足广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 3 大气污染物特别排放限值要求, 二氧化硫、颗粒物和林格曼黑度满足广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值要求。⑨本项目厨房经有组织排放的油烟满足《饮食行业油烟排放标准 (试行)》(GB18483-2001) 要求。

无组织排放：厂界无组织排放的甲醛满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2002）表4企业边界VOCs无组织排放限值要求，甲苯、二甲苯和总VOCs浓度满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准（DB44/814-2010）》表2无组织排放监控点浓度限值的要求，颗粒物满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求，苯乙烯和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1厂界标准值的要求。厂区内无组织排放非甲烷总烃满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值要求。

3. 厂界噪声

本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准限值要求,设备噪声不作评价。

4、固体废物

验收组签名: 梁智聪 ~~李~~ 郭 如 第9页共11页

该项目产生的固体废物贮存设施的建设和运行管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》的相关规定。

项目按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2020）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定处置一般固体废物。

项目按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定设置了危险废物临时贮存场所，危险废物临时贮存场所符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求。危险废物以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内，并委托具有相关危险废物经营许可证机构转移处置。

5、总量控制

该项目营运期生产过程中废气排放总量，符合中山市生态环境局《关于〈中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书〉的批复》中环建书（2023）0019 号要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果表明：项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物按规定处置，项目对周围环境影响很小。

六、验收结论

该项目能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响评价审批手续和执行环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其批复文件的要求，符合项目竣工环境保护验收条件，验收组同意中泰龙威利智能家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（一期）竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、进一步加强污染物处理设施日常运行管理工作，确保各类污染物长期稳定达标排放。
- 2、按照《建设项目环境保护管理条例》要求，进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

验收组签名：



第 10 页 共 11 页

八、验收人员信息

姓名	单位	职务、职称	联系电话	签名
陈亮	广东中泰龙家具集团有限公司	总经理	18875003686	陈亮
苏新杰	中山市生态环境监控中心	高级工程师	13928138244	苏新杰
梁智聪	广东香山环保科技有限公司	高级工程师	18664406543	梁智聪
李巧浩	深圳市水务规划设计院股份有限公司	高级工程师	15914625332	李巧浩
董海锋	广东中鑫检测技术有限公司	工程师	13928150131	董海锋
郭明	中山金粤环保工程有限公司	验收员	0760-87791588	郭明

广东中泰龙家具集团有限公司

2023 年 8 月 27 日

验收组签名:

梁智聪

李巧浩

苏新杰

董海锋

第 11 页 共 11 页

郭明

附件 6：中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告 专家评审意见

中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房 粉尘排气筒调整非重大论证报告专家评审意见

2024 年 3 月 30 日，在中泰龙威利智慧家居科技产业园组织召开了《中泰龙威利智慧家居科技产业园 3#厂房粉尘排气筒调整非重大论证报告》（简称：《论证报告》）的专家评审会，会议邀请了 2 名专家组成专家组，与会人员踏勘了项目现场，审阅的相关资料，经认真质询和讨论，形成意见如下：

一、企业概况

中泰龙威利智慧家居科技产业园位于中山市南区树涌工业园，所在地中心位置经纬度坐标为：E113° 18'19.267"、N 22° 26'3.811"。该公司于 2023 年 7 月 26 日获《中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目环境影响报告书》的批复（中环建书(2023)0019 号）。

中泰龙威利智慧家居科技产业园本项目总投资为 120000 万元，其中环保投资 1800 万元，占总投资的 1.5%，本项目总用地面积 60191.1 平方米，总建筑面积 225585.92 平方米，建筑物主要包括 1#生产厂房、2#仓库厂房、3#生产厂房、4#宿舍楼、5#门卫室、6#化学品仓、7#电房，以及环保治理设施、危废仓等。建成后主要从事家具的生产、销售，年产家具 38.1 万套，其中实木/油漆家具 11.6 万套、实木/红木家具 3.4 万套、板式/胶板家具 16.8 万套、软体家具 6.8 万套，主要包括实木/油漆班台 1.5 万套、实木/油漆文件柜 1.5 万套、实木/油漆会议台 0.8 万套、实木/油漆条桌 2.5 万套、实木/油漆演讲台 0.5 万套、实木/油漆茶几 2 万套、实木/油漆洽谈台 0.6 万套、实木/油漆茶台 0.5 万套、实木/油漆木床 0.5 万套、实木/油漆茶水柜 0.5 万套、实木/油漆矮柜 0.5 万套、实木/油漆接待台 0.2 万套、实木/红木班台 0.6 万套、实木/红木文件柜 0.3 万套、实木/红木三人位沙发 0.3 万套、实木/红木双人位沙发 0.3 万套、实木/红木单人位沙发 0.3 万套、实木/红木茶台 0.3 万套、实木/红木博古架 0.3 万套、实木/红木床 0.3 万套、实木/红木餐桌 0.3 万套、实木/红木椅子 0.4 万套、板式/胶板班台 4.3 万套、板式/胶板文件柜 3.3 万套、板式/胶板会议台 1.2 万套、板式/胶板条桌 0.7 万套、板式/胶板演讲台 0.2 万套、板式/胶板茶几 1 万套、板式/胶板洽谈台 0.7 万套、板式/胶板茶台 0.2 万套、板式/胶板木床 1.2 万套、板式

专家签名：

李以昆 梁智聪

第 1 页 共 3 页

/胶板茶水柜 1 万套、板式/胶板矮柜 1 万套、板式/胶板接待台 0.2 万套、板式/胶板屏风位 1.3 万套、软体/沙发 1.8 万套、软体/椅子 5 万套，合计 8.1 万套家具。

二、项目变更情况

项目变动前后性质、规模、地点、生产工艺、项目产品产能、原辅材料、生产设备均未发生变化。对废气污染防治措施进行了优化调整：

原环评项目：（1）3#厂房 1 层、5 层、6 层的开料及机加工、砂光工序分别设置了 1 套治理设施，一共 3 套治理设施，分别经过 3 条烟囱各自排放；（2）3#厂房 2 层、3 层、4 层分别设置了 2 套治理设施，一共 6 套治理设施，分别经过 6 条烟囱各自排放；治理设施设计总风量为 289000m³/h。

现项目实际建设中变更为：（1）3#厂房 1 层（治理设施编号 F14）、2 层（治理设施编号 F16）、3 层（治理设施编号 F18）、4 层（治理设施编号 F19）的开料及机加工、砂光工序分别经过原有的 4 套治理设施治理后，由原来的 4 条烟囱分别排放，改为由 4 条烟囱合并为一条烟囱单独排放，总风量为 138000m³/h；（2）3#厂房 2 层（治理设施编号 F15）、3 层（治理设施编号 F17）、4 层（治理设施编号 F20）、5 层（治理设施编号 F21）的开料及机加工、砂光工序分别经过原有的 4 套治理设施治理后，由原来的 4 条烟囱分别排放，改为由 4 条烟囱合并为一条烟囱单独排放，总风量为 142000m³/h；（3）3#厂房 6 层的开料及机加工、砂光工序经过原有的 1 套治理设施治理后，由原来的 1 条烟囱单独排放，风量为 9000m³/h，没有发生变化。

变动后，废气污染防治措施与原环评设计的废气处理设施一致，总风量不变，一共 289000m³/h。且无新增排放口和污染物种类，对周围环境影响降低。变动如下表：

项目3#厂房楼层分切、开料及机加工、砂光粉尘废气治理设施排气筒变化情况表

位置	生产工序	治理设施	设计处理风量 (m ³ /h)	变更前排气筒				变更后排气筒			
		编号		编号	数量 (根)	高度 (m)	直径 (m)	编号	数量 (根)	高度 (m)	内径 (m)
3#厂房 1 层	开料及机加工、砂光	F14	32000	P16	1	60	0.9	P16	1	60	1.5m
3#厂房 2 层	开料及机加工、砂光	F16	54000	P18	1	60	1.2				*1.8m

专家签名：

李以席 梁智聪

第 2 页 共 3 页

3#厂房3层	开料及机加工、砂光	F18	15000	P20	1	60	0.6				
3#厂房4层	开料及机加工、砂光	F19	37000	P21	1	60	1				
3#厂房2层	开料及机加工、砂光	F15	64000	P17	1	60	1.3				
3#厂房3层	开料及机加工、砂光	F17	54000	P19	1	60	1.2				
3#厂房4层	开料及机加工、砂光	F20	15000	P22	1	60	0.6				
3#厂房5层	开料及机加工、砂光	F21	9000	P23	1	60	0.5				
3#厂房6层	开料及机加工、砂光	F22	9000	P24	1	60	0.5	P17	1	60	1.5m*1.8m
								P18	1	60	直径0.5

三、评审结论

建设单位在本次变动后项目性质、规模、地点、生产工艺等均不变，废气污染防治措施有所变化，但该变化均与《关于引发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号）所列举的重大变动情况不相符，因此不属重大变动。专家组认为，《论证报告》中列出的变动情况均未引起排放污染物种类及数量增加，报告结论总体可信。

四、建议：

- 1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
- 2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。

专家名单：

姓 名	工作单位	职位/职称/专业	签 名	联系电话
李巧浩	深圳市水务规划设计院股份有限公司	高级工程师 (环境监测与环评)	李巧浩	15914625332
梁智聪	中山众悦环保科技有限公司	高级工程师 (生态环境管理与咨询)	梁智聪	18664406543

中泰龙威利智慧家居科技产业园

2024 年 3 月 30 日

专家签名：

李巧浩

梁智聪

第 3 页 共 3 页

附件 7：竣工环保验收自查表

建设项目竣工环保验收自查表

项目名称	中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目(二期)				
设计单位	广东中泰龙家具集团有限公司				
所在镇区	南区	地址	中山市南区树涌工业园		
项目负责人	黄先生	联系电话	18024217116		
建设项目基本情况	具 体 内 容				
	项目性质	新建 () 扩建 (√) 搬迁 () 技改 ()			
	排污情况	废水 () 废气 (√) 噪声 (√) 危废 (√)			
	环评批准文号	中环建书(2023) 0019 号			
申请整体/分期验收	整体	分期 (√)			
投资总概算* (万元)	120000	其中: 环境保护投资* (万元)	2400	实际环境保护投资占总投资比例	2%
二期实际总投资* (万元)	8000	其中: 环境保护投资* (万元)	380		4.75%
废气治理投入* (万元)	340	废水治理投入* (万元)	10	噪声治理投入* (万元)	10
固废治理投入* (万元)	10	绿化及生态* (万元)	5	其它* (万元)	5
设计生产能力*	年产家具 38.1 万套	建设项目开工日期*	2023 年 12 月 26 日	周边是否有敏感点	否
二期实际生产能力*	年产家具 9.78 万套	建设项目竣工日期*	2024 年 1 月 31 日	距敏感点距离 (m)	否
年平均工作时长*	2496 小时/年				
环境保护设施设计单位*	东莞市合兴环保科技有限公司				
环境保护设施施工单位*	东莞市合兴环保科技有限公司				

自查情况	具体指标	环评批复文件的内容	是否符合 环评要求	说明
	生产性质	C2110 木质家具制造 C2190 其他家具制造	是	
	项目生产设备及规模	参见环评	是	
	允许废水的产生量、排放量及回用要求	/	是	
	废水的收集处理方式	/	是	
	允许排放的废气种类	断料及分切、开料及机加工、砂光工序废气，开料及机加工、刷光工序废气	是	
	排污去向	大气	是	
	在线监控		否	
	危险废物	沾染胶粘剂/涂料的废弃包装物、废活性炭、废催化剂、漆渣、灰磨及油磨粉尘颗粒物、废过滤袋、废过滤棉、废抹布、废天那水清洗剂、废油漆刷、废机油、废机油桶、废导热油、废导热油桶等	是	
	应急预案		是	
	以新带老		否	
	区域削减		否	
	废水治理设施管道铺设是否明管明渠，无设立暗管		是	
	排放口是否规范		是	
	现场监察时是否没有发现疑似偷排口和偷排管		是	
	废水治理设施运转是否正常，并做好相关记录。		/	
	该项目总的用水量（包括生产用水和生活用水）		/	
	该项目废水总排放量		/	
	该项目回用水的简单流程：回用水用于生产中的具体环节		/	
	该项目废水是否回用，废水回用量、回用率、外排水量，是否符合环评要求		/	
	进水、回用水、排水系统是否安装计量装置		/	
	废气治理设施运转是否正常，并做好相关记录		是	

	该项目是否建有烟囱，烟囱高度是否达到环评等相关文件的要求	是	
	是否按规范设置防雨防渗漏的固废贮存、堆放场地，并标有统一的标志	是	
	该项目的危险废物是否交由有资质的公司处理	是	
	各项生态保护措施是否按环评要求落实	是	
	是否建立环保管理制度	是	
自查意见	是否达到环评批复的要求	是	
	是否执行了“三同时”制度	是	
	是否具备验收的条件	是	

备注：①请在自查意见上填上“√”或“×”，如果自查意见为“×”时，请在说明栏注明自查的具体情况，如果不涉及该项内容则填“无”。②本自查意见为“否”的部分，即为建设项目需要整改的内容。③“区域削减”指环评要求建设单位采取措施削减其他设施污染物排放，或要求所在地地方政府或有关部门采用“区域削减”措施满足总量控制要求。④当自查意见均为“是”时，建设单位方可向环保部门提出验收申请。对于环保部门提出的整改意见，建设单位须提供新的自查表。

单位负责人： 

建设单位（盖章）

2024 年 3 月

附件 8：验收工况说明

建设单位验收监测期间工况说明

广东中鑫检测技术有限公司：

我单位现对验收监测期间生产工况做如下说明。

表一 项目信息

建设单位	广东中泰龙家具集团有限公司
项目名称	中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目二期 期)
特别说明	

表二 验收监测期间生产工况统计表

监测日期	产品名称	设计产量 (万套/年)	二期产量 (万套/年)	实际日产量 (套/日)	生产负荷
2024.3.20	板式/胶板班台	4.3	2.58	66.15	80%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	50.77	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	20	

监测日期	产品名称	设计产量 (万套/年)	二期产量 (万套/年)	实际日产量 (套/日)	生产负荷
2024.3.21	板式/胶板班台	4.3	2.58	67.81	82%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	52.04	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.92	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	11.04	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.15	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.77	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	11.04	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.15	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.92	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.77	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.77	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.15	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	20.5	

监测日期	产品名称	设计产量 (万套/年)	二期产量 (万套/年)	实际日产量 (套/日)	生产负荷
2024.4.09	板式/胶板班台	4.3	2.58	65.33	79%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	50.13	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.23	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	10.63	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.04	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.19	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	10.63	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.04	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.23	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.19	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.19	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.04	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	19.75	

监测日期	产品名称	设计产量 (万套/年)	二期产量 (万套/年)	实际日产量 (套/日)	生产负荷
2024.4.10	板式/胶板班台	4.3	2.58	66.15	80%
	板式/胶板文件柜	3.3	1.98	50.77	
	板式/胶板会议台	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板条桌	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板演讲台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板茶几	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板洽谈台	0.7	0.42	10.77	
	板式/胶板茶台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板木床	1.2	0.72	18.46	
	板式/胶板茶水柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板矮柜	1.0	0.6	15.38	
	板式/胶板接待台	0.2	0.12	3.08	
	板式/胶板屏风位	1.3	0.78	20	

声明：特此确认，本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实的。我/我单位承诺对所有提交材料的真实性负责，并承担内容不实之后果。

日期：2024 年 4 月 13 日

负责人：李永强

(建设单位盖章)



填表说明

- 1、表二某产品设计日产量是通过年设计产量除以设计工作天数计算而得。此值应摘自环评。
- 2、若产品种类较多，表格可自行添加。
- 3、若非工业类项目，工况情况可在表 1 的特殊说明里用文字描述。

附件 9：企业环保管理制度



第一章 总 则

- 1、根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”的环境方针，搞好本单位的环境保护工作，特制定本管理制度。
- 2、本公司环境保护管理主要任务是：宣传和执行环境保护法律法规及有关规定，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本公司生产发展，创造良好的工作生活环境，使公司的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染。
- 3、保护环境人人有责，公司员工、领导都要认真、自觉学习、遵守环境保护法律法规及有关规定，正确看待和处理生产与保护环境之间的关系，坚持预防为主，防治结合的方针，提倡车间清洁生产、循环利用，从源头上尽量消灭污染物，认真执行“谁污染，谁治理”的原则。
- 4、公司要采取一切可能的措施，把节能减排工作当作硬任务，搞好清洁卫生工作，做好废水、废气、废渣、噪声等的综合治理工作。
- 5、公司除贯彻、执行本制度外，还必须同时严格执行国家和各级政府有关环保的法规、制度和标准。

第二章 环保管理职责

- 1、公司成立安全生产委员会，负责公司环保管理和环保技术监督工作。总经理任全生产委员会主任，副总经理任副主任，各单位一级主管是安全生产委员会成员，办公室设在安全环保室。安全环保室配备必须的专业技术人员。各单位配备环保人员，负责本单位的日常环保管理工作。
- 2、安全环保室职责
 - （1）认真贯彻执行国家，上级主管部门的有关环保方针、政策和法规。负责本企业环保工作的管理、监察和测试等。
 - （2）负责协助总经理组织制定环保长远规划。
 - （3）监督检查本公司执行“三废”治理情况。参加新建、改建、扩建项目方案的研究和审查工，并参加验收，提出环保意见和要求。
 - （4）组织公司内部环境监测，掌握原始记录，建立环保设施运行台帐，做好环保资料归档和统计工作，按时向上级环保部门报告。
 - （5）对员工进行环保法律、法规教育和宣传。提高员工的环保意识，并对环保岗位进行培训考核。
- 3、各单位环保工作职责
 - （1）执行公司环保计划，制定和完善本单位环保规章制度。

- (2) 定期、不定期检查本单位环保设施的运行情况和运行记录。
- (3) 负责监督本单位废水、废气、固体废物达标排放情况。
- (4) 按规定向公司报告本单位污染物排放情况，污染防治设施运行情况和污染减排情况。
- (5) 协助公司进行清洁生产、节能节水、污染防治等工作。
- (6) 协助组织编写公司环境应急预案，对企业突发性污染事件及时向环保部门报告，并参与处理。
- (7) 负责组织对公司员工进行环保知识培训。

4、员工环保工作职责

- (1) 学习和掌握本岗位环保设施的工作原理和操作方法。
- (2) 按操作规程要求，认真操作本工段环保设施，并做好工作记录和环保设施运行记录，涉及添加药物的须按操作规程要求添加药物，确保环保设施运行正常，处理结果优良。
- (3) 接受安全环保室的监督和指导，虚心学习各类环保知识。
- (4) 定期对本岗位环保设施进行清洁维护，并填写维护记录。
- (5) 随时向领导报告环保设施运行情况，若遇异常及时上报，确保环保风险降低到最低程度。

第三章 基本原则

- 1、安全环保室是公司环保工作的归口管理部门，全面负责本企业环境保护工作的管理和监测任务，改善企业环境状况，减少企业对周围环境的污染。并协调企业与政府环保部门的相关工作。
- 2、环保人员要重视防治“三废”污染，保护环境。要把环境保护工作作为生产管理的一个重要组成部分，纳入到日常生产中去，实行生产环保一齐抓。
- 3、环境保护工作关系到周边环境和每个职工的身体健 康及企业生产发展。员工必须严格执行环境保护工作制度，任何违反环保工作制度，造成事故者，将被根据事故程度追究责任。
- 4、防止“三废”污染，实行“谁污染，谁治理”的原则。所有造成环境污染和其它公害的单位都必须提出治理规划，有计划、有步骤地加以实施，公司在财力、物力、人力方面应及时给予安排解决。
- 5、对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度，保证设备、设施完好，运转率达到考核指标要求，并确保备品备药的正常储备量。
- 6、凡新建、扩建、改造项目中的“三废”治理和综合利用工作所需资金，必须同时列入计划，切实予以保证。在施工过程中不得以任何理由为借口排挤“三废”治理和综合利用工程的资金、设备、材料和人力等。

第四章 污染事故管理

- 1、针对可能发生的水污染、大气污染等事故，公司应制定完善的急救援预案，有效应对突发环境污染，提高应急反应和救援水平。
- 2、公司《环境污染事故应急救援预案》应定期修订和演练。一般每年至少演练一次，并做好演练记录。对

演练中发现的问题进行分析、补充和完善预案。

- 3、公司发生环境污染事故后，应立即启动预案，并上报环保部门与政府主管部门，按照应急预案开展救援，将污染事故损失降至最小程度，最大限度地保障人民群众的生命财产安全及生态环境安全。
- 4、公司发生污染事故后，应妥善做好事故的善后工作，并协助环保部门做好事故原因的调查，制定防范措施。

第五章 新建项目环保管理

- 1、新建项目严格执行环保设施“三同时”，即执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。
- 2、新建项目在设计施工前开展环评，并逐级上报环保部门批复。
- 3、新建项目试运行后，须向环保部门申请验收。

第六章 环保台账与报表管理

- 1、公司安全环保室负责建立和保存环保台账，及时填写环保各项数据，保证数据的真实、准确。
- 2、安全环保室必须及时向环保部门报送环保报表，并做好数据的分析，杜绝迟报、漏报、错报。
- 3、公司环保台账或报表保存期限为三年，外单位人员借阅，必须经总经理批复。

第七章 附则

- 1、本制度属企业规章制度的一部分，由公司安全生产委员会负责贯彻落实。安全环保室要严格执行，并监督、检查。
- 2、本制度自发布之日起实施。



附件 10：环境应急预案

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	广东中泰龙家具集团有限公司	社会统一信用代码	91442000752868208Y
法定代表人	蒋红文	联系电话	13702520949
联系人	黄城	联系电话	18024217116
传 真		电子邮箱	chengweixiang@ztloffice.com
地址	中山市南区街道办事处中山市南区树涌工业园 中心经度 113.305118；中心纬度 22.434575		
预案名称	广东中泰龙家具集团有限公司突发环境事故应急预案		
行业类别	木质家具制造		
风险级别	一般风险		
是否跨区域	不跨区域		
本单位于 2023 年 9 月 28 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。  预案制定单位（盖章）			
预案签署人	蒋红文	报送时间	2023 年 10 月 7 日
突发环境	1. 突发环境事件应急预案备案表；		

事件应急预案备案文件上传	2. 环境应急预案； 3. 环境应急预案编制说明； 4. 环境风险评估报告； 5. 环境应急资源调查报告； 6. 专项预案和现场处置预案、操作手册等； 7. 环境应急预案评审意见与评分表； 8. 厂区平面布置于风险单元分布图； 9. 企业周边环境风险受体分布图； 10. 雨水污水和各类事故废水的流向图； 11. 周边环境风险受体名单及联系方式；		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2023 年 10 月 8 日收讫，文件齐全，予以备案。  扫描二维码可查 看电子备案认证 中山市南区街道生态环境保护局 2023 年 10 月 8 日		
备案编号	442000-2023-0574-L		
报送单位	广东中泰龙家具集团有限公司		
受理部门负责人	刘伟君	经办人	袁璐

附件 11：噪声防治措施

广东中泰龙家具集团有限公司



防治措施

一、项目简介

广东中泰龙家具集团有限公司位于中山市南区树涌工业园（N22° 26′ 3.811″，E 113° 18′ 19.267″）。本项目主要从事家具制造。

项目的噪声源主要是来自机械设备，设备噪声在 65~85dB（A）之间。

为保护周围环境，解决噪声污染问题，项目贯彻落实噪声防治措施，将有效降低噪声排放，确保运营期间满足厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）3 类标准。

二、具体措施

（1）对各类生产设备采用加装减振垫、减振基座。

（2）车辆噪声除了选用低噪声的运输车外，主要靠车辆的低速平稳行驶和少鸣喇叭等措施降噪。

（3）在引风机进出口装设软管，在吸气口和排气口安装消声器。

（4）对水泵、风机安装隔声罩，并在风机、水泵、空压机与基础之间安装减振器。

（5）管路系统噪声控制：合理设计和布置管线，设计管道时尽量选用较大管径以降低流速，减少管道拐弯、交叉和变径，弯头的曲率半径至少 5 倍于管径，管线支架架设要牢固，靠近震源的管线处设置波纹膨胀节或其它软接头，隔绝固体声传播，在管线穿过墙体时最好采用弹性连接；在管道外壁敷设阻尼隔声层。

（5）加强厂内绿化，在厂界四周设置绿化带以起到降噪的作用，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。

附件 12：危险废物处理合同



合同编号：ZSBLWF07G230721B04

危险废物处理服务合同

甲方：广东中泰龙家具集团有限公司

地址：中山市南区树涌工业园

法定代表人：蒋红文

固定电话：

传真：

电子邮箱：

微信号：



乙方：中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司

地址：中山市小榄镇工业基地联平路 2 号

法定代表人：伍洪文

固定电话：0760 - 22119766

邮箱：zsbaolv@163.com

公告声明

为规范管理乙方的危险废物处理服务，防范假冒乙方的欺诈行为，保护双方的合法权益，乙方现就危险废物处理服务作如下公告声明：

一、乙方与甲方签订的《危险废物处理合同》及相关不可分割的补充合同与收费附件须经过乙方法定代表人伍洪文或授权代表吴楠枝签名并加盖乙方公章或合同章后方发生法律效力。

二、凡是未经乙方法定代表人或授权代表签名并加盖乙方公章（或合同章）的《危险废物处理服务合同》、及相关不可分割的补充合同与收费附件，乙方不承认其法律效力，由此产生的法律责任以及经济损失与乙方无关。

三、乙方系专业从事危险废物处理（收集、贮存）及提供危险废物现场规范管理服务。但乙方未授权或指定任何机构与个人开展上述服务，第三方公司发布或与甲方签约的服务协议及各种其他收费行为均与乙方无关（额外授权约定的情况除外）。

四、对于任何假借乙方名义进行各类环保咨询服务谋取利益的行为，一经发现，乙方必依法追究其法律责任。

特此公告

中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司

合同正文

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及有关法规规定，更有效地防止和减少固体废物对环境的污染，为企业的生存和发展创造良好的环境，甲方委托乙方回收处理甲方产生的废物料（液）。

甲、乙双方经友好协商，在遵守中国法律、法规的前提下，订立本合同：

一、乙方责任：

1、在合同的有效期内，乙方保证具有处理本合同所涉及废物料的资质。

2、乙方明白本合同的废物料的特点和性质、由废物或处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害，以及根据本合同订定的废物服务所需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。

3、根据甲方危险废物现场管理的实际现状，为做好废物收运的衔接，合同生效后，乙方根据与甲方的收费约定（见附件《废物处理收费表》）对照内部制定的危险废物现场规范化管理服务清单，提供“危险废物现场规范管理服务”。乙方可根据甲方的选择与其约定协助其全部完善（或部分完善）以下工作：①指导废物储存现场的规范管理；②提供相关废物现场标志、标识及使用管理指引；③省固废平台申报与收运管理的指导与协助服务；④废物管理台账指导与协助服务；⑤提供宝绿固废微信公众平台服务。

4、乙方负责废物的运输：

（1）乙方负责安排有危运证资质的车辆运输废物。

（2）乙方根据甲方的生产和废物的产生情况、废物存放现场情况、省固废平台上废物转移计划及转移联单准备情况等以及乙方自身的运营状况（仓储容量等），双方议定运输时间，乙方在运输时间内自备运输车辆和装卸人员到甲方处收取废物。如因乙方单方面原因无法按期或按约收运的，乙方会积极配合做好运输工作调度，双方另行协商收运时间。

（3）乙方运输车辆的司机与押运装卸员工，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的安全卫生制度。

（4）乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

（5）乙方有权拒绝甲方要求运输本合同之外的废物的主张。

5、乙方在废物贮存过程中，应该符合国家法律规定的环保和消防要求或标准。

6、本合同第三条甲方委托乙方处理的工业危险废物数量不构成乙方对甲方的必然处理量义务，乙方有权依据①甲方废物实际产生量状况；②乙方自身生产及仓储运输情况；③乙方与甲方另行协商的部分（如收费附件、补充合同等）安排具体的废物接收量和收运频次。

二、甲方责任：

1、按照从 2017 年度起广东省危险废物转移的有关管理要求，甲方在计划转移危险废物前必须在广东省固体废物管理信息平台上完成注册、年度申报登记和废物转移管理计划备案及日常台账如实填报等线上操作，以确保危险废物转移电子联单的顺利开具。以上工作，原则上要求由甲方自行管理并按规范要求填报，乙方亦会提供指导服务（双方签订《危险废物现场规范管理服务合同》），但前提是需甲方配合并按时、如实提供需求的材料，且需对提供的材料及有关数据负责。如因甲方原因导致平台乃至电子转移联单不能正常运作，影响废物的转运及产生的其他后果一律由甲方承担。

2、甲方将其生产经营过程中所产生的本合同所涉废物连同废包装物交由乙方处理，如未经乙方同意或非乙方原因引致废物不能按期按约处理，甲方将本合同规定的废物料交由第三方或自行擅自处理的，因此产生的

全部费用及法律责任由甲方自行承担。

3、在乙方收取和运输废物前，甲方必须完善广东省固体废物管理信息平台废物转移要求，以便发起废物转移电子联单，同时必须将各种废物严格按不同品种分别包装、存放，并贴上标签（标签内容包括废物名称、数量、注意事项等）；保证废物包装完好及封口紧密，防止所盛装的废物泄漏污染环境。

4、甲方须保证按照合同约定提供废物给乙方，并且废物不出现以下异常情况：①品种未列入本合同；②废物含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯和因加温或物理、化学反应而产生剧毒气体等物质。

5、甲方在接到乙方对于废物料的书面异议后，应在 3 个工作日内负责处理，否则，即视为默认乙方提出的异议和处理意见成立。

三、回收废物料（液）的品种

序号	废物编号	废物八位码	废物名称	年预计量(吨)	处理方式
1	HW12	264-012-12	污泥	8	贮存
2	HW12	264-012-12	废油漆渣	45	贮存
3	HW49	900-039-49	废活性炭	25	贮存
4	HW49	900-041-49	废包装物	15	贮存
5	HW49	900-041-49	废催化剂	0.5	贮存
6	HW49	900-041-49	废过滤棉	1	贮存
7	HW49	900-041-49	废抹布	0.5	贮存

四、交接事项：

1、废物计重按下列方式之一进行均是认可：

(1) 在甲方厂内过磅称重。

(2) 在第三方公称单位过磅称重。

(3) 用乙方地磅或带称叉车磅称重。

(4) 若废物不宜采用地磅等衡器称重的，则双方对计量方式另行协商。

2、甲乙双方交接废物料时，必须认真核对废物移交清单上的各栏目内容，双方核对废物种类、数量及对特殊情况作相关记录，填写交接单据后双方签名。

3、待处理的废物的环境污染责任：在甲方交乙方签收之前所产生的环境污染问题，由甲方负责；在甲方交乙方签收之后所产生的污染问题，由乙方负责。

4、甲乙双方在执行此合同时，涉及另一方的计划、方案、废物来源、废物情况、废物价格、处理流程、工艺流程、处理费用、处理设备、操作、客户和包括在此的特定合同条款的资料，包括技术资料、经验和数据，均视为机密，承担保密责任。在没有对方的书面同意下，不能向第三者公开。

五、费用结算：

1、结算标准及方式：见附件《废物处理收费表》。

2、银行汇款转账有关信息：

公司名称：中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司；

开户银行：招商银行中山分行小榄支行；

账号：760900105210603

公司名称：中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司；

开户银行：工商银行中山分行小榄支行；

账号：2011002219248363680

公司名称：中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司

开户银行：农业银行中山小榄支行

银行账号：4431 6101 0400 37074

3、若有新增废物和调整服务内容时，以双方确认的危险废物处理补充合同或额外约定的废物处理收费表为准进行结算。

六、违约责任：

1、任何一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方修正违约行为，并有权视情况而解除合同。造成守约方其他损失的，还应赔偿损失。

2、甲方逾期支付处理费、运输费（如有），除承担违约责任之外，每逾期一日按应付总额的5%支付违约金给乙方。

3、甲方所交付的废物的类别、品质标准不符合合同规定的，乙方有权拒绝收运，对已经收运进入乙方车辆或者仓库的，若为爆炸性、放射性废物，乙方有权将该批废物返还给甲方。乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、危险废物处理处置费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其它环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

4、一方无故单方解除合同，违约方应双倍支付年处理费用作为违约金给守约方。若造成守约方损失的，还应赔偿实际损失。

七、免责事由：

1、在合同存续期内甲方或乙方因不可抗力而不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生之后三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在得到对方认可后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免于承担违约责任，否则按本合同规定追究相关方的违约责任。

2、因甲方原因未能完善广东省固体废物管理信息平台废物转移手续，导致在废物转移前无法发起电子联单的，乙方免于承担危险废物延误收运的违约责任。

3、其他不按合同约定执行的，守约方可免于承担违约责任。

八、合同期限：

合同期限自 2023 年 07 月 20 日至 2024 年 07 月 19 日止。合同期满前两个月，双方根据实际情况商定续期事宜。

九、附则：

1、甲、乙双方的书面往来信函以本合同约定的地址发送，双方均保证联系地址持续有效且真实准确，任

何一方通过约定地址发送信函之日起 7 日之后视为有效送达，任一方变更联系方式须提前 15 天以书面形式通知对方，否则，擅自变更一方承担不利后果。上述的联系方式，同样适用于人民法院的诉讼活动中，人民法院以上述方式送达的，视为有效送达。

2、本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；也可由有关部门调解；协商或调解不成的，可向乙方所在地人民法院提起诉讼，败诉方承担诉讼费、调查费、律师费等。

3、本合同共 6 页，列印一式肆份，甲方持 壹 份，乙方持 叁 份。

4、本合同及相关不可分割的补充合同与收费附件经双方法人代表或者授权代表签名并加盖公章（合同章）方可生效。

5、未尽事宜，由双方按照合同法和有关规定由双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

（以下无正文，为签署项）

宝绿固废
BAO (V) G U F E I

甲方（盖章）：

代理人（签字）：



联系人：黄先生

联系电话：18024217116

乙方（盖章）：

代理人（签字）：

合同签订日期：2023年0月20日



联系人：李斌

联系电话：13432182898

甲方：广东中泰龙家具集团有限公司

乙方：中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司

废物处理收费表【合同号:ZSBLWF07G230721B04】

废物处理 收费 标准	序号	废物 代码	废物 8 位代码	废物名称	废物 明细	年预计量 (吨)	物理 特性	处理单价 (元/吨)	废物包 装要求	付款方	说明
	1	HW12	264-012-12	污泥		8	半固 态	1600	桶装	甲方	
	2	HW12	264-012-12	废油漆渣		45	半固 态	1600	桶装	甲方	
	3	HW49	900-039-49	废活性炭		25	固态	1600	桶装	甲方	
	4	HW49	900-041-49	废包装物		15	固态	1600	桶装	甲方	
	5	HW49	900-041-49	废催化剂		0.5	固态	2500	桶装	甲方	
	6	HW49	900-041-49	废过滤棉		1	固态	1600	桶装	甲方	
	7	HW49	900-041-49	废抹布		0.5	固态	1600	桶装	甲方	
	合计					95.0					
车辆类型				装卸废物计价方式							
厢式货车				含装卸服务费							
结算 补充 备注	1、付款方式：应收款方提供对账单给应付款方，应付款方在 5 日内对账核对无误后，应收款方开具发票并提供给应付款方；应付款方收到发票后，应在 15 日内向应收款方以现金、支票或银行汇款转账等乙方认可的形式支付款项。应收款方不按时核对废物处理对账单的，视为同意对账单数额。 2、以上费用为含税价（税点 6%）。 3、请将各废物分开存放，如有桶装废液的，请贴上标签做好标识，谢谢合作！ 4、此废物处理收费表包含供需双方商业机密，仅限于内部存档，勿需向外提供，甲乙双方应负保密义务。 5、本收费表有效期自 2023 年 07 月 20 日至 2024 年 07 月 19 日止。										

甲方（盖章）：

代理人（签字）：

乙方（盖章）：

代理人（签字）：

合同签订日期：2023 年 7 月 20 日

附件 13：污染物排放口规范化设置通知

污染物排放口规范化设置通知

广东中泰龙家具集团有限公司：

你单位报来的《规范排放口申报表》已收悉，根据国家、省的有关规定，以及你单位建设项目环境影响评价的批复情况或自述情况说明，请按要求规范设置污染物排放口（源）或固体废物贮存、堆放场地。

一、按设置规范化排放口的要求设置污水排放口 0 个，废气排放口 1 个，固体废物贮存、堆放场地 0 个，噪声排放源 0 个。污水排放口要设置采样池，废气排放口要设置采样口。

二、在各污染物排放口(源)及固体废物贮存、堆放场地设置相应的环境保护图形标志牌。标志牌按《环境保护图形标志》(GB15562.1-1995)(GB15562.2-1995)及修改单和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)的规格和样式自行制作。

三、污染物排放口(源)及固体废物贮存、堆放场地设置必须符合国家、省的有关规定，以及《中山市污染物排放口规范化管理规定》。

四、建设规范化排放口列入环境保护“三同时”制度组成部分和环境保护设施验收内容，你单位必须在建设污染防治设施的同时建设规范化排放口，并向所在地综合行政执法局（生态环境保护局）申领规范化排放口编号。

五、如需设置入河排污口，请参照《中山市生态环境局关于进一步规范入河排污口标志牌技术规格的函》设置。实施过程中如有问题，请咨询水与海洋生态环境科或所在地综合行政执法局（生态环境保护局）。

违反污染治理设施和规范化排放口管理规定的排污单位，生态环境部门将依照国家环境保护法律、法规的有关规定作出行政处罚。

中山市生态环境局

2024 年 3 月 20 日

业务专用章

规范化排放口设置要求

根据建设项目环评批复情况或自述情况说明同意你单位设置：

污水排放口（0）个

排放口名称	年排放量/t	污染物种类	标志牌型号	标志牌编号	标志牌类别		设置规范
					提示	警示	

废气排放口（1）个

排放口名称	废气类型	污染物种类	标志牌型号	标志牌编号	标志牌类别		设置规范
					提示	警示	
断料及分切、 开料及机加工、 砂光工序 废气	断料及分切、开 料及机加工、砂 光工序废气	颗粒物	平面固定式	FQ-009561	一个	无	按附件

固体废物贮存、堆放场地（0）个

排放源名称	污染物种类	标志牌型号	标志牌编号	标志牌类别		设置规范
				提示	警示	

噪声排放源（0）个

排放源名称	污染物种类	标志牌型号	标志牌编号	标志牌类别		设置规范
				提示	警示	

附件 14：投资概括说明

投资概况说明

中山市生态环境局：

我公司位于中山市南区树涌工业园，主要从事家具制造。根据实际生产情况，本次验收的主要投资概况如下表：

总投资概算 (万元)	120000	其中环保投资	2400	所占比例	2%
二期实际总投资 (万元)	8000	其中环保投资	380	所占比例	4.75%
实际环境保护 投资 (万元)	废水治理	10	废气治理	340	
	噪声治理	10	固废治理	10	
	绿化、生态	5	其他	5	


 广东中泰龙家具集团有限公司
 （建设单位盖章）
 2024 年 3 月 5 日

附件 15：验收检测报告



广东中鑫检测技术有限公司

检测报告



委托单位：广东中泰龙家具集团有限公司

检测类别：竣工验收检测（废气、噪声）

报告编号：ZXT2405026

报告日期：2024 年 05 月 16 日

广东中鑫检测技术有限公司



报告说明

- 1、本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据的真实性负责，对委托单位所提供的样品及技术资料保密。
- 2、本报告涂改无效，无本公司检验检测专用章、骑缝章无效；若报告未加盖  章，则本报告内数据仅供参考。
- 3、本报告仅代表在受检方委托的工况条件下的检测结果，对于送检样品，样品来源由委托方提供并对其信息真实性负责，检测结果仅对来样负责。
- 4、如对本报告有异议，请于收到本报告之日起 15 日内向本公司书面提出，逾期视为认可检测结果。
- 5、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超出标准规定时效期的样品不作留样。
- 6、未经本公司书面同意，不得部分复制本报告。
- 7、本报告未经本公司书面同意，不得用于广告、商业宣传。
- 8、本报告仅适用于本报告所注明的检测目的及范围。
- 9、本报告最终解释权归本公司。

广东中鑫检测技术有限公司
中山市西区沙朗港隆南路 20 号三幢四层
邮政编码：528400
电话：0760-88555139

一、检测目的

受广东中泰龙家具集团有限公司委托，对中泰龙威利智慧家居科技产业园年产 38.1 万套家具项目（二期）进行竣工环境保护验收检测。

二、基本情况

委托单位	广东中泰龙家具集团有限公司		
项目地址	中山市南区街道树涌工业园		
委托编号	ZXT240309-A-01	采样单号	ZX24031911
采样日期	2024.03.20-2024.03.21、 2024.04.09-2024.04.10	采样人员	黄嘉亮、林浩钧、韩源、焦志田、 陈昭
检测日期	2024.03-22-2024.03.25、 2024.04.09-2024.04.13	检测人员	黄嘉亮、林浩钧、韩源、焦志田、 陈昭、吴炜章、吴巧玉

三、检测信息

1、工况说明

监测期间广东中泰龙家具集团有限公司主要生产设备及污染治理设施在运行。

2、有组织废气

采样点位	检测项目	样品编号	排气筒高度
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 1	颗粒物	ZX24031911-1Aa01~09 ZX24031911-2Aa01~09	60 米
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 2		ZX24031911-1Ab01~09 ZX24031911-2Ab01~09	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 3		ZX24031911-1Ac01~09 ZX24031911-2Ac01~09	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 4		ZX24031911-1Ad01~09 ZX24031911-2Ad01~09	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口（FQ-008629）		ZX24031911-1Ae01~03 ZX24031911-2Ae01~03	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 1		ZX24031911-1Ba01~09 ZX24031911-2Ba01~09	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 2	ZX24031911-1Bb01~09 ZX24031911-2Bb01~09		
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 3	ZX24031911-1Bc01~09 ZX24031911-2Bc01~09		
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口（FQ-008614）	ZX24031911-1Bd01~03 ZX24031911-2Bd01~03		
1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口	颗粒物	ZX24031911-1Ca01~09 ZX24031911-2Ca01~09	60 米
1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口 FQ-009561		ZX24031911-1Cb01~03 ZX24031911-2Cb01~03	
备注		①FQ-008629 采样日期为 2024.04.09-2024.04.10； ②FQ-008614、1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气排气筒采样日期为 2024.03.20-2024.03.21。	

ZXT2405026

3、无组织废气

采样点位	检测项目	样品编号
1#上风向参照点	颗粒物	ZX24031911-1D01~03
		ZX24031911-2D01~03
2#下风向监控点		ZX24031911-1E01~03
		ZX24031911-2E01~03
3#下风向监控点		ZX24031911-1F01~03
		ZX24031911-2F01~03
4#下风向监控点		ZX24031911-1G01~03
		ZX24031911-2G01~03
备注：采样日期为 2024.04.09-2024.04.10。		

4、噪声

测点编号	检测点位	检测项目	检测频次
1#	西北面厂界外 1 米	噪声	检测 2 天 每天昼间检测 1 次 (2024.04.09-2024.04.10)
2#	西南面厂界外 1 米		
3#	东南面厂界外 1 米		
4#	东北面厂界外 1 米		
5#	车间内		

四、分析及所使用主要仪器设备

检测项目	检测分析方法	仪器名称、型号	检出限/测定范围
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单（生态环境部公告 2017 年第 87 号）	万分之一天平 FA2004	20mg/m ³
	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	十万分之一天平 ME55	1.0mg/m ³
	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022		0.007mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688	28-133dB(A)

（本页以下空白）

ZXT2405026

五、检测结果

1、有组织废气

采样点位	检测项目	检测结果						标准 限值	评价	
		2024.03.20			2024.03.21					
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次			
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 1	颗粒物	浓度 mg/m ³	47.4	40.4	42.3	41.0	48.0	52.6	--	--
		速率 kg/h	2.42	2.04	2.14	2.09	2.44	2.70	--	--
	标干流量 m ³ /h	51179	50633	50682	50855	50806	51333	--	--	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 2	颗粒物	浓度 mg/m ³	26.4	29.3	25.3	28.8	25.4	31.5	--	--
		速率 kg/h	0.39	0.44	0.37	0.43	0.38	0.47	--	--
	标干流量 m ³ /h	14827	15092	14715	14998	14809	14842	--	--	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 3	颗粒物	浓度 mg/m ³	<20	<20	20.5	24.6	<20	21.1	--	--
		速率 kg/h	0.15	0.15	0.14	0.14	0.15	0.15	--	--
	标干流量 m ³ /h	15315	14715	14306	14039	14998	15418	--	--	
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口 (FQ-008614)	颗粒物	浓度 mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
		速率 kg/h	4.1×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²	35*	达标
	标干流量 m ³ /h	82024	77975	77705	78174	78712	79393	--	--	
1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口	颗粒物	浓度 mg/m ³	35.7	40.0	41.9	33.7	41.8	36.5	--	--
		速率 kg/h	0.53	0.58	0.63	0.51	0.62	0.57	--	--
	标干流量 m ³ /h	14870	14576	15113	14986	14763	15681	--	--	
1 栋，切断及分切、开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口 FQ-009561	颗粒物	浓度 mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	120	达标
		速率 kg/h	7.7×10 ⁻³	7.4×10 ⁻³	7.6×10 ⁻³	8.0×10 ⁻³	7.8×10 ⁻³	7.9×10 ⁻³	35*	达标
	标干流量 m ³ /h	15483	14861	15235	16095	15571	15723	--	--	

ZXT2405026

采样点位	检测项目		检测结果						标准 限值	评价
			2024.04.09			2024.04.10				
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 1	颗粒物	浓度 mg/m ³	40.0	37.2	46.3	68.2	58.9	54.8	--	--
		速率 kg/h	0.76	0.72	0.87	1.31	1.15	1.03	--	--
	标干流量 m ³ /h		18882	19400	18726	19215	19560	18836	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 2	颗粒物	浓度 mg/m ³	58.1	67.7	72.0	85.6	77.0	81.9	--	--
		速率 kg/h	1.07	1.32	1.38	1.62	1.52	1.58	--	--
	标干流量 m ³ /h		18402	19563	19119	18920	19700	19268	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 3	颗粒物	浓度 mg/m ³	940	868	887	1043	899	1071	--	--
		速率 kg/h	14.6	12.9	13.3	15.1	13.0	15.1	--	--
	标干流量 m ³ /h		15538	14824	14954	14463	14418	15016	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理前取样口 4	颗粒物	浓度 mg/m ³	1356	1426	1263	1492	1251	1389	--	--
		速率 kg/h	72.4	75.4	66.9	79.7	66.3	74.6	--	--
	标干流量 m ³ /h		53428	52909	53007	53430	52982	53704	--	--
3 栋，开料及机加工、砂光工序废气处理后排放口 (FQ-008629)	颗粒物	浓度 mg/m ³	1.4	1.2	1.9	1.7	2.5	2.2	120	达标
		速率 kg/h	0.14	0.12	0.20	0.18	0.26	0.23	35*	达标
	标干流量 m ³ /h		100375	101448	103674	106504	102518	104955	--	--
参考标准	广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 第二段二级排放限值。									
备注	①“-”表示参考标准中无该项目的参考限值或不需要评价；									
	②“<”表示检测结果低于方法检出限，排放速率以检出限的一半参与计算；									
	③“***”表示按其参考标准中附录 B 确定的内插法计算结果，该项目排气筒高度未达到参考标准要求的高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按其对应的排放速率限值的 50%执行。									

ZXT2405026

2、无组织废气

①气象条件

采样日期及点位		检测项目及频次	开始采样时气象参数					天气状况	
			气温 (°C)	气压 (kPa)	湿度 (%RH)	风速 (m/s)	风向		
2024.04.09	1#上风向 参照点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	2.0	东南风	阴
			第二次	25.0	101.2	63.4	1.9	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	2.1	东南风	
	2#下风向 监控点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	1.6	东南风	阴
			第二次	25.0	101.2	63.4	1.5	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	1.7	东南风	
	3#下风向 监控点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	1.6	东南风	阴
			第二次	25.0	101.2	63.4	1.5	东南风	
			第三次	25.9	100.8	59.7	1.7	东南风	
4#下风向 监控点	颗粒物	第一次	23.7	101.7	66.2	1.6	东南风	阴	
		第二次	25.0	101.2	63.4	1.5	东南风		
		第三次	25.9	100.8	59.7	1.7	东南风		
2024.04.10	1#上风向 参照点	颗粒物	第一次	23.8	101.8	67.3	2.0	东南风	阴
			第二次	26.2	101.0	63.5	1.8	东南风	
			第三次	27.0	100.7	58.7	1.9	东南风	

ZXT2405026

采样日期及点位		检测项目及频次	开始采样时气象参数					天气状况
			气温 (°C)	气压 (kPa)	湿度 (%RH)	风速 (m/s)	风向	
2024.04.10	2#下风向 监控点	第一次	23.8	101.8	67.3	1.5	东南风	阴
		第二次	26.2	101.0	63.5	1.3	东南风	
		第三次	27.0	100.7	58.7	1.4	东南风	
	3#下风向 监控点	第一次	23.8	101.8	67.3	1.5	东南风	阴
		第二次	26.2	101.0	63.5	1.3	东南风	
		第三次	27.0	100.7	58.7	1.4	东南风	
	4#下风向 监控点	第一次	23.8	101.8	67.3	1.5	东南风	阴
		第二次	26.2	101.0	63.5	1.3	东南风	
		第三次	27.0	100.7	58.7	1.4	东南风	

(本页以下空白)

ZXT2405026

③检测结果			单位: mg/m ³						
采样日期	检测项目及频次	检测结果					标准限值	评价	
		1#上风向参照点	2#下风向监控点	3#下风向监控点	4#下风向监控点	周界外浓度最高点			
2024.04.09	颗粒物	第一次	0.103	0.108	0.113	0.131	0.154	1.0	达标
		第二次	0.116	0.131	0.130	0.154			
		第三次	0.110	0.120	0.118	0.133			
2024.04.10	颗粒物	第一次	0.115	0.123	0.116	0.140	0.146	1.0	达标
		第二次	0.123	0.131	0.143	0.128			
		第三次	0.128	0.130	0.133	0.146			
参考标准	广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 表 2 无组织排放监控浓度限值。								

(本页以下空白)

3、噪声

①气象条件

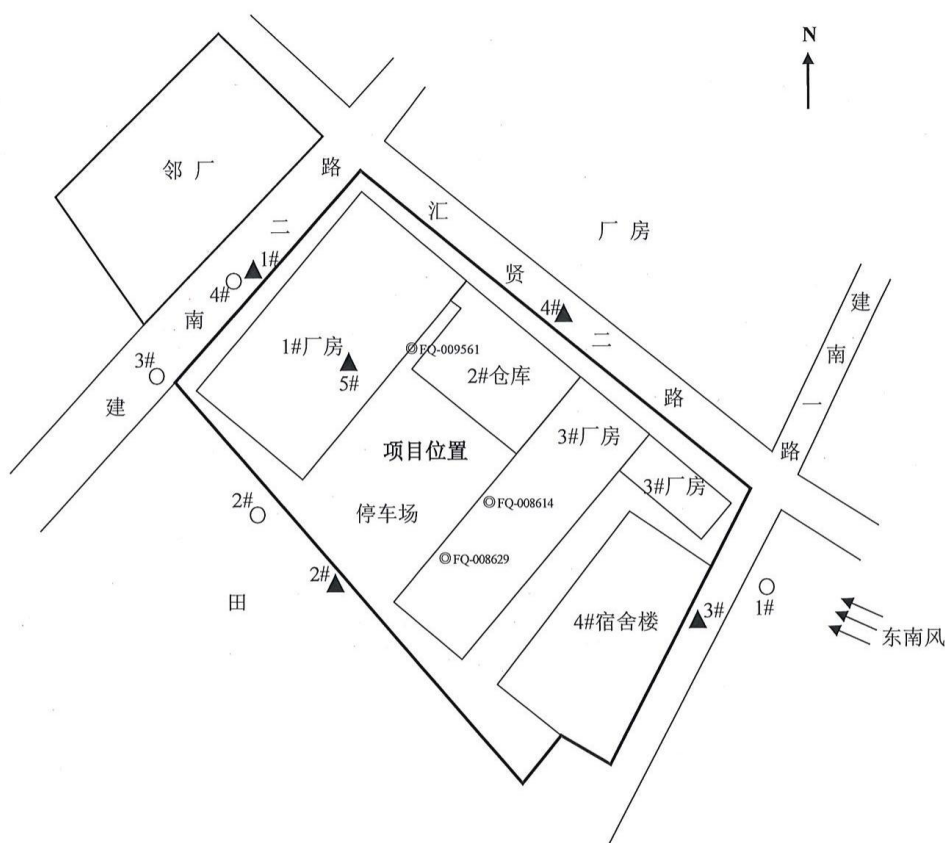
检测时间	检测点位	检测时气象参数		
		风向	风速（m/s）	天气状况
2024.04.09	1#西北面厂界外	东南风	1.6	阴
	2#西南面厂界外	东南风	1.7	
	3#东南面厂界外	东南风	1.9	
	4#东北面厂界外	东南风	1.7	
2024.04.10	1#西北面厂界外	东南风	1.4	阴
	2#西南面厂界外	东南风	1.5	
	3#东南面厂界外	东南风	1.6	
	4#东北面厂界外	东南风	1.5	

②检测结果

测点编号	检测点位	检测结果[dB(A)]		标准限值 [dB(A)]	评价
		2024.04.09	2024.04.10		
1#	西北面厂界外 1 米	59.1	60.6	65 (昼间)	达标
2#	西南面厂界外 1 米	57.6	57.4		达标
3#	东南面厂界外 1 米	60.1	59.5		达标
4#	东北面厂界外 1 米	58.3	58.3		达标
5#	车间内	81.7	81.4	--	--
参考标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中 3 类。				
备注	"--"表示参考标准中无该项目的参考限值或不需要评价。				

（本页以下空白）

六、检测点位示意图



图例:

- “◎” 为有组织废气采样点;
- “○” 为无组织废气采样点;
- “▲” 为厂界噪声或设备声源检测点。

编制: 张华 审核: 王华 签发: 吴华

签发日期: 2024.05.16

报告结束

附件 16：竣工调试公示截图



首页

关于我们

主要业务

中山环保招商

人才招聘

联系我们

根据《建设项目竣工环境验收暂行办法》等有关规定，对中泰龙威利智能家居科技产业园年产38.1万套家具项目（二期）环保工程竣工日期为2024年1月31日的情况进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况简述

项目名称：中泰龙威利智能家居科技产业园年产38.1万套家具项目（二期）

建设单位：广东中泰龙家具集团有限公司

建设概况：中泰龙威利智能家居科技产业园年产38.1万套家具项目（一期）（以下简称“本项目”）位于中山市南区树涌工业园，中心坐标为东经：113°18'19.267"，北纬：22°26'3.811"。用地面积约60191.1m²，建筑面积约225585.92m²年产家具38.1万套。项目二期生产设备及治理措施已经安装完成，现进行竣工公示。

二、建设单位竣工调试时产生的污染物及措施简述

1、水污染物及治理措施：项目产生的生活污水已在项目一期验收，二期员工人员未新增。生产废水委托给有废水处理资质的单位进行转移处理。

2、大气污染物及治理措施：（1）项目断料及分切、开料及机加工、砂光过程中产生颗粒物。断料及分切、开料及机加工、砂光工序废气经布袋除尘器处理后通过1条60米排气筒（FQ-009561）高空排放。

（2）项目开料及机加工、砂光工序过程中产生颗粒物。开料及机加工、砂光工序废气经布袋除尘器处理后通过2条60米排气筒（FQ-008614、FQ-008629）高空排放。

3、噪声污染及治理措施：项目设备在使用过程中选用先进的低噪声设备，并对各类设备进行合理安装，对生产车间进行减振和减噪处理，合理布局噪声源，合理安排生产时间并禁止夜间生产。

4、固体废物及治理措施：生活垃圾交由环卫部门收集处理；一般工业固体废物（树皮、木材边角料、粉尘颗粒物、废弃包装物）收集后交由有一般工业固体废物处理资质的单位处理；危险废物（废抹布、废机油、废机油桶）委托给有危险废物处理资质的单位转移处理。

三、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境敏感区域内居民、单位等公众。

四、公众反馈方式：

公众采取向公示指定地址发送信函、电子邮件等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时需提供详细的联系方式，建设单位将听取公众意见对建设项目进行整改。

五、建设单位名称及联系方式：

建设单位：广东中泰龙家具集团有限公司

公司地址：中山市南区树涌工业园

联系人：曾先生

电话：18022155825

附件 17：排污许可证

	排污许可证 证书编号：91442000752868208Y001Q		发证机关：(盖章) 中山市生态环境局 发证日期：2023 年 07 月 27 日
单位名称：广东中泰龙家具集团有限公司 注册地址：中山市南区树涌工业园 法定代表人：蒋红文 生产经营场所地址：中山市南区树涌工业园 行业类别：木质家具制造，其他家具制造 统一社会信用代码：91442000752868208Y 有效期限：自 2023 年 07 月 27 日至 2028 年 07 月 26 日止		中华人民共和国生态环境部监制 中山市生态环境局印制	

附图 1：现场/勘察照片



附图 2：部分现场采样照片

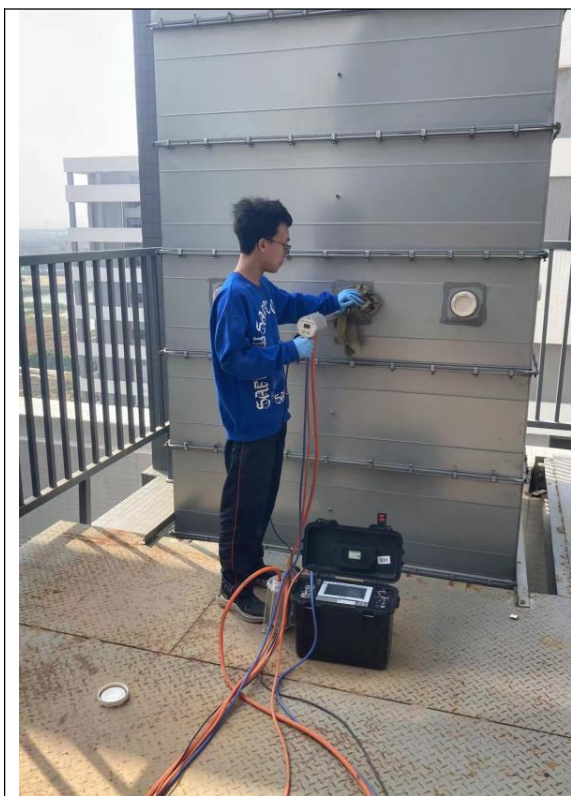


图 1 有组织废气



图 2 有组织废气



图 3 有组织废气



图 4 有组织废气



图 5 无组织废气



图 6 无组织废气

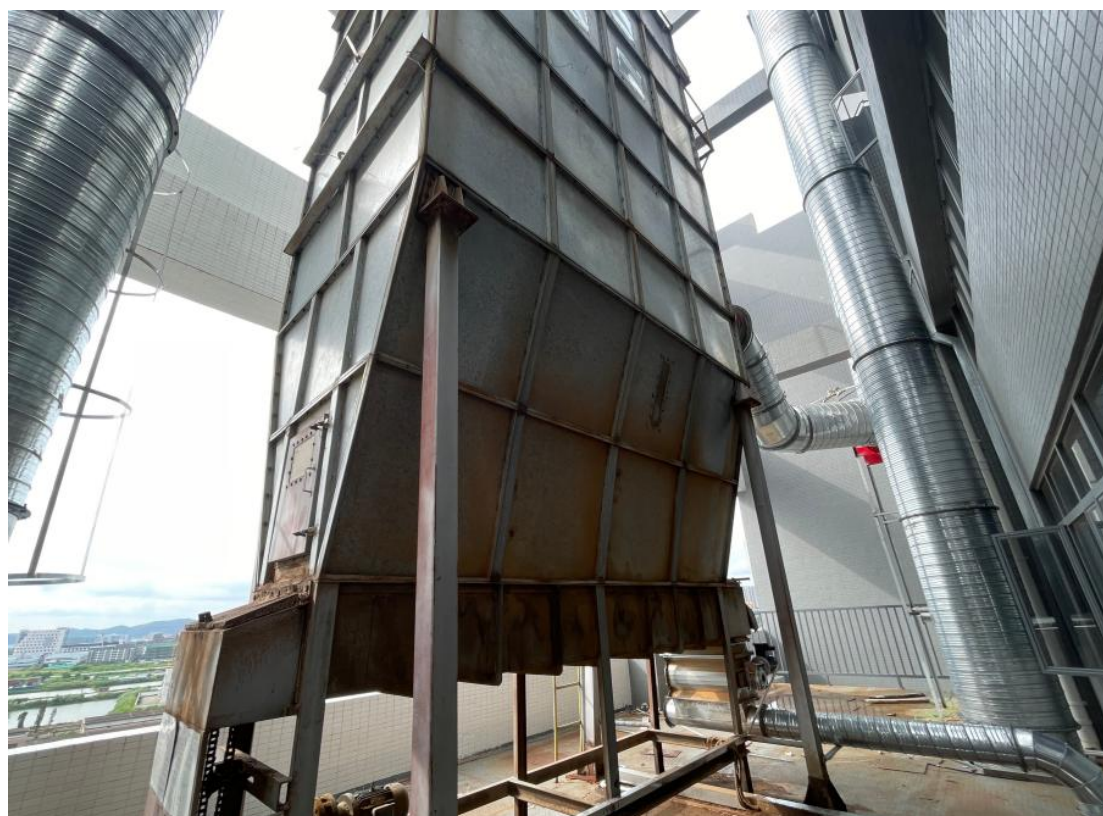


图 7 厂界噪声



图 8 厂界噪声

附图 3：环保设施照片



附图 4：危险废物暂存间

