

# 广东浦格管道制造有限公司年产不锈钢管道 2000 吨新建项目

## 竣工环境保护自主验收意见



2026 年 4 月 11 日，广东浦格管道制造有限公司组织验收工作组，对广东浦格管道制造有限公司年产不锈钢管道 2000 吨新建项目进行竣工环境保护验收。根据本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、及本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经验收工作组形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

广东浦格管道制造有限公司新建后位于中山市小榄镇富民大道 13 号 C 栋一层，项目中心地理坐标：东经：113° 18' 44.738"，北纬：22° 33' 43.517"。项目新建后用地面积 2000m<sup>2</sup>，建筑面积 2000m<sup>2</sup>。项目新建后总投资 200 万元，其中环保投资为 10 万元。项目主要从事不锈钢管道的生产。

#### （二）建设过程及环保审批情况

广东浦格管道制造有限公司委托中山金粤环保工程有限公司于 2026 年 2 月编制了《广东浦格管道制造有限公司年产不锈钢管道 2000 吨新建项目环境影响报告表》，并于 2026 年 3 月 9 日取得中山市生态环境局关于新建项目环境影响审查批复【中（榄）环建表[2026]0027 号】。项目竣工时间为 2026 年 3 月 13 日，调试时间为 2026 年 3 月 14 日至 2026 年 6 月 13 日。

#### （三）投资情况

项目新建后总投资 200 万元，其中环保投资为 10 万元。

#### （四）验收范围

项目生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致，本次验收为整体验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

验收组签名：

张燕峰 曾保 吕映晓 中江



表1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称		规模	
			环评审批产量	验收产量
1	不锈钢管道	外径约为 6.35mm, 厚约 1.0mm	200 吨/年	200 吨/年
		外径约为 12.7mm, 厚约 1.5mm	500 吨/年	500 吨/年
		外径为 19.05mm, 厚约 2.0mm	300 吨/年	300 吨/年
		外径约为 25.4mm, 厚约 2.5mm	500 吨/年	500 吨/年
		外径约为 32mm, 厚约 3.0mm	500 吨/年	500 吨/年
合计			2000 吨/年	2000 吨/年

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	原材料	年用量	验收量	所在工序
1	304 不锈钢带	2021t	2021t	全工序
2	氩气	4000 升	4000 升	焊管工序
3	氮气	4000 升	4000 升	测压工序
4	切削液	2.15t	2.15t	切料工序
5	液氨	3.2t	3.2t	氨分解
6	模具	50 套	50 套	全工序
7	水性油墨	0.25 吨	0.25 吨	喷码工序
8	洗车水	0.01 吨	0.01 吨	擦拭工序
9	机油	0.2 吨	0.2 吨	设备维修
10	氨分解催化剂	0.1 吨	0.1 吨	氨分解炉

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备	型号	环评数量	验收数量	所在工序
1	线管自动生产线	SP-40 型	7 条	7 条	/

验收组签名：

张德峰 曹保 张暖 于林

其中	输送机	/	1台	1台	送料
	成型机(卷圆功能)	/	1台	1台	成型
	焊接嘴	/	3个	3个	焊管
	内焊缝内整平机	/	1台	1台	平整
	外焊缝打磨机	/	1台	1台	焊缝打磨
	在线退火炉	/	1台	1台	在线退火
	拉拔机	/	1台	1台	拉拔
	牵引机	/	1台	1台	牵引
	矫直机	/	1台	1台	矫直
	在线涡流探伤仪	/	1台	1台	检测
	喷码机	/	1台	1台	喷码
	收卷机	/	1台	1台	收卷
	切割机	/	1台	1台	切割
	循环冷却水池	尺寸 1.7m×0.4m×0.55m 流至水槽, 再回用	1个	1个	用于焊接后 冷却、退火 冷却
	打磨水喷淋尺寸	尺寸 1.7m×0.4m×0.55m	1个	1个	焊缝打磨废 气水喷淋治 理
2	空压机	22kW	1台	1台	辅助设备
3	氨分解炉		1台	1台	氨分解
4	测压水池	尺寸 10m×0.3m×0.3m, 水深 0.2m	1台	1台	测压
5	扩口压扁机		1台	1台	扩口压扁
6	切割机		1台	1台	切割
7	熔深测量显微镜	TDC-8S	1台	1台	检测
8	显微维氏硬度计	HV-1000Z	1台	1台	检测
9	金相磨抛机	MP-2DS	1台	1台	打磨
10	微机控制电子万能试验机	UTM5105X	1台	1台	检测

## 二、工程变动情况

本次工程内容与环评及批复基本一致。

验收组签名:

张基平 曹原 吕中明 许成

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1. 废水

(1) 生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入中山市东升镇污水处理有限公司处理。

(2) 冷却废水、水喷淋废水收集后委托有废水处理资质的单位处理。

(3) 测压水池用水循环使用，不外排。

#### 2. 废气

新建后项目营运期间产生的废气主要为：

①焊管过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，焊管工序废气无组织排放。

②焊缝打磨过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，焊缝打磨工序废气经设备密闭收集至水喷淋处理后无组织排放。

③切割过程中会产生有机废气及恶臭气体，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，切割工序废气无组织排放。

④氨液分解过程中会产生恶臭气体，主要污染物为氨、臭气浓度，液氨分解工序废气经氨分解炉配套净化装置处理后无组织排放。

⑤退火、冷却过程中会产生粉尘及氮氧化物，主要污染物为颗粒物、氮氧化物，退火、冷却工序废气无组织排放。

⑥喷码、自然晾干及洗车水擦拭过程中会产生有机废气及恶臭气体，主要污染物为非甲烷总烃、总 VOCs、臭气浓度，喷码、自然晾干及洗车水擦拭工序废气无组织排放。

⑦抽样切割、打磨过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，抽样切割、打磨工序废气无组织排放。

#### 3. 噪声

新建后项目营运期间，生产过程中产生一定的噪声，主要为喷码机、风机、空压机等生产设备在运行时产生的噪声，以及原材料、成品在运输过程中产生的交通噪声。

为了进一步优化周围声环境，减少噪声对周围环境的影响，建设单位采取的处理措施为：

验收组签名：

张燕峰 南添 尚火昭 尹明

①合理布局噪声源,项目厂房主要为钢筋混凝土结构厂房,大门采用隔声门,窗户采用双层隔声玻璃;将噪声较大的工序布置在厂区中间进行集中管理,高噪声设备与地面接触部位采用减振垫和隔振橡胶降低设备在运行时的噪声。

②加强设备日常检修和维护,以保证各设备正常运转,以免由于设备故障原因产生较大噪声;同时加强生产管理,教育员工文明生产,减少人为因素造成的噪声,合理安排生产。

③对于运输噪声,厂区内车辆行驶路线应合理规划,禁止运输车辆鸣笛等;在原材料的搬运过程中,要轻拿轻放,避免大的突发噪声产生。

#### 4. 固体废物

项目营运期间所产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。其中:

(1) 生活垃圾按指定地点堆放,并每日由环卫部门清运处理。

(2) 一般固体废物包括:不合格的不锈钢管、水喷淋沉渣等集中交由有一般固体废物处理能力的单位处理。

(3) 危险废物包括含油金属碎屑、废机油、废机油包装桶、含油废抹布及废手套、含油墨废抹布、废切削液包装桶、废弃包装桶(主要为废水性油墨桶、废洗车水桶)、废催化剂等,收集暂存后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理,目前交由中山市煜城环保科技有限公司与恩平市华新环境工程有限公司处理。

#### 5. 其他环境保护设施

项目备有完善的环境风险防范设施和应急方案,并已完成规范化排放口的建设。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据广东万纳测试技术有限公司于2026年3月16日-17日进行验收监测,以及广东浦格管道制造有限公司年产不锈钢管道2000吨新建项目竣工环境保护验收监测报告表(报告编号:VN2603112020-A)显示:

##### (一) 环保设施处理效率

项目生产工况稳定,生产负荷达为79%~81%。本项目废气无组织排放,不涉

验收组签名:

张海燕 曾保 吕晓霞 尹玲

及环保设施处理效率。

## (二) 污染物排放情况

### 1. 废水

(1) 生活污水经三级化粪池预处理后，经市政污水管网进入中山市东升镇污水处理有限公司进行处理。项目生活污水排放口中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮的排放浓度均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 表 4 第二类污染物最高允许排放浓度(第二时段)三级标准的要求。

(2) 冷却废水、水喷淋废水收集后委托江门市蓬江区禾宜环保科技有限公司转移处理。

(3) 测压水池用水循环使用，不外排。

### 2. 废气

无组织排放废气：

厂区内无组织的非甲烷总烃排放浓度符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求；颗粒物排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 3 标准值要求。

厂界无组织排放的颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值要求；总 VOCs 排放浓度符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 3 无组织监控点浓度限值要求；氨、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值要求。

### 3. 厂界噪声

项目东南面、东北面、西南面厂界噪声测点的昼间噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表中的 3 类声环境功能区标准限值的要求，西北面厂界噪声测点的昼间噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表中的 4 类声环境功能区标准限值的要求。

### 4. 固体废物

验收组签名：

张燕峰 吕欣晓 尹明

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定。

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

### 5. 污染物排放总量

根据监测结果可知，项目排放的大气污染物挥发性有机物符合环评及批复的总量要求。

### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目已按环评报告及环评批复要求落实废水、废气、噪声、固废等环保措施，在项目工况稳定，环保处理设施运行正常的条件下，污染物排放达到环评报告及环评批复的验收执行标准，工程建设对环境影响较小。

### 六、验收结论

该项目不存在验收不合格情形，能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度。落实了环评报告表及其批复文件的要求，验收组同意广东浦格管道制造有限公司年产不锈钢管道2000吨新建项目通过竣工环境保护验收。

### 七、要求与建议

1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。
3. 自觉接受环保部门的监督管理和监测，完善和规范现场监测条件。

### 八、验收人员信息

序号	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
1	广东浦格管道制造有限公司	总经理	张燕峰	18257140758

验收组签名：

张燕峰 曾保 卢映暖 邱

序号	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
2	中山市环保产业有限公司	高级工程师 (环境工程与生态)	曾东	13420329395
3	广东万纳测试技术有限公司	项目负责	张悦	0758-2696008
4	中山金粤环保工程有限公司	验收员	qzwb	0760-88668777

广东浦格管道制造有限公司  
 2026年4月11日  
 44206000300

验收组签名:

张悦 曾东 张悦 qzwb