

中山市朝逸金属制品有限公司迁建项目

竣工环境保护自主验收意见

2025年2月22日，中山市朝逸金属制品有限公司组织验收工作组，对中山市朝逸金属制品有限公司迁建项目进行竣工环境保护验收。根据本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、及本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经验收工作组形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市朝逸金属制品有限公司迁建后位于中山市南区汇贤二路98号401，项目中心地理坐标：东经：113°18'25.496，北纬：22°26'6.286"。项目迁建后用地面积5800m²，建筑面积6940m²。项目迁建后总投资1100万元，其中环保投资为30万元。项目主要从事金属材料制造、厨具卫具及日用杂品研发、金属表面处理及热处理加工、金属日用品制造。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市朝逸金属制品有限公司迁建项目委托中山金粤环保工程有限公司于2024年11月编制了《中山市朝逸金属制品有限公司迁建项目环境影响报告表》，并于2024年11月26日取得中山市生态环境局关于迁建项目环境影响审查批复【中（南办）环建表[2024]0017号】。项目竣工时间为2024年12月16日，调试时间为2024年12月20日至2025年3月19日。

（三）投资情况

项目迁建后总投资1100万元，其中环保投资为30万元。

（四）验收范围

项目生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致，本次验收为整体验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

验收组签名：



陈少华 吕斯明 张

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称	规模	
		环评审批产量	验收产量
1	厨房配件	200 万件/年	200 万件/年
2	炉灶头	20 万个/年	20 万个/年
3	洗碗机碗篮	150 万件/年	150 万件/年
4	停车位条	2 万条/年	2 万条/年

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	原材料名称	年用量(t/a)	验收量(t/a)	备注
1	铁线	1722.9	1722.9	生产洗碗机碗篮、厨房配件原材料
2	铁管板	40.5	40.5	生产厨房配件原材料
3	不锈钢材	52.7	52.7	生产炉灶头原材料
4	塑料配件	1	1	生产厨房配件原材料
5	焊丝(铁或不锈钢焊丝)	0.1	0.1	焊接原材料
6	研磨石	0.1	0.1	25kg/袋,成分为高频瓷
7	氩气	0.8	0.8	焊接保护气
8	尼龙粉末	21.2	21.2	25kg/袋,用于浸塑
9	天然气	11.88 万 m ³	11.88 万 m ³	管道
10	机油	0.054	0.054	18kg/桶,设备维护
11	液压油	0.054	0.054	18kg/桶,设备维护
12	切削液	0.054	0.054	18kg/桶,用于机加工
13	乳化液	0.09	0.09	
14	铁砂	1	1	25kg/袋,用于喷砂

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	设备型号	环评数量(台)	验收数量(台)	所在工序
1.	车床	沈阳	1	1	机加工工序
2.	铣床	莹瞬	1	1	
3.	锯床	GW4240	1	1	

验收组签名：



陈少华 吕斯明 陈少华

4.	磨床	KENT	1	1		
5.	钻床	宏达	3	3		
6.	CNC 加工中心	/	1	1		
7.	攻牙机	/	1	1		
8.	油压机	YSK-60XC/ Y28-200/ YXD-100	10	10		
9.	冲床	5 台 30T/ 5 台 25T	10	10	焊接工序	
10.	二氧化碳焊机	/	1	1		
11.	机器人焊机	TIG (OTC)	1	1		
12.	电阻焊机	100KVA/ 50KVA/ 150KVA	39	39		
13.	氩弧焊机	Panasonic	4	4	成型工序	
14.	打圈机	/	1	1		
15.	抽直机	/	7	7		
16.	线割机	/	1	1	切割工序	
17.	切割机	/	1	1		
18.	抛光机	/	3	3	抛光工序	
19.	砂轮机	/	1	1		
20.	喷砂机	/	1	1	喷砂工序	
21.	机动叉车	龙工	1	1	周转运输设备	
22.	手动叉车	/	5	5		
23.	升降叉车	/	2	2		
24.	测试机	/	1	1	测试设备	
25.	空压机套装	捷美斯	1	1	辅助设备	
26.	冷却塔	/	1	1		
27.	封箱机	/	1	1		
28.	振动研磨机	/	1	1	研磨工序	
29.	气动剪刀、气动枪、 气动风批等	/	20	20	设备维护	
30.	超声波清洗线	/	1	1	清洗工序	
31.	烘干设备	/	1	1	烘干工序	
32.	浸塑 生产 线	超声波清洗 槽	/	1 个	1 个	清洗工序
		水洗喷淋槽 1	/	1 个	1 个	清洗工序
		水洗喷淋槽 2	/	1 个	1 个	清洗工序
		预热炉	/	1 个	1 个	加热
		浸塑槽	/	1 个	1 个	浸塑工序
		固化炉	/	1	1	固化工序
		冷却水槽	/	2 个	2 个	冷却工序（固 化后工件直接 冷却）

二、工程变动情况

验收组签名:



曾陈 吕斯明 附

本次工程内容与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

(1) 生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入中山市污水处理有限公司处理。

(2) 冷却用水循环使用，不外排。

(3) 生产废水（清洗废水、研磨废水、冷却废水、废气喷淋废水）委托给有废水处理能力的单位处理。

2. 废气

迁建后项目营运期间产生的废气主要为：

①浸塑、固化工序及天然气燃烧过程中会产生有机废气及恶臭气体，主要污染物为非甲烷总烃、TVOC、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度、臭气浓度，浸塑、固化工序及天然气燃烧废气经管道收集至水喷淋+高效过滤器+二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 52m 排气筒高空排放。

②使用切削液时会产生有机废气及恶臭气体，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，切削液废气无组织排放。

③焊接过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，焊接工序废气无组织排放。

④抛光过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，抛光工序废气无组织排放。

⑤喷砂过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，喷砂工序废气无组织排放。

3. 噪声

迁建后项目营运期间，生产过程中产生一定的噪声，主要为车床、铣床、油压机等生产设备在运行时产生的噪声，以及原材料、成品在运输过程中产生的交通噪声。

为了进一步优化周围声环境，减少噪声对周围环境的影响，建设单位采取的处理措施为：

①对于各种生产设备，除选用噪声低的设备外还要合理地安装，较高噪声设备安装减振垫、减振基座等；此外，车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗，日常生产关闭门窗，使生产设备产生的机械噪声得到有效的衰减。

验收组签名：



曾 磊 吕斯明 尹仕强

②投入使用后加强对设备的日常检修和维护，保证各设备正常运转，以免由于故障原因产生较大噪声，同时加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声，合理安排生产，夜间不生产。

③投入使用后加强对设备的日常检修和维护，保证各设备正常运转，以免由于故障原因产生较大噪声，同时加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声，合理安排生产，夜间不生产。

4. 固体废物

迁建后项目营运期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固体废物和危险废物，其中：

生活垃圾主要由员工的日常生活、办公所产生。一般固体废物主要为尼龙粉末包装袋、废铁砂、金属边角料、沉降金属粉尘、废滤芯、滤芯收集的粉尘、废过滤袋、水喷淋沉渣等。危险废物主要为废机油、废液压油、废切削液、废乳化液、废包装物、含油废抹布、含乳化液/切削液金属碎屑、饱和活性炭等。

5. 其他环境保护设施

①环境风险防范设施

针对本项目的具体情况，建设单位于2024年12月5日完成了应急预案，备案编号为442000-2024-04752。

四、环境保护设施调试效果

根据广东乾达检测技术有限公司于2024年12月25日-26日进行验收监测，以及中山市朝逸金属制品有限公司迁建项目竣工环境保护验收监测报告表（报告编号：QD20241225N7-A）显示：

（一）环保设施处理效率

项目生产工况稳定，生产负荷达为88%~90%，环保处理设施运行正常。项目浸塑、固化工序及天然气燃烧废气的非甲烷总烃的处理效率为87%。

（二）污染物排放情况

1. 废水

（1）生活污水经三级化粪池预处理后，经市政污水管网进入中山市污水处理有限公司进行处理。项目生活污水排放口中pH值、化学需氧量、五日生化需

验收组签名：



曾陈 吕斯明 尹明

氧量、悬浮物、氨氮的排放浓度均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)表 4 第二类污染物最高允许排放浓度(第二时段)三级标准的要求。

(2) 冷却水循环使用,不外排。

(3) 生产污水(清洗废水、研磨废水、冷却废水、废气喷淋废水)委托给有处理能力的废水机构处理。目前委托中山市通硕运输有限公司及中山市挺进永兴环境科技有限公司处理。

2. 废气

有组织排放废气:

浸塑、固化工序及天然气燃烧产生的非甲烷总烃排放浓度符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值要求;颗粒物排放浓度符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准限值及《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号浓度限值较严者要求;二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号浓度限值要求;烟气黑度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 干燥炉窑二级标准要求;臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准要求。(根据企业使用的原料、生产工艺过程和有关环境管理要求等,筛选确定计入 TVOC 的物质,待国家污染物监测方法标准发布后实施)。

无组织排放废气:

切削液废气中非甲烷总烃的排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放限值标准要求;臭气浓度的排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值要求。

焊接工序、抛光工序、喷砂工序产生的颗粒物排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放限值标准要求。

厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫排放浓度均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排

验收组签名:



陈兴华 冯斯明 冯中明

放限值标准要求；臭气浓度无组织排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值要求。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值要求。

3. 厂界噪声

项目厂界噪声测点的昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表中的3类声环境功能区标准限值的要求。

4. 固体废物

项目营运期间所产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。其中：

（1）生活垃圾按指定地点堆放，并每日由环卫部门清运处理。

（2）一般固体废物包括尼龙粉末包装袋、废铁砂、金属边角料、沉降金属粉尘、废滤芯、滤芯收集的粉尘、废过滤袋、水喷淋沉渣等集中交由有一般固体废物处理能力的单位处理。

（3）危险废物包括废机油、废液压油、废切削液、废乳化液、废包装物、含油废抹布、含乳化液/切削液金属碎屑、饱和活性炭等，收集暂存后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理，目前交由中山中晟环境科技有限公司处理。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定。

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

5. 污染物排放总量

根据监测结果可知，项目排放的大气污染物挥发性有机物及氮氧化物总量均符合环评及批复的总量要求。

验收组签名：



曾添 吕斯明 尹明

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目已按环评报告及环评批复要求落实废水、废气、噪声、固废等环保措施，在项目工况稳定，环保处理设施运行正常的条件下，污染物排放达到环评报告及环评批复的验收执行标准，工程建设对环境影响较小。

六、验收结论

该项目不存在验收不合格情形，能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度。落实了环评报告表及其批复文件的要求，验收组同意中山市朝逸金属制品有限公司迁建项目通过竣工环境保护验收。

七、要求与建议

1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。
3. 自觉接受环保部门的监督管理和监测，完善和规范现场监测条件。

八、验收人员信息

序号	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
1	中山市朝逸金属制品有限公司	法人		13922808049
2	广东乾达检测技术有限公司	采样	吕斯明	0662-3300144
3	中山市环保产业有限公司	高级工程师 (环境工程与生态)	曾添	13420329395
4	中山金粤环保工程有限公司	验收员	孙彬	0760-88668777
5				

中山市朝逸金属制品有限公司

2025年2月22日

验收组签名：



曾添 吕斯明 孙彬