

中山市快美特电器有限公司年产小家电搅拌机、破壁机、绞肉机
共 650 万台迁建项目（一期）竣工环境保护自主验收意见

2025 年 6 月 8 日，中山市快美特电器有限公司组织验收工作组，对中山市快美特电器有限公司年产小家电搅拌机、破壁机、绞肉机共 650 万台迁建项目（一期）进行竣工环境保护验收。根据本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、及本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经验收工作组形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市快美特电器有限公司位于中山市东凤镇吉昌村兴昌东路（吴杜清厂房），项目中心地理坐标：东经：113° 18' 11.770"，北纬：22° 40' 25.860"。项目用地面积 19415.3m²，建筑面积 30093.82m²。项目设计总投资 500 万元，其中环保投资为 50 万元。项目主要从事生产、加工、销售小家电、五金制品（不含电镀）等。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市快美特电器有限公司委托河北诚羿环保工程有限公司于 2022 年 7 月编制了《中山市快美特电器有限公司年产小家电搅拌机、破壁机、绞肉机共 650 万台迁建项目环境影响报告表》，并于 2022 年 08 月 08 日取得中山市生态环境局关于《中山市快美特电器有限公司年产小家电搅拌机、破壁机、绞肉机共 650 万台迁建项目环境影响报告表》的批复【中（凤）环建表[2022]0021 号】。项目竣工时间为 2024 年 02 月 29 日，调试时间为 2024 年 03 月 01 日至 2025 年 03 月 01 日。

（三）投资情况

项目设计总投资 500 万元，其中环保投资为 50 万元。一期项目实际总投资 400 万元，其中环保投资为 30 万元。

（四）验收范围

验收组签名：

陈艳华

李增润

刘晨旭

项目喷漆及烘干工序、抛光工序设备尚未完善，与其配套的治理设施也未建设，其余生产设备与配套的环保设施已建设完成，本次验收为分期验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称	规模	
		环评审批产量	一期验收产量
1	小家用电器搅拌机、破壁机、绞肉机	650 万台/年	650 万台/年

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	原材料名称	原环评设计年用量	迁建后环评设计年用量	迁建后一期验收年用量	备注
1	ABS	0	150 吨	150 吨	注塑
2	PC	0	50 吨	50 吨	
3	PP	0	200 吨	200 吨	
4	模具（外购）	0	100 套	100 套	
5	切削液	0	0.1 吨	0.1 吨	去毛刺、钻孔
6	铝锭	472 吨	500 吨	500 吨	压铸工序
7	脱模剂	1 吨	1 吨	1 吨	
8	水性漆	0	28 吨	0	喷漆工序
9	五金件	0	650 万套	650 万套	组装
10	电源线	0	650 万条	650 万条	组装
11	控制板	0	650 万套	650 万套	组装
12	刀片	0	650 万套	650 万套	组装
13	彩箱	0	650 万个	650 万个	组装
14	泡沫	0	650 万个	650 万个	组装
15	纸箱	0	300 万个	300 万个	组装
16	包装袋	0	650 万个	650 万个	组装
17	螺丝螺钉	0	1000 万个	1000 万个	组装
18	贴纸	0	1200 万张	1200 万张	组装
19	润滑油（机油）	1 吨	1.5 吨	1.5 吨	设备日常维护
20	金刚砂	1 吨	1 吨	1 吨	打砂工序
21	发热管	3000 万支	0	0	/

验收组签名：

张艳华 李增润 刘展艺

22	水性不粘锅涂料	20 吨	0	0	/
----	---------	------	---	---	---

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	设备型号	原环评数量	迁建后数量	迁建后一期验收数量	备注
1	压铸机	2800KN	3 台	10 台	10 台	熔融、压铸
2	熔解炉	均燃烧天然气	3 台	10 台	10 台	
3	喷漆房	每间喷漆房内含包含工件轨道、3 个水帘柜，其中两个水帘柜尺寸均为 3m×2.5m×0.3m（水深）、另一个尺寸为 4m×2.5m×0.3m（水深）、包含六支喷枪，作业方式为并联。	0	2 间	0	喷漆、烘干
4	18 米隧道烘干炉	用天然气，含有 20 万大卡燃烧机	0 台	2 台	0	
5	冲床	80T	2 台	10 台	10 台	冲压工序
6	钻孔攻牙机	/	8 台	10 台	10 台	钻孔工序
7	打砂机	/	2 台	4 台	4 台	打砂工序
8	抛光机	/	0	10 台	0 台	抛光工序
9	注塑机	/	0	42 台	42 台	注塑工序
10	碎料机	/	0	4 台	4 台	破碎工序 注塑机辅助设备
11	伺服机械手	/	0	48 台	48 台	

验收组签名：

陈艳华 李增润 刘展艺

12	CNC 数控 机床	/	1 台	10 台	10 台	去毛刺工序
13	全自动捆 扎封箱机	/	0	20 台	20 台	辅助设备
14	空压机	/	2 台	6 台	6 台	辅助设备
15	总装生产 线	人工组装， 不含设备	0	30 条	30 条	组装
16	冷却塔	配套水池尺 寸，直径 1.5m×高 1.8m，有效 容积约为 2.5m ³	1 台	2 台	2 台	辅助设备； 间接冷却
17	抛丸机	/	2 台	0	0	/
18	自动喷涂 线	/	1 条	0 条	0 条	/
19	电烘干炉	/	1 台	0 台	0 台	/

二、工程变动情况

本次验收不包括产生喷漆、烘干、燃烧工序废气和抛光工序废气的生产设备以及废气治理设施，其余工程内容与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入中山市东凤镇污水处理有限公司处理。

生产废水委托给有废水处理能力的处理机构处理。

2. 废气

项目营运期间产生的废气主要为：

①注塑工序废气主要污染物为非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、酚类、二氯甲烷、氯苯类、臭气浓度，该废气经集气管道收集+二级活性炭吸附后由 1 条 25 米高排气筒排放；

②熔融压铸工序烟尘废气主要污染物为颗粒物，喷脱模剂工序废气主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，燃烧工序废气，燃烧工序废气主要污染物为氮氧化物、二氧化硫、颗粒物，熔融压铸工序、喷脱模剂、燃烧工序废气经集气罩收集

验收组签名：

陈艳华 曾泰 李增润 刘恩尧

后经同一个水喷淋装置处理后由1条25米高排气筒排放；

③打砂工序废气主要污染物为颗粒物，该废气管道密闭收集后经自带式布袋除尘器处理并无组织排放。

3. 噪声

项目营运期间，生产过程中产生一定的噪声，主要为生产设备在运行时产生的噪声，以及原材料、成品在运输过程中产生的交通噪声。

为了进一步优化周围声环境，减少噪声对周围环境的影响，建设单位采取的处理措施为：

①选用低噪声设备和工作方式，并采取减振和隔声等降噪措施，加强设备的维护与管理，把噪声污染减小到最低程度；

②加强设备的维护、保养工作，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

③合理布局噪声源，项目厂房主要为钢筋混凝土结构厂房，大门采用隔声门，窗户采用双层隔声玻璃，日常生产关闭门窗，经距离衰减、墙体和门窗隔声后，能减少项目噪声对周边环境的影响。

4. 固体废物

项目营运期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固体废物和危险废物，其中：

生活垃圾主要由员工的日常生活、办公所产生。一般固体废物主要为边角料和金属碎屑（铝）、废弃包装物（主要为纸箱、塑料包装箱等）、废金刚砂、布袋除尘器的粉尘以及废布袋等。危险废物主要为废活性炭、废切削液及其包装物、含油金属碎屑、废弃包装物（脱模剂）、水喷淋沉渣、铝渣灰、废润滑油、废润滑油包装物等。

5. 其他环境保护设施

项目各有完善的环境风险防范设施和应急方案；并已完成规范化排放口的建设。

四、环境保护设施调试效果

验收组签名：

陈艳华 曾泰 李增润 刘晨艺

根据东莞市华溯检测技术有限公司于2024年07月22日-2024年07月25日进行验收监测，以及中山市快美特电器有限公司年产小家电搅拌机、破壁机、绞肉机共650万台迁建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表（报告编号：HSJC20240816006）显示：

（一）环保设施处理效率

项目生产工况稳定，生产负荷达75%以上，环保处理设施运行正常。项目注塑工序废气的非甲烷总烃的处理效率为81.8%~82.4%；熔融压铸工序、喷脱模剂、燃烧工序废气的颗粒物的处理效率为84.4%~86.7%。

（二）污染物排放情况

1. 废水

生活污水经三级化粪池预处理后，经市政污水管网进入中山市东凤镇污水处理有限公司进行处理。项目生活污水排放口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮的排放浓度均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准的要求。

生产废水委托给有废水处理能力的处理机构处理，目前交由中山市中丽环境服务有限公司处理。

2. 废气

有组织排放废气：

注塑工序废气中的非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯、酚类、二氯甲烷、氯苯类排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表4大气污染物排放限值要求；臭气排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表2恶臭污染物排放限值要求；1,3-丁二烯暂无国家标准监测方法，本次不作评价。

熔融压铸工序、喷脱模剂、燃烧工序废气中的非甲烷总烃排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值要求；臭气排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表2恶臭污染物排放限值要求。

验收组签名：

陈艳华 曾添 李增润 刘展艺

无组织排放废气：

厂界颗粒物、二氧化硫、氮氧化物无组织排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)无组织排放浓度限值要求；苯乙烯、臭气浓度无组织排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界排放标准值要求；非甲烷总烃无组织排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值和广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放浓度限值较严值要求；甲苯无组织排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值要求。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值要求；颗粒物浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表A.1规定的限值要求。

3. 厂界噪声

项目厂界噪声测点的昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准值要求。

4. 固体废物

项目营运期间所产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。其中：

(1) 生活垃圾按指定地点堆放，并每日由环卫部门清运处理。

(2) 一般固体废物收集后交有一般工业固废处理能力的单位处理。

(3) 危险废物收集暂存后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理，目前交由中山中晟环境科技有限公司处理。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)中相关规定。

验收组签名：

陈艳华 曾东 李增润 刘恩光

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

5. 污染物排放总量

根据监测结果可知，项目排放的大气污染物挥发性有机物总量符合环评及批复的总量要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目已按环评报告及环评批复要求落实废水、废气、噪声、固废等环保措施，在项目工况稳定，环保处理设施运行正常的条件下，污染物排放达到环评报告及环评批复的验收执行标准，工程建设对环境影响较小。

六、验收结论

该项目不存在验收不合格情形，能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度。落实了环评报告表及其批复文件的要求，验收组同意中山市快美特电器有限公司年产小家电搅拌机、破壁机、绞肉机共650万台迁建项目（一期）通过竣工环境保护验收。

七、要求与建议

1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。
3. 自觉接受环保部门的监督管理和监测，完善和规范现场监测条件。

验收组签名：

陈艳华 李增润 刘恩艺

八、验收人员信息

序号	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
1	中山市快美特电器有限公司	人事行政经理	陈艳华	18207603431
2	东莞市华溯检测技术有限公司	验收监测	李增润	0769-27285578
3	中山市环保产业有限公司	高级工程师 (环境工程与生态)	曾泰	13420329395
4	中山金粤环保工程有限公司	资料员	刘恩艺	0760-88668777
5				
6				

中山市快美特电器有限公司

2025年5月18日

验收组签名:

陈艳华 曾泰 李增润 刘恩艺