

中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目竣工环境保护验收意见

2024 年 8 月 3 日，建设单位中山市弘丰电器有限公司根据《中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目竣工环境保护验收报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和环评批复要求，在本企业内组织召开了竣工环境保护验收会，验收会由建设单位、监测单位及 2 名专业技术专家组成验收组。验收组查看了企业现场，检查了污染防治设施建设运行情况，核查了相关技术资料。经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目（以下简称“项目”）位于中山市黄圃镇马新工业区祥安北路 26 号（项目中心位置：东经：113° 21' 56.809"，北纬：22° 41' 59.530"）。项目总投资为 2500 万元，其中环保投资 213 万元，本次改扩建部分投资 500 万元，环保投资 20 万元。项目建设用地面积 52158.29 平方米，建筑面积为 19770.41 平方米。主要从事生产发热盘、不锈钢发热管、电火锅，年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万件。

（二）建设过程及环保审批情况

2023 年 6 月，中山市鑫诚环保技术有限公司编制完成该项目《中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目环境影响报告表》，2023 年 6 月 19 日，中山市生态环境局以中（黄）环建表【2023】0054 号文予以审批。项目于 2023 年 6 月 22 日开工建设，2023 年 10 月 24 日竣工，并于 2023 年 10 月 25 日开始调试至 2024 年 10 月 25 日。

（三）投资情况

本次改扩建项目总投资 500 万元，环保投资 20 万元。

（四）验收范围

验收组签名

郭浩、曾添、关焯荣

谭昭辉

本次验收范围为中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目的（废水、废气、噪声、固废）；其它建设内容与申请内容基本一致，本次验收为整体验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称	环评设计年产量	实际年产量
1	发热盘	2000 万只/年	2000 万只/年
2	不锈钢发热管	800 万只/年	800 万只/年
3	电火锅	200 万个/年	200 万个/年

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	原料名称	环评年用量	实际年用量	物态	规格/包装方	最大储存
1.	镁砂	1920t/a	1920t/a	粉状	50kg/包	20t
2.	发热管胶粒	6000 万个/年	6000 万个/年	固态	/	400 万个
3.	水性不沾涂料	99t/a	99t/a	液态	20kg/桶	1t
4.	灌密封胶	4t/a	4t/a	液态	100g/支	0.3t
5.	硅帽	2000 万套/年	2000 万套/年	固态	/	150 万套
6.	发热丝	100t/a	100t/a	固态	/	5t
7.	端子片	5600 万个/年	5600 万个/年	固态	/	300 万个
8.	铝锭（新料）	5724t/a	5724t/a	固态	/	50t
9.	模具钢	30t/a	30t/a	固态	/	5t
10.	铁片	961t/a	961t/a	固态	/	20t
11.	不锈钢片	986t/a	986t/a	固态	/	20t
12.	水性脱模剂	8 t/a	8 t/a	液态	25kg/桶	0.5t
13.	导轨油	3t/a	3t/a	液态	200kg/桶	0.6t

验收组签名

李昭、曾添、关焯荣

第 2 页 共 14 页

谭昭辉

序号	原料名称	环评年用量	实际年用量	物态	规格/包装方	最大储存
14.	机油	3t/a	3t/a	液态	15kg/桶	0.06t
15.	液压油	0.6t/a	0.6t/a	液态	15kg/桶	0.15t/a
16.	乳化液	3t/a	3t/a	液态	20kg/桶	0.2t
17.	除油粉	0.8t/a	0.8t/a	粉状	1kg/包	0.2t
18.	钢砂	5t/a	5t/a	固态	25kg/袋	1t
19.	PET 塑料粒 (新料)	601.7t/a	601.7t/a	颗粒状	25kg/袋	20t
20.	PA 塑料粒 (新料)	50t/a	50t/a	颗粒状	25kg/袋	5t
21.	PC 塑料粒 (新料)	50t/a	50t/a	颗粒状	25kg/袋	5t
22.	注塑模具	18套/年	18套/年	固态	/	/
23.	移印水性油墨	25kg/a	25kg/a	液态	5kg/罐	25kg
24.	印版	18套/年	18套/年	固态	/	/
25.	引棒	3000万支/年	3000万支/年	固态	/	200万支
26.	磁珠	1600万粒/年	1600万粒/年	固态	/	100万粒
27.	固定片	1600万片/年	1600万片/年	固态	/	100万片
28.	电路板	200万件/年	200万件/年	固态	/	10万件
29.	电线	200万条/年	200万条/年	固态	/	10万条
30.	电火锅五金配件	200万件/年	200万件/年	固态	/	10万件
31.	显示面板	200万件/年	200万件/年	固态	/	10万件
32.	温控模块	200万件/年	200万件/年	固态	/	10万件

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	型号规格	环评数量	实际数量	所在工序
1.	绕丝机	TL-110L	34台	34台	绕丝
2.	穿丝机	/	12台	12台	穿丝

验收组签名

李瑞、曾添、关焯荣 第3页共14页
李瑞

序号	设备名称	型号规格	环评数量	实际数量	所在工序
3.	点焊机	/	20 台	20 台	端子点焊
4.	烤箱	FXL-16-5	1 台	1 台	烘干
5.	打带机	MH-FJ-1AWE	12 台	12 台	包装
6.	转盘包装机	/	15 台	15 台	
7.	填粉机	JD0212W-05	32 台	32 台	填粉
8.	胶粒机	/	5 台	5 台	打胶粒
9.	缩管机	JY12	32 台	32 台	缩管
10.	自动脱皮机	/	12 台	12 台	切齐
11.	弯管机	/	25 台	25 台	成型
12.	转盘攻牙机	/	18 台	18 台	攻牙
13.	退火炉	隧道式退火炉, 天然气 30m ³ /h	1 台	1 台	退火
		面包退火炉, 天然气 1.7m ³ /h	1 台	1 台	
14.	钻床	/	4 台	4 台	钻孔
15.	铣脚机	/	12 台	12 台	机加工
16.	冲床	15 吨	4 台	4 台	机加工
		40 吨	8 台	8 台	
		ZP-1008	4 台	4 台	切引棒
		J23-12A	10 台	10 台	
		4 吨	9 台	9 台	
		YB31-300SE	6 台	6 台	
17.	油压机	ZP-1008	20 台	20 台	机加工
		4T	3 台	3 台	
		2T	1 台	1 台	
18.	数控车床	广州数控	24 台	24 台	
19.	打砂机	MJZX09	4 台	4 台	打砂

验收组签名

李乃强、曾保、关焯荣

第 4 页 共 14 页

谭显辉

序号	设备名称	型号规格	环评数量	实际数量	所在工序
20.	喷涂房（带水帘柜）	水帘柜循环水池 1 个，3m×1.9m×0.3m，有效水深 0.2m	12 个	12 个	喷涂
21.	喷枪	Wa101	48 支	48 支	
22.	固化炉	天然气 26m³/h	3 台	3 台	固化
23.	空压机	ALS-180Q	5 台	5 台	辅助
24.	机器人	KVKA	37 台	37 台	
25.	皮带线	/	15 条	15 条	
26.	周转叉车	/	3 台	3 台	
27.	熔融炉	天然气 0.5~26m³/h	21 台	21 台	熔融
28.	铸造机	/	24 台	24 台	铸造
29.	电脑锣	HS-955	3 台	3 台	模具机加工
30.	车床	CA6150	4 台	4 台	
31.	铣床	T08234	4 台	4 台	
32.	铣边机	恒楼 TI	9 台	9 台	铣边
33.	钻孔攻牙一体机	/	5 台	5 台	钻孔攻牙
34.	手磨机	/	4 个	4 个	打磨
35.	打磨水帘柜	水池尺寸：2m×0.8m×0.3m，有效水深 0.2m	4 个	4 个	
36.	抛光机	PY-6	4 台	4 台	抛光
		PY-5	2 台	2 台	
		WD-60W-H	2 台	2 台	
37.	开料机	/	4 台	4 台	开料
38.	固态高频焊管机	AA011	1 台	1 台	焊管
39.	焊管机	SP-20	8 台	8 台	
40.	调直机	2U-A	3 台	3 台	调直
41.	发蓝线	NGL-120-11Q。每条线包括 1 台保护气氛发生装置和 1 个隧道式网带式热处理炉	4 条	4 条	发蓝

验收组签名

李昭. 曾泰. 关辉荣

第 5 页 共 14 页

李昭.

序号	设备名称		型号规格	环评数量	实际数量	所在工序
42.	排潮炉		FXL-55-4	6 台	6 台	排潮
43.	拉管机		/	12 台	12 台	拉伸
44.	超声波机		/	2 台	2 台	发热丝除油、清洗
45.	超声波除油水箱		0.75m×0.4m×0.4m, 有效水深 0.3m	1 个	1 个	
46.	超声波清洗水箱			2 个	2 个	
47.	超声波清洗流水线		/	1 条	1 条	电火锅胆清洗、烘干
48.	其中包含:	传送系统	/	1 套	1 套	
		循环水过滤系统	包括水泵、收集池、石英过滤器等	1 套	1 套	
		电烘干炉	/	1 个	1 个	
		超声波机	/	2 台	2 台	
		喷淋清洗池	1.2m×0.6m×0.6m	2 个	2 个	
		浸没式清洗池	7.6m×0.68m×1.15m	1 个	1 个	
			6.1m×0.68m×1.15m	1 个	1 个	
			5.5m×0.68m×1.15m	1 个	1 个	
49.	自动串焊打胶粒一体机		LG-1022	10 台	10 台	打胶粒
50.	弯钩机		/	1 台	1 台	成型
51.	压铸机		850T	2 台	2 台	压铸
			700T	4 台	4 台	
			500T	1 台	1 台	
			350T	1 台	1 台	
			280T	1 台	1 台	
52.	自动检测线		/	8 条	8 条	检测
53.	人工检测线		/	5 条	5 条	
54.	焊机		D1T-08	11 台	11 台	点焊
55.	人工总装线		/	4 条	4 条	组装

验收组签名

李马浩、李保、关焯荣

第 6 页 共 14 页

李马浩

序号	设备名称	型号规格	环评数量	实际数量	所在工序
56.	打包机	TJ-PE	1 台	1 台	包装
57.	贴标机	/	1 台	1 台	贴标签
58.	移印机	/	2 台	2 台	移印及 烘干
59.	移印烘干线	15 米隧道式	1 条	1 条	
60.	激光打码机	/	3 台	3 台	激光打码
61.	注塑机	160T	5 台	5 台	注塑成型
		250T	5 台	5 台	
		320T	4 台	4 台	
		380T	3 台	3 台	
62.	烘料机	200EP	2 台	2 台	烘料
63.	碎料机	LP-600	2 台	2 台	破碎
64.	混料机	LP-SL100KG	2 台	2 台	混料
65.	冷却塔	/	2 个	2 个	辅助

二、工程变动情况

原环评设计：退火、熔融、铸造、压铸废气由“将退火及熔融过程产生的天然气燃烧废气引入废气治理系统主风管，与上吸式集气罩收到的铝锭熔融、铸造、压铸过程产生的烟尘、有机废气、臭气一并经过冷风阀进行降温处理，然后引入“布袋除尘器+水喷淋塔装置”处理，尾气通过 1 根 25 米排气筒高空排放”；实际建设变更为：将退火及熔融过程产生的天然气燃烧废气引入废气治理系统主风管，与上吸式集气罩收到的铝锭熔融、铸造、压铸过程产生的烟尘、有机废气、臭气一并经过冷风阀进行降温处理，然后引入“旋风除尘+脉冲布袋除尘+喷淋塔”处理，尾气通过 1 根 25 米排气筒高空排放”。参考《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，该变动不属于重大变动，可纳入本次验收范围。项目其它建设内容基本按照环评及批复的要求落实基本一致，无变动。

验收组签名

关焯荣、李巧强、曾添、谭世祥 第 7 页 共 14 页

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水：经隔油池+三级化粪池预处理后经市政污水管网排入黄圃镇生活污水处理厂作深度处理达标后排放，最终汇入黄圃水道。

生产废水：项目生产废水主要为发热丝清洗废水、电火锅胆清洗废水、喷涂水帘柜废水和废气处理设施废水经收集后，统一交由中山市中丽环境服务有限公司进行处理。

(二) 废气

1、项目退火、熔融、铸造、压铸废气主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度、非甲烷总烃、臭气浓度，退火及熔融过程产生的天然气燃烧废气引入废气治理系统主风管，与上吸式集气罩收到的铝锭熔融、铸造、压铸过程产生的烟尘、有机废气、臭气浓度一并经过冷风阀进行降温处理，然后引入“旋风除尘+脉冲布袋除尘+喷淋塔”处理，尾气通过1根25米排气筒G1高空排放。

2、项目喷涂、固化废气主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度、非甲烷总烃、臭气浓度，固化过程产生的天然气燃烧废气引入废气治理系统主风管，固化废气通过设备废气排口直连收集+进出口集气罩收集，喷涂有机废气、喷涂漆雾通过密闭间密闭收集+水帘柜过滤后，一并经“喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理，尾气通过25米排气筒G2、G3、G4高空排放。

3、项目点胶、烘料及注塑成型、移印及烘干废气主要污染物为总VOCs、非甲烷总烃、氨、酚类、氯苯类、二氯甲烷和臭气浓度，废气经密闭间密闭收集后，一并进入1套二级活性炭吸附装置进行处理后，尾气通过一根52米排气筒G5高空排放。

4、项目发蓝废气主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度，废气经收集后，通过一根52米排气筒G7高空排放。

5、项目厨房煮食废气主要污染物为油烟，废气经上吸式集气罩收集后，通过静电油烟净化器进行处理，处理后通过1根25米排气筒G6高空排放。

6、项目焊管、点焊、激光打码工序在生产过程中产生颗粒物，加强车间通

验收组签名

关辉荣、李马强、曾泰、谭世辉 第8页共14页

风后无组织排放。

7、项目填粉工序在生产过程中产生颗粒物，经上吸式集气罩收集+布袋除尘器处理后，无组织排放。

8、项目抛光工序在生产过程中产生颗粒物，经密闭间收集+水喷淋处理+无组织排放。

9、项目打磨工序在生产过程中产生颗粒物，经水帘柜收集+水喷淋处理+无组织排放。

10、项目打砂工序在生产过程中产生颗粒物，经废气排口直连收集+布袋除尘器处理+无组织排放。

11、部分未被完全收集的废气无组织排放，主要污染物为非甲烷总烃、酚类、氯苯类、总 VOCs、非甲烷总烃、颗粒物、氨和臭气浓度。

（三）噪声

项目的主要噪声为：生产设备运行时产生的噪声。为了进一步优化周围声环境，减少噪声对周围环境的影响，建设单位采取的处理措施为：

①选用低噪声设备，将高噪声设备均匀布置在车间内，对其安装减振基础措施；

②选通过墙体进行隔声降噪；

③加强设备管理，生产设备定期维护、保养，防止设备出现故障，产生的非生产噪声，夜间不生产；

（四）固体废物

项目营运期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固体废物和危险废物，其中：

生活垃圾主要由员工的日常生活、办公所产生。

一般固体废物主要为一般废弃包装物、一般金属边角料、收集到的废金属粉尘、废钢砂、不合格品、废引棒、废布袋等一般工业固体废物，交由有一般工业固废处理能力的单位处理。含铝废物按照《铝回收》（GB/T 13586-2021）的相关要求进行暂存及处置。

危险废物主要为废导轨油、机油、液压油及其废弃包装物、废乳化液及其废

验收组签名

关焯霖、李马洪、曹添、谭旭辉

第 9 页 共 14 页

弃包装物、水性不粘涂料、水性脱模剂、灌封胶、移印水性油墨废弃包装物、沾有油污或油墨的废抹布及废手套、除油废液、沾有乳化液的金属废料、金属炉渣、除尘铝灰渣、漆渣、废印版、废活性炭等危险废物，交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。目前统一收集后交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司及中山中晟环境科技有限公司处理。

（五）其他环境保护设施

项目已完成企业事业单位突发环境事件应急预案备案，备案编号为442000-2024-0118-L。

四、环境保护设施调试效果

由广东中诺国际检测认证有限公司编制的《中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》表明：

（一）监测期间的生产工况

监测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 75%以上。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

项目项目生活污水各检测因子均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

项目产生的生产废水（发热丝清洗废水、电火锅胆清洗废水、喷涂水帘柜废水、废气处理设施废水），收集后交由中山市中丽环境服务有限公司处理。

2、废气

项目的退火、熔融、铸造、压铸废气排放口 G1 中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限制和《工业窑炉大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）中重点区域排放标准值中的较严值；林格曼黑度符合《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属热处理炉和金属融化炉二级标准；非甲烷总烃浓度符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表

验收组签名

吴煒榮、李乃强、曾添、谭昭辉

第 10 页 共 14 页

2 恶臭污染物排放标准值。

喷涂、固化废气排放口 G2、G3、G4 中的二氧化硫、氮氧化物浓度符合《工业窑炉大气污染物综合治理方案》(环大气[2019]56 号)中重点区域排放标准值;林格曼黑度符合《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 干燥炉、窑二级标准;颗粒物浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值;《工业窑炉大气污染物综合治理方案》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值中的较严值;非甲烷总烃浓度符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值;臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。

点胶、烘料及注塑成型、移印及烘干废气排放口 G5 中的总 VOCs 浓度符合广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 排气筒 VOCs 排放限值第 II 时段(凹版印刷);非甲烷总浓度烃符合《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值中的较严值;氨、氯苯类和酚类浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值;臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。

厨房煮食废气排放口 G6 中的油烟符合《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)标准限值。

发蓝工序废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物浓度均符合《工业窑炉大气污染物综合治理方案》(环大气[2019]56 号)中重点区域排放标准值中的较严值;林格曼黑度符合《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 金属热处理炉二级标准。

无组织废气中,厂界颗粒物、氯苯类和酚类浓度均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值;非甲烷总烃浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二

验收组签名

李弘浩、曾繁、关辉荣

第 11 页 共 14 页

谭世华

时段无组织排放监控浓度限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值中的较严值;总VOCs浓度符合广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表3无组织排放监控点浓度限值;臭气浓度、氨符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值。

厂区非甲烷总烃浓度符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中的较严值;颗粒物浓度符合《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3无组织排放标准和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值中的较严值。

注:退火、熔融、铸造、压铸废气、喷涂、固化废气点胶、烘料及注塑成型、移印及烘干废气中的TVOC及点胶、烘料及注塑成型、移印及烘干废气中的二氯甲烷待国家污染物监测方法标准发布后实施。

3、噪声

项目的厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,声环境敏感点二河村符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准要求。

4、固体废物

项目生产经营过程中产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

生活垃圾:集中堆放后交由环卫部门统一清运;

项目营运期间所产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。其中:

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定,其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

验收组签名

李洪、曾保、关焯荣

第12页共14页

谭世辉

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定。

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

含铝废物按照《铝回收》（GB/T 13586-2021）的相关要求进行暂存及处置。

5、污染物排放总量

根据验收监测数据核算，该项目生产过程大气污染物氮氧化物、挥发性有机物均符合环评及批复文件总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目的厂房已建成，故不对其施工期环境影响进行评价，试运行期对周围环境并未造成影响。

六、验收结论

该项目能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其批复文件的要求，验收组同意中山市弘丰电器有限公司年产发热盘 2000 万只、不锈钢发热管 800 万只、电火锅 200 万个改扩建项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、进一步加强环境风险管控，保障环境污染防治设施正常运营，确保各类污染物长期稳定达标排放，完善突发环境事件应急预案并定期演练。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公布环境信息，定期向附近居民通报情况。

验收组签名

李强、曾泰、关焯荣

谭国辉

第 13 页 共 14 页

八、验收人员信息

姓名	工作单位	职称	联系电话	签名
谭世辉	中山市弘丰电器有限公司	行政	18676024656	谭世辉
关焯荣	广东中诺国际检测认证有限公司	技术工程师组长	13652727232	关焯荣
李巧浩	深圳市水务规划设计院股份有限公司	高级工程师	15914625332	李巧浩
曾添	中山市环保产业有限公司	高级工程师	13420329395	曾添
陈辉生	中山市粤环企业咨询服务有限公司	工程师	13823943080	陈辉生



验收组签名

李巧浩、曾添、关焯荣
谭世辉