

中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300

吨生产线新建项目竣工环境保护自主验收意见

2024年9月18日，由建设单位中山精合电子材料有限公司、监测单位东莞市华溯检测技术有限公司及相关领域的专家等组成验收工作组，根据《中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目环境影响评价报告表》和审批部门审批决定等要求对中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目进行检查验收，提出竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山精合电子材料有限公司建于中山市板芙镇智科路3号中南高科板芙智能装备制造项目12栋1单元3层A1卡，中心坐标为E113°18'33.425"，N22°24'19.001"。项目规划总投资528万元，环保投资50万元，项目实际总投资528万元，环保投资50万元，法定代表人为袁晓红。用地面积约850 m²，建筑面积约850 m²。员工共有20人，均不在公司食宿，设计年产UV光学胶300吨、UV3D打印材料300吨，实际年产UV光学胶300吨、UV3D打印材料300吨。

（二）建设过程及环保审批情况

中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目于2024年06月17日经中山市生态环境局批准取得中山市生态环境局关于《中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目环境影响报告表》的批复，批复文号：中（板）环建

验收组签名：

张博 南系 阳星权 刘展艺

第1页共9页

表〔2024〕0012号。

2024年07月08日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于2024年07月09日至2025年01月09日对其环保工程进行调试治理，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

项目已于2024年06月20日完成固定污染源排污登记首次登记，登记编号：914420003511832325001X。

（三）投资情况

项目总投资528万元，环保投资50万元，环保投资占总投资的9.47%。

（四）验收范围

项目生产设备与配套的环保设施已建设完成，其建设内容与申请内容基本一致，本次验收为整体验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

名称	环评批复审批年产量	本次申请验收年产量
PUV 光学胶	300 吨	300 吨
UV3D 打印材料	300 吨	300 吨

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	名称	环评审批年用量	实际验收年用量
1	聚酯丙烯酸酯	180t	180t
2	聚醚硅氧烷	120t	120t
3	丙烯酸酯聚硅氧烷	78t	78t
4	二丙二醇二丙烯酸酯	41t	41t
5	三丙二醇二丙烯酸酯	40t	40t
6	三羟甲基丙烷三丙烯酸酯	40t	40t
7	光引发剂	48t	48t
8	消泡剂	30t	30t
9	分散剂	9t	9t
10	流平剂	9t	9t
11	纳米色浆	6t	6t
12	机油	40kg	40kg

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

验收组签名：

张博 曾保 阳星夜 刘展艺

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	规格/型号	环评批复数量	本次验收数量
1	搅拌分散机	/	2 台	2 台
2	搅拌桶	容积：200L	2 个	2 个
3	双行星搅拌器	/	2 台	2 台
4	搅拌桶	容积：100L	2 个	2 个
5	过滤机	容积：200L	1 台	1 台
6	罐装机	容积：200L	5 台	5 台
7	空压机	6000W	1 台	1 台
8	分析天平	TCS-3000	3 台	3 台
9	电热鼓风干燥箱	101-0A	2 台	2 台
10	电烘干炉	SJL-1400	1 台	1 台
11	355nm-紫外光 3D 打印机	SLA-300	1 台	1 台
12	405nm-紫外光 3D 打印机	SLA-450	1 台	1 台
13	DLP-紫外光 3D 打印机	TC-550MX-230	2 台	2 台
14	3D 打印紫外光后固化盒	CB-100W	1 台	1 台
15	LDI 光刻机系统	定制	1 台	1 台
16	尼康电子显微镜	YS100	1 台	1 台
17	压电式点胶机	定制	1 台	1 台
18	鲁道夫折光仪	J275	1 台	1 台
19	数显恒温水浴锅	HH-2	1 台	1 台
20	博勒飞粘度计	TC-202D	3 台	3 台
21	低速离心机	TD-5A	1 台	1 台
22	台式离心机	80-2	1 台	1 台
23	紫外线老化试验机	/	1 台	1 台
24	酒精耐磨试验机	/	1 台	1 台
25	旋转蒸发仪	R-210 型	1 台	1 台
26	恒温加热磁力搅拌器	DF-101S	1 台	1 台
27	真空搅拌脱泡机	DJ-TP2000B	1 台	1 台
28	剪切乳化搅拌器	JRJ300-I	3 台	3 台
29	数显电动搅拌器	BOS-150	1 台	1 台
30	搅拌分散机	U400-80-220	3 台	3 台
31	SGM-0.3L 砂磨机	0.3L	1 台	1 台
32	紫外光固化机	定制	1 台	1 台
33	真空脱泡机	YL8032	1 台	1 台
34	电热套	ZNHW-II	3 台	3 台

二、工程变动情况

本次工程内容与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

验收组签名：

张博

常景

阳星叔 刘展艺

第 3 页 共 9 页

生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入中山市板芙镇污水处理有限公司进行深度处理。

（二）废气

项目在运营期产生投料、搅拌分散废气和过滤、分装、测试及研发废气（污染物为非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度）。投料、搅拌分散废气经集气罩+密闭车间正压收集，过滤、分装、测试及研发废气经密闭车间正压收集，一同引至同一套二级活性炭处理后通过同一根排气筒有组织排放。

（三）噪声

项目营运期间，生产过程中产生一定的噪声，主要噪声源强为生产设备运行时产生的噪声，以及原材料和成品的搬运过程中所产生的噪声。

为了进一步优化周围声环境，减少噪声对周围环境的影响，建设单位采取的处理措施为：

- ①使用混凝土墙作为生产车间墙面，选用隔声性能良好的铝合金门窗；
- ②加强设备日常检修和维护，加强生产管理，教育员工文明生产；
- ③将噪声较大的工序布置在厂区中间进行集中管理，风机类高噪声设备与地面接触部位采用减振垫和隔振橡胶降低设备在运行时的噪声；
- ④在空压机等高噪声设备周围安装隔音罩，废气治理设施设置在厂房的顶楼位置，管道固定处安装减振垫，降低运行时振动造成的噪声影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

（1）生活垃圾：项目生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走。

（2）一般工业固废：主要是不沾染危险化学品废弃包装盒等。本项目按有关规定建设一般工业固体废物暂存处分类贮存固体废物，收集后交由具有一般工业固废处理能力单位处理。

（3）危险固体废物：主要是沾染化学品的废包装内袋、沾染化学品的废包装桶、废活性炭、废机油、废机油包装物、沾有机油的废抹布、废过滤网、废

验收组签名：

张博 曹磊 阳显叔 刘展艺

第4页共9页

滤渣、废样品及质检废液等。本项目按规定建设危险废物暂存处，危险废物暂存处符合“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，每种危废单独储存，防止交叉污染，发生化学反应等情况发生。对危险废物容器和包装物以及收集、贮存区域设置危险废物识别标志。专人负责危险废物的收集、贮存及运输。本项目产生的危险废物集中收集后交由具有危险废物经营许可证的单位处理。

（五）辐射

本项目不涉及。

（六）其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

由中山精合电子材料有限公司编制的《中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告表》（编号：HSJC20240725011）表明：

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

本项目生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市板芙镇污水处理有限公司。

2、废气治理设施

投料、搅拌分散废气经集气罩+密闭车间正压收集，过滤、分装、测试及研发废气经密闭车间正压收集，一同引至同一套二级活性炭处理后通过同一根排气筒有组织排放。经实测，废气经环保治理设施处理后满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

3、厂界噪声治理设施

根据《中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告表》（编号：HSJC20240725011）监测结果可知，本项目噪声治理设施的降噪效果可满足环境

验收组签名：

张博 曾泰 叶星夜 刘胜

第5页共9页

影响报告表及其审批部门审批决定。

4、固体废物治理设施

该项目的生活垃圾交由环卫部门收集处理；不沾染危险化学品废弃包装盒等收集后交由有一般工业固体废物处理资质的单位回收处理；危险废物（主要是废活性炭、废机油及其包装物、含油废抹布及手套、废UV灯管等）分类收集后交由恩平市华新环境工程有限公司处理。上述措施表明该项目固体废物管理到位，固体废物治理设施满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

5、辐射防护设施

本项目不涉及。

（二）污染物排放情况

1、废水

生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市板芙镇污水处理有限公司。本项目生活污水所测污染物：pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均满足广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准要求（氨氮无限值要求，暂不评价）。

2、废气

投料、搅拌分散废气和过滤、分装、测试及研发废气：非甲烷总烃排放符合《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2大气污染物特别排放限值要求（TVOC尚未有国家污染物监测方法标准，本次暂不评价），臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2对应排气筒高度恶臭污染物排放标准值要求；

厂界无组织排放废气：非甲烷总烃排放符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准要求；

厂区内无组织排放废气：非甲烷总烃排放符合《涂料、油墨及胶粘剂工业

验收组签名：

张博 曾泰 阳耀 刘居艺

第6页共9页

大气污染物排放标准》(GB37824-2019)表B.1厂区内VOCs无组织排放限值-特别排放限值要求。

3、厂界噪声

本项目厂界噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008)2类标准要求。

4、固体废物

该项目的生活垃圾交由环卫部门收集处理；不沾染危险化学品废弃包装盒等收集后交由有一般工业固体废物处理资质的单位回收处理；危险废物（主要沾染化学品的废包装内袋、沾染化学品的废包装桶、废活性炭、废机油、废机油包装物、沾有机油的废抹布、废过滤网、废滤渣、废样品及质检废液等）分类收集后交由恩平市华新环境工程有限公司处理。上述措施表明该项目固体废物管理到位，符合相关要求。

5、辐射

本项目不涉及。

6、污染物排放总量

该项目营运期生产过程中大气污染物挥发性有机物排放总量，符合中山市生态环境局《关于〈中山精合电子材料有限公司年产UV光学胶300吨和UV3D打印材料300吨生产线新建项目环境影响报告表〉的批复》中（板）环建表〔2024〕0012号要求。

五、工程建设对环境的影响

1、项目生活污水经化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后经市政集污管网纳入中山市板芙镇污水处理有限公司进行达标治理排放。

2、生产过程产生的废气经治理措施处理后高空达标排放、废气无组织排放量达到标准限值，不会对周围大气环境产生明显影响。

3、项目生产设备在运行过程中产生噪声及原材料、成品在运输过程中会

验收组签名：

张博 曾泰 阳星权 刘世

第7页共9页

产生交通噪声，在严格执行防治措施下，噪声值可达到标准限值，不会对周围大气环境产生明显影响。

4、项目按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定设置了危险废物临时贮存场所，危险废物临时贮存场所符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求。危险废物以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内，并委托具有相关危险废物经营许可证机构转移处置。

项目按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定处置一般固体废物。

固废严格按有关规范要求，分类收集、贮存、处理处置。因此，采取上述处理措施后，无外排固体废物，对周围环境影响较小，符合生态环境局有关固体废物应实现零排放的规定。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收监测报告表和现场检查，项目按照环境影响报告及其批复的要求建设投产，项目建设地点、功能、性质、规模环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响管理制度，污染防治设施运行正常，项目所产生的污水、废气、噪声经治理后达标排放，总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范要求，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、严格按照环评文件及批复要求使用原辅材料。

2、加强厂区环境管理，切实做好废气处理设施的管理和维护，确保污染物达标排。

验收组签名：

张博 曾东 阳叔 刘建芝

第8页共9页

八、验收人员信息

序号	姓名	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
1	张博	中山精合电子材料有限公司	工程师	张博	13590858558
2	曾添	中山市环保产业有限公司	高级工程师 (环境工程与生态)	曾添	13420329395
3	阳星权	东莞市华溯检测技术有限公司	采样	阳星权	0769-27285578
4	刘展艺	中山金粤环保工程有限公司	资料员	刘展艺	0760-88668777
5					

中山精合电子材料有限公司

2024年9月18日

验收组签名:

张博 曾添 阳星权 刘展艺